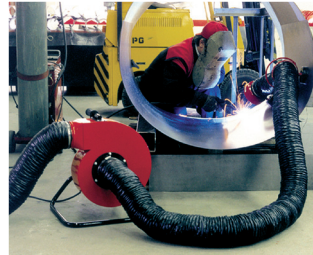


PZW – przenośny zestaw wyciągowy



Zestaw przenośny współpracujący ze ssawką magnetyczną podczas spawania



Zestaw przenośny osuszający zawilgoconą ścianę

Zastosowanie

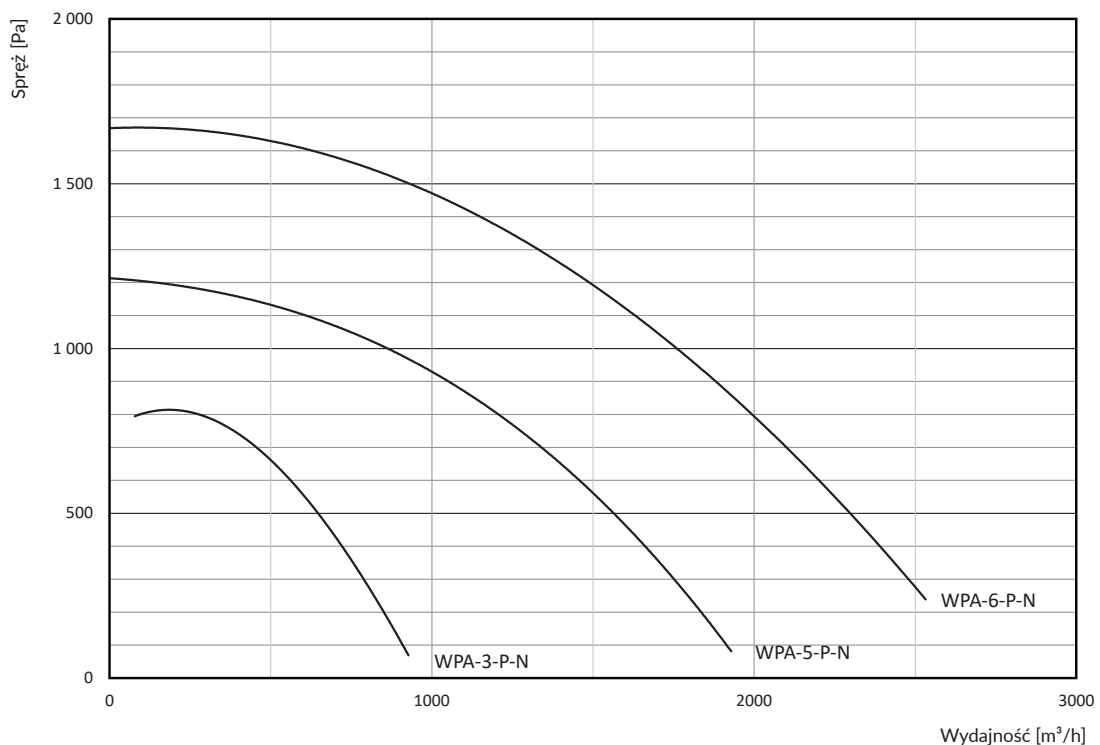
Przenośne zestawy wyciągowe znajdują zastosowanie w wielu przypadkach. Zestawy są przeznaczone do wentylacji nawiewnej lub wywiewnej pomieszczeń i stanowisk pracy. Mogą być stosowane jako odciągi miejscowe, układy chłodzenia maszyn. Znajdują one zastosowanie w przewietrzaniu hal, magazynów. Zestawy PZW można również zastosować do osuszania zawilgoconych pomieszczeń przez wymuszenie wielokrotnej wymiany powietrza. Wentylatory spełniają wymogi dyrektywy ErP 2009/125/WE.

Budowa

Przenośne zestawy PZW składają się z wentylatora promienowego zamontowanego na stelażu. Wentylator posiada nabudowany wyłącznik silnikowy oraz pięciometrowy kabel z wtyczką. W zależności od sposobu użytkowania zestawu, wentylator może być wyposażony w przewód elastyczny zarówno na ssaniu jak i tłoczeniu oraz ssawki. Mogą to być ssawki magnetyczne pozwalające na mocowanie ssawki do elementów stalowych lub wolnostojący statyw ssący.

