



**Urządzenie filtrowentylacyjne SPLENDID VAC-200-EC**



**KLIMAWENT S.A. Poland**  
ul. Chwaszczyńska 194, 81-571 Gdynia  
tel.: +48 58 629 64 80  
fax: +48 58 629 64 19  
klimawent@klimawent.com.pl

[www.klimawent.com.pl](http://www.klimawent.com.pl)



SPLENDID VAC-200-EC  
PL 2021-05-28

## SPIS TREŚCI

1.	WSTĘP .....	3
2.	PRZEZNACZENIE.....	3
3.	ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA.....	4
4.	DANE TECHNICZNE.....	5
5.	BUDOWA I DZIAŁANIE.....	6
6.	MONTAŻ I URUCHAMIANIE.....	9
7.	UŻYTKOWANIE.....	10
8.	ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE.....	12
9.	INSTRUKCJA KONSERWACJI I RECYKLINGU .....	13
10.	INSTRUKCJA BHP .....	13
11.	TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE.....	14
12.	WARUNKI GWARANCJI.....	15
13.	WZÓR DEKLARACJI ZGODNOŚCI .....	16
14.	SCHEMATY ELEKTRYCZNE .....	17

## 1. WSTĘP

Niniejsza instrukcja obsługi jest przeznaczona dla użytkownika urządzenia **SPLENDID VAC-200-EC**. Jej celem jest dostarczenie użytkownikowi wskazówek dotyczących zastosowania, montażu, uruchamiania i eksploatacji urządzenia.

<b>! UWAGA</b>	
	Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia należy dokładnie zapoznać się z treścią tej instrukcji.
	Ze względu na stałe udoskonalanie swoich wyrobów producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych, których celem jest podwyższenie walorów użytkowych oraz bezpieczeństwa użytkownika.


Konstrukcja urządzenia **SPLENDID VAC-200-EC** uwzględnia aktualny stan wiedzy i poziom techniki oraz spełnia normatywne zasady i przepisy, a przede wszystkim zapewnia zasady bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zamieszczone w następujących aktach prawnych:

<b>2006/42/WE</b>	Dyrektywa maszynowa
<b>2014/35/UE</b>	Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej
<b>PN-EN ISO 12100:2010</b>	Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
<b>PN-EN 60204-1:2018-12</b>	Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne
<b>PN-EN 60947-1:2010, PN-EN 60947-1:2010/A1:2011, PN-EN 60947-1:2010/A2:2014-12</b>	Aparatura rozdzielcza i sterownicza niskonapięciowa -- Część 1: Postanowienia ogólne
<b>PN-EN ISO 13857:2020-03</b>	Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych
<b>PN-EN 61310-3:2010</b>	Bezpieczeństwo maszyn -- Wskazywanie, oznaczanie i sterowanie -- Część 3: Wymagania dotyczące umiejscowienia i działania elementów sterowniczych

## 2. PRZEZNACZENIE

Urządzenie filtrowentylacyjne **SPLENDID VAC-200-EC** zalicza się do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych i jest przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych. W szczególności nadaje się do odciągania dymów spawalniczych na ruchomych stanowiskach pracy, przy odciąganiu dymów z uchwytów spawalniczych ze zintegrowanym systemem wyciągowym (automaty spawalnicze do spawania w osłonie gazowej). Dodatkowo, urządzenie można również podłączyć do masek spawalniczych z odciąganiem lub