

PZW – tragbarer Absaugset



Absaugset mit magnetischer Absaugdüse für Schweißzwecke



Absaugset zum Trocknen der feuchten Wände verwendet

Bestimmung

Tragbare Extraktionssets werden in vielen Konfigurationen verwendet. Sie werden für die Be- oder Entlüftung in den Räumen und Arbeitsplätzen eingesetzt. Sie können als Lokalabzüge und in den Maschinenkühlssysteme verwendet werden. Darüber hinaus, sind die Systeme effizient für die Belüftung (Luftzufuhr) in den Betriebshallen und Lagerhallen. PZW-Sets können zur Trocknung der feuchten Räumen eingesetzt werden, wobei sie mehrere Luftaustausche sichern. Die Ventilatoren erfüllen die Anforderungen der ErP-Richtlinie 2009/125/EG.

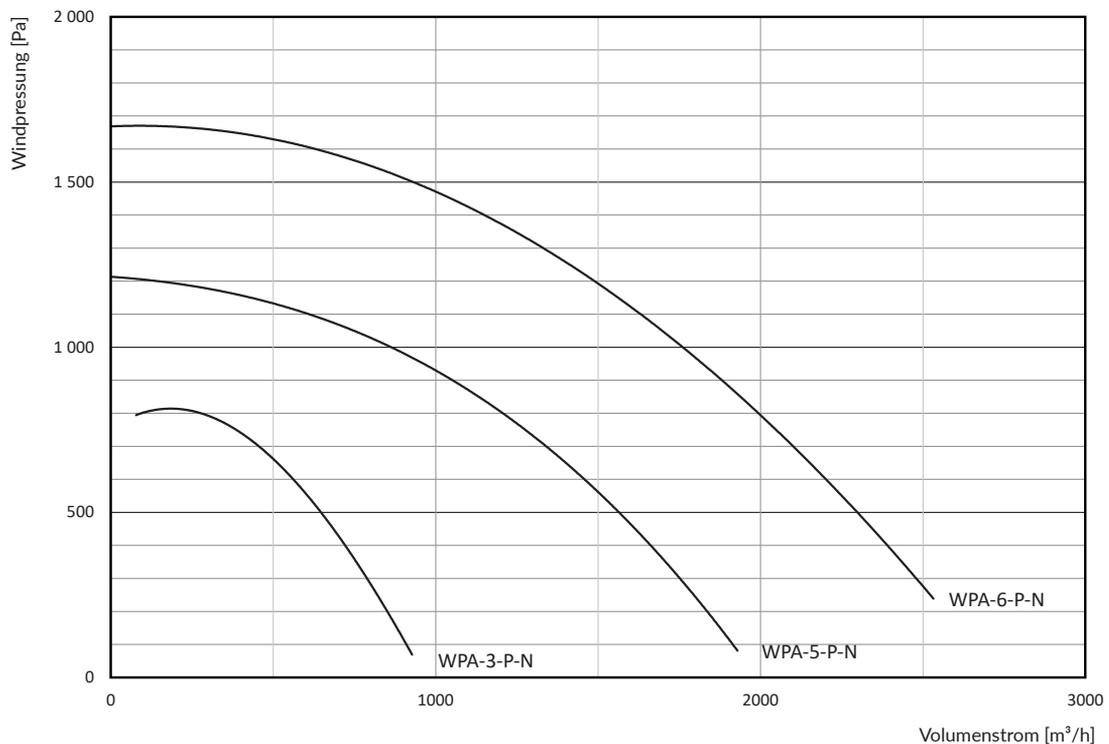
Bau

Der tragbare PZW-Set besteht aus einem Radialventilator, der auf einem Tragrahmen installiert ist. Die Anlage ist mit einem (am Ventilator montierten) Motorschutzschalter und einem fünf Meter langen Versorgungskabel mit Stecker, ausgestattet. Je nach der Anwendung, sollte ein Schlauch mit Saugdüse am Eintritt-Austrittsstutzen befestigen. Zur Verfügung sind Magnetsaugdüsen, die auf den neben befindlichen Stahlflächen oder auf den freistehenden Saugständern, befestigt werden können.

Benutzung

Anwendung des tragbaren Ventilators zur lokalen Absaugung: befestigen Sie einen Schlauch von passendem Durchmesser (mit geeigneter Saugdüse) an den Ventilatoreintritt. Die Abbildungen oben zeigen Anwendungsbeispiele einer Magnetsaugdüse, als Schweißabsaugung, oder den Einsatz eines Düsenständers – in der Anwendung zur Trocknung des feuchtem Raums.

