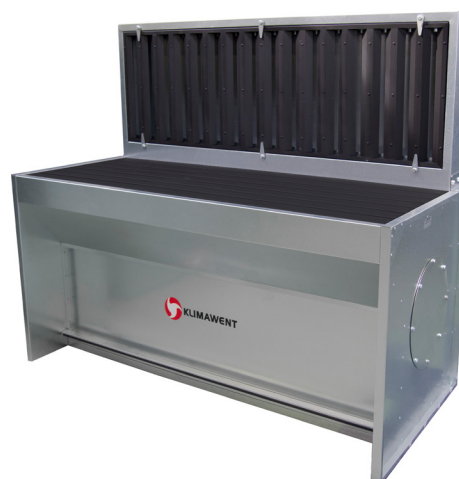


SLOT

STANOWISKO SZLIFIERSKO-SPAWALNICZE



ZASTOSOWANIE

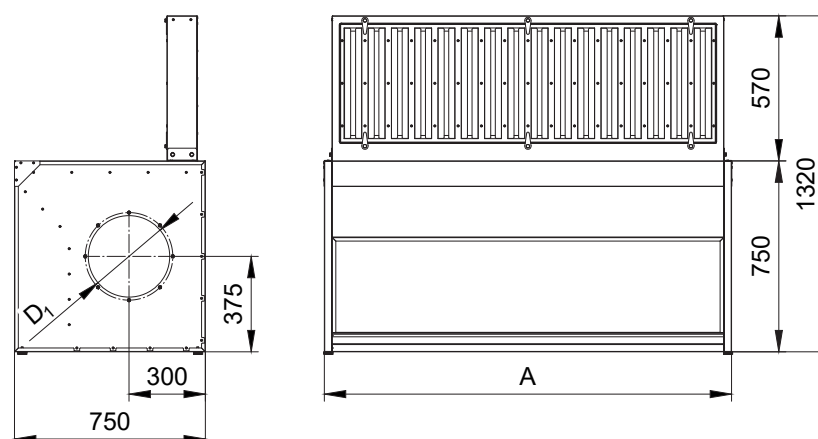
- spawanie, obróbka drewna, szlifowanie czy gratowanie metali
- ręczne cięcie palnikiem plazmowym (po wymianie rusztu)
- współpraca z wentylatorem lub z urządzeniem filtrowentylacyjnym

WŁAŚCIWOŚCI

- komora z rusztem oraz z szufladą na pył
- na tylnej krawędzi ustawiona komora z pionową ścianą ssącą
- króciec przyłączeniowy po obu stronach urządzenia
- opcjonalnie ruszt do ręcznego cięcia palnikiem plazmowym

KORZYŚCI

- skuteczność wyciągu powietrza
- różne wielkości stołów
- możliwość zamiany rusztu standardowego oraz do cięcia plazmowego



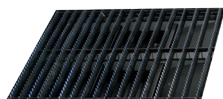
DANE TECHNICZNE

Typ urządzenia	Numer katalogowy	A [mm]	D ₁ [mm]	Zalecana wydajność [m³/h]	Nośność* [kg]	Masa [kg]
SLOT 1600	913S13	800	200	1600	500	57
SLOT 2000	913S14	1200	250	2000	500	75
SLOT 3000	913S15	1600	315	3000	500	94
SLOT 4000	913S16	2000	315	4000	500	113

*Nośność jest podana w odniesieniu do całej powierzchni rusztu roboczego.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

RUSZT WYMIENNY

	Typ	Numer katalogowy	Uwagi
	R-1600	901R04	Dzięki rusztowi wymiennemu można skutecznie odciągać zanieczyszczenia powstające przy ręcznym cięciu palnikiem plazmowym. Ruszt jest montowany w miejsce standardowego rusztu.
	R-2000	901R05	
	R-3000	901R06	
	R-4000	901R07	