Użytkowanie

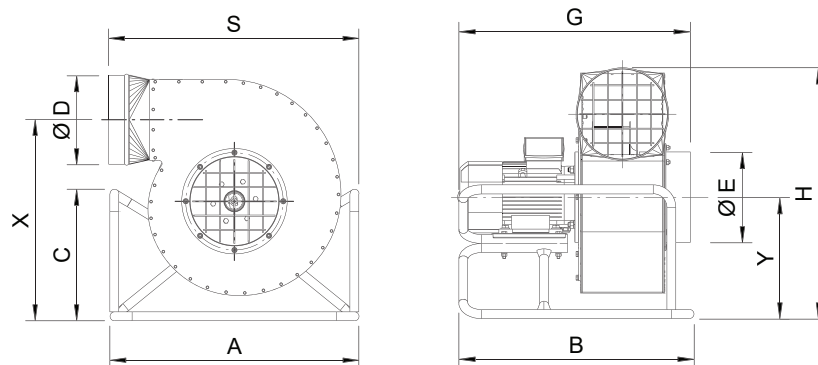
W przypadku wykorzystania wentylatora przenośnego do miejscowej wentylacji wyciągowej należy do króćca ssącego wentylatora przyłączyć przewód elastyczny o odpowiedniej średnicy, a na jego końcu umieścić odpowiednią ssawkę. Na fotografiach zaprezentowano przykładowe zastosowanie ssawki magnetycznej jako odciągu spawalniczego oraz statywu – jako zestaw do osuszania pomieszczenia. W przypadku wykorzystania wentylatora do wentylacji ogólnej należy do wentylowanego pomieszczenia wprowadzić przewód elastyczny, podłączony do króćca ssawnego lub tłocznego wentylatora. W ten sposób dostarczane jest do pomieszczeń świeże powietrze lub usuwane jest powietrze zużyte.



Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Obroty synchroniczne [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony IP	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości:		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
						1 m	5 m			
WPA-3-P-1-N	805W10	3000	230	0,25	54	78	64	1160	940	12
WPA-3-P-3-N	805W21	3000	3x400	0,25	54	78	64	1160	940	12
WPA-5-P-1-N	805W11	3000	230	0,37	54	76	62	1900	1250	18
WPA-5-P-3-N	805W12	3000	3x400	0,37	54	76	62	1900	1250	18
WPA-6-P-1-N	805W13	3000	230	0,75	54	83	69	2500	1700	24
WPA-6-P-3-N	805W14	3000	3x400	0,75	54	83	69	2500	1700	24

1. Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi +60°C. Maksymalna temperatura w strefie pracy to +40°C.
2. Maksymalne zapylenie przetłaczanego powietrza nie powinno przekraczać 0,3 g/m³.



Wymiary


Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	S [mm]²	G[mm]²	X [mm]	Y [mm]	H [mm]²
WPA-3-P-1-N	465	425	-¹	125	125	455	420	360	205	425
WPA-3-P-3-N										
WPA-5-P-1-N	475	440	-¹	160	160	465	440	425	235	500
WPA-5-P-3-N										
WPA-6-P-1-N	475	440	-¹	160	160	500	450	450	245	525
WPA-6-P-3-N										

1. Konstrukcja stelaża nie posiada rozgałęzienia do góry.
2. Wymiar między skrajnymi punktami urządzenia.


Ssawki magnetyczne

	Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
	SM-125	818S01	125
	SM-160	818S02	160


Podtrzymka ssawki magnetycznej

	Typ	Nr kat.	Średnica [mm]
	PSM-125	818P01	125
	PSM-160	818P02	160

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Średnica wewnętrzna [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Zakres temperatury przetłaczanego powietrza [°C]	Ciśnienie robocze [hPa]	Maksymalne podciśnienie [hPa]	Promień gięcia [mm]
	ST/MP-125	863P93	125	0,36	od -30 do +120	500	80	88
	ST/MP-160	863P94	160	0,42	od -30 do +120	200	60	110

Statyw ssący

	Typ	Nr kat.	Średnica wlotu [mm]	Średnica króćca przyłączeniowego [mm]
	S-152	818S04	200	152