

UFO-A-N

URZĄDZENIE FILTROWENTYLACYJNE
DO PROCESÓW PRODUKCYJNYCH

ZASTOSOWANIE

Urządzenia są niezastąpione przy usuwaniu pyłów suchych powstających podczas:

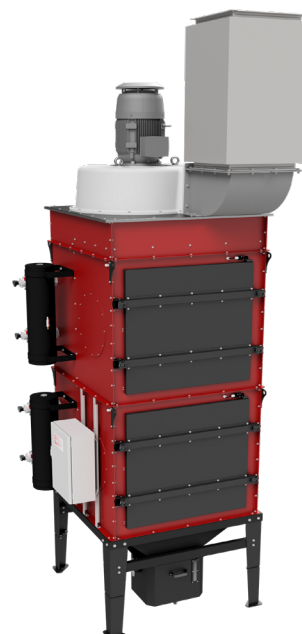
- spawania,
- szlifowania materiałów nieiskrzących,
- malowania proszkowego,
- obróbki żeliwa

WŁAŚCIWOŚCI

- jedna lub więcej komór filtracyjnych z filtrami nabojowymi
- zbiornik sprężonego powietrza z elektrozaworami
- komora rozprężna
- dysze Venturiego
- króćce przyłączeniowe $\varnothing 500$ mm
- zespół automatyki sterującej

KORZYŚCI

- wysoka skuteczność filtracji
- automatyczne oczyszczanie filtrów impulsami sprężonego powietrza
- komfortowa wymiana filtrów
- sygnalizacja stanu zanieczyszczenia filtrów
- możliwość zainstalowania łapacza iskier
- możliwość zainstalowania układu napylania
- możliwość montażu zespołu automatyki sterującej w dogodnym miejscu w hali
- możliwość zastosowania wewnątrz lub na zewnątrz budynku
- możliwość regulacji wydajności urządzenia poprzez wyposażenie go w przemiennik częstotliwości sterowany przetwornikiem ciśnienia



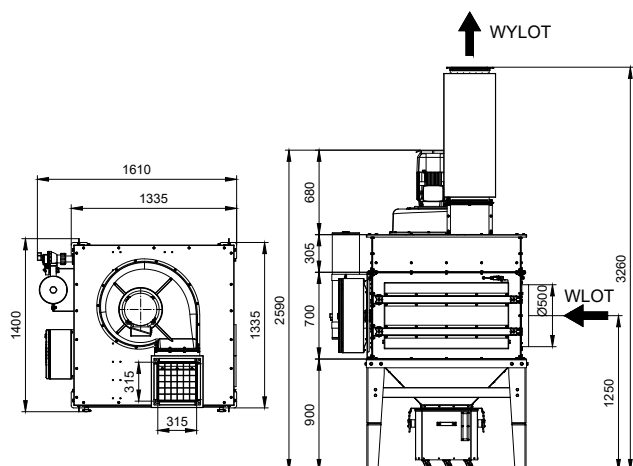
DANE TECHNICZNE

Typ	UFO-A-5000-N	UFO-A-10000-N	UFO-A-15000-N	UFO-A-20000-N
Numer katalogowy	905U20	905U21	905U22	905U23
Wydatek maksymalny [m³/h]	9200	14 300	18 100	22 700
Wydatek eksploatacyjny [m³/h]	4000–6000	8000–12 000	12 000–16 000	16 000–21 000
Podciśnienie maksymalne [Pa]	4100	4500	5000	5250
Moc silnika elektrycznego [kW]	5,5	11	18,5	22
Powierzchnia filtrująca [m²]	60	120	180	240
Napięcie zasilania [V]	3x400	3x400	3x400	3x400
Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)/1m]	72	76	78	80
Masa [kg] ¹	575	765	1015	1125
Liczba króćców wlotowych [szt.]	1x500	1x500	2x500	2x500
Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza [MPa]	0,6–0,8			
Liczba filtrów nabojowych	2	4	6	8
Pojemność pojemnika pyłów [dm³]	72	72	72	72
Minimalne zapotrzebowanie na sprężone powietrze [Nm³/h] ²	3,2 Nm³/h (53 litr/min)	6,3 Nm³/h (105 litr/min)	9,5 Nm³/h (158 litr/min)	12,6 Nm³/h (211 litr/min)

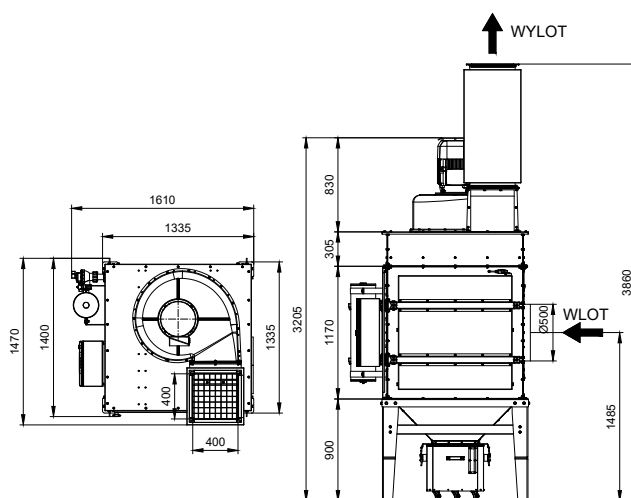
1. Masa urządzenia bez tłumików.

2. UWAGA: Zużycie powietrza dla fabrycznych nastaw parametrów regeneracji.

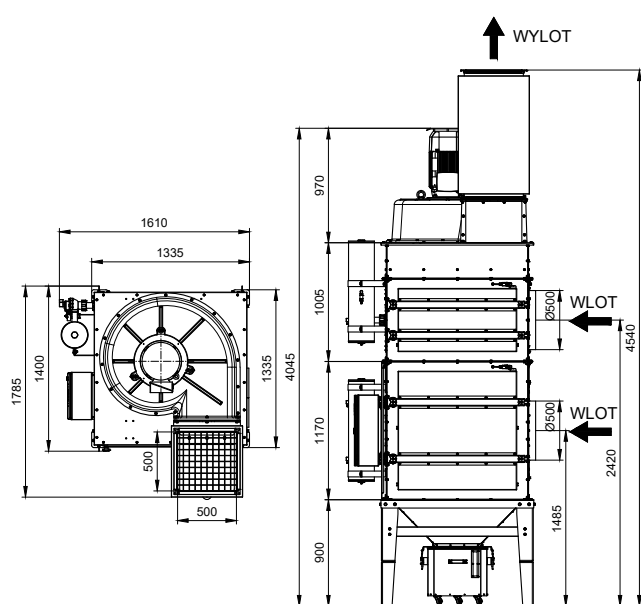
UFO-A-5000-N



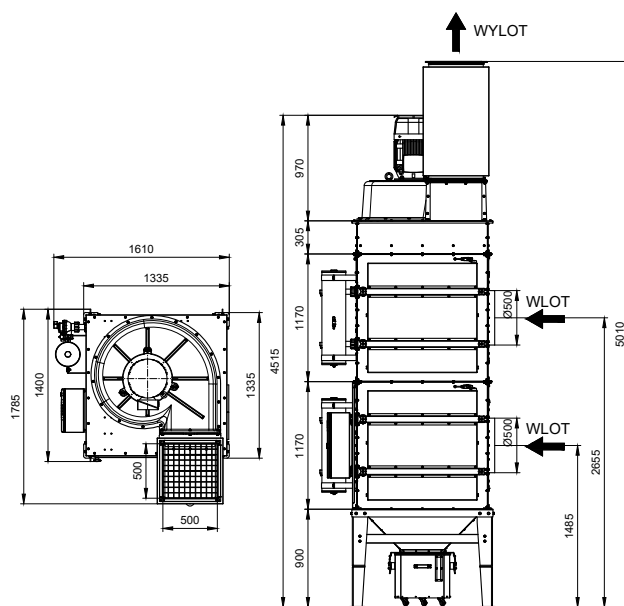
UFO-A-10000-N



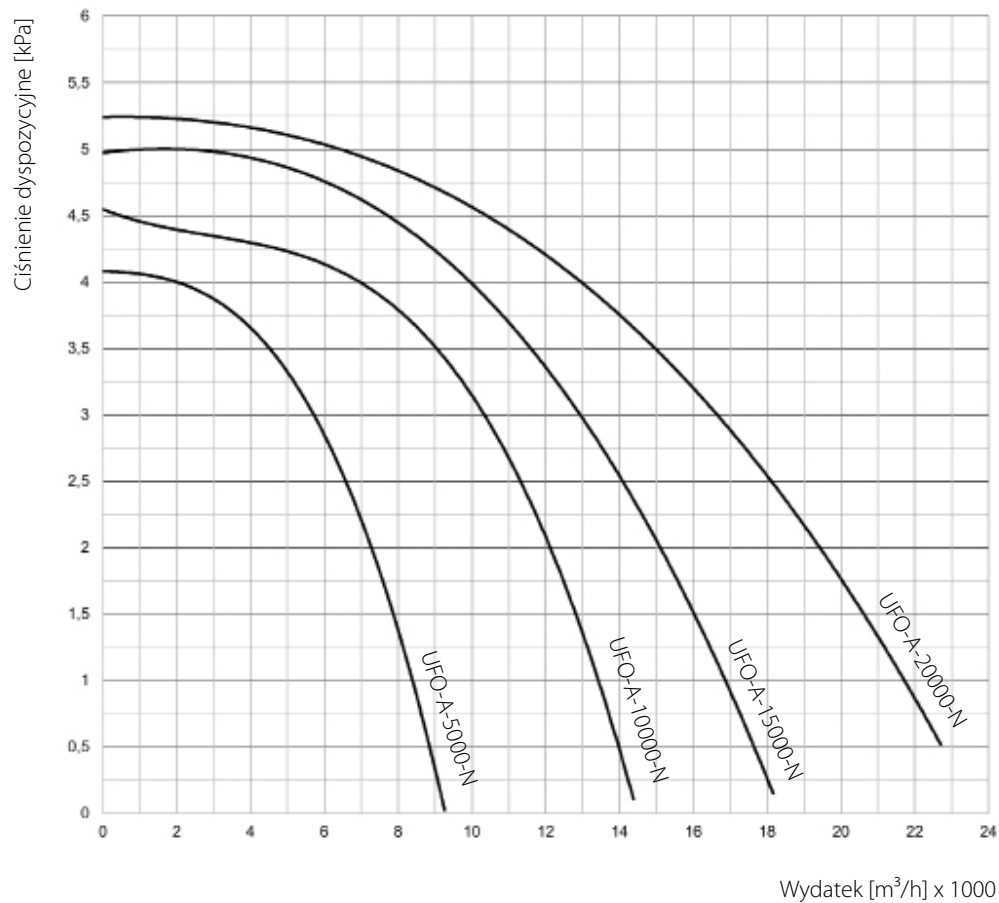
UFO-A-15000-N



UFO-A-20000-N



CIŚNIENIE DYSPOZYCYJNE FUNKCJI WYDATKU



CZĘŚCI ZAMIENNE

FILTR NABOJOWY

	Typ	Numer katalogowy	Masa [kg]	Skuteczność filtracji [%]	Powierzchnia filtrująca [m²]
	POH306638U	400F13	9,35	do 99,9	30

UKŁAD NAPYLANIA

	Typ	Numer katalogowy	Uwagi
	UN-1	904U20	Układ napyłania UN-1 dozuję do instalacji wyciągowej CaCO ₃ zgromadzony w pojemniku. Wytworzona mieszanina powietrza i CaCO ₃ zabezpiecza filtry przed nadmiernym osadzaniem się zanieczyszczeń, przedłużając ich żywotność oraz obniżając ryzyko wystąpienia zapłonu filtrów.