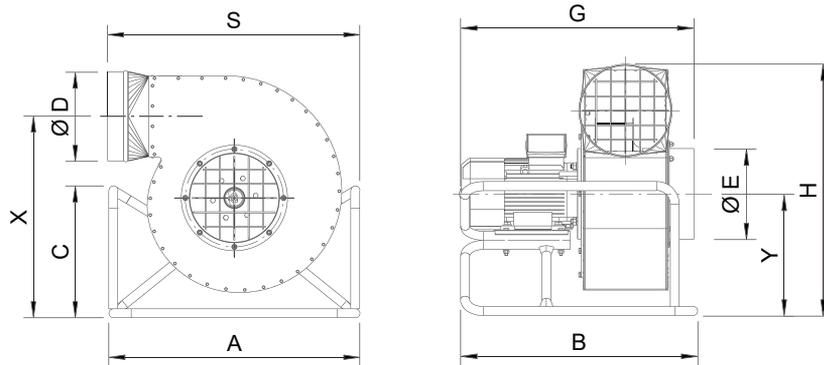
Allgemeine Belüftung: es ist wichtig den Schlauch in den Raum zu führen, wobei der Schlauch soll mit dem Eintritt oder Austritt des Ventilators verbunden worden. Diese Konfiguration sichert einen effizienten Zufuhr der frischen Luft oder Abzug der verschmutzten Luft aus dem Raum.



Technische Daten

Typ	Kat Nr.	Synchron- drehugen [1/min]	Spannung [V]	Motorleistung [kW]	Schutzart IP	Schalldruckpegel [dB (A)] aus der Entfernung:		Maximaler Volumenstrom [m³/h]	Max. LuftUnterdruck [Pa]	Gewicht [kg]
						1 m	5 m			
WPA-3-P-1-N	805W10	3000	230	0,25	54	78	64	1160	940	12
WPA-3-P-3-N	805W21	3000	3x400	0,25	54	78	64	1160	940	12
WPA-5-P-1-N	805W11	3000	230	0,37	54	76	62	1900	1250	18
WPA-5-P-3-N	805W12	3000	3x400	0,37	54	76	62	1900	1250	18
WPA-6-P-1-N	805W13	3000	230	0,75	54	83	69	2500	1700	24
WPA-6-P-3-N	805W14	3000	3x400	0,75	54	83	69	2500	1700	24

1. Maximale Temperatur der geförderten Luft: +60°C. Maximale Temperatur in der Arbeitszone +40°C.
2. Die maximale Staubigkeit der geförderten Luft sollte 0,3g/m³ nicht überschreiten.



Maße

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	S [mm]²	G[mm]²	X [mm]	Y [mm]	H [mm]²
WPA-3-P-1-N	465	425	-¹	125	125	455	420	360	205	425
WPA-3-P-3-N										
WPA-5-P-1-N	475	440	-¹	160	160	465	440	425	235	500
WPA-5-P-3-N										
WPA-6-P-1-N	475	440	-¹	160	160	500	450	450	245	525
WPA-6-P-3-N										

1. Die Konstruktion des Grundrahmens ist ohne Verzweigung nach oben.
2. Die Abmessung wird zwischen den Extrempunkten des Geräteumrisses genommen.

Magnetische Saugdüsen

	Typ	Kat Nr.	Durchmesser [mm]
	SM-125	818S01	125
	SM-160	818S02	160

Halter für die Magnetdüse

	Typ	Kat Nr.	Durchmesser [mm]
	PSM-125	818P01	125
	PSM-160	818P02	160

Schlauch

	Typ	Kat Nr.	Innen- durchmesser [mm]	Einheits- gewicht [kg/m]	Temperaturbereich der geförderten Luft [°C]	Arbeits- druck [hPa]	Maximales Vakuum [hPa]	Biegeradius [mm]
	ST/MP-125	863P93	125	0,36	von -30 bis +120	500	80	88
	ST/MP-160	863P94	160	0,42	von -30 bis +120	200	60	110

Saugständer

	Typ	Kat Nr.	Eintrittsdurchmesser [mm]	Durchmesser des Anschlussstutzens [mm]
	S-152	818S04	200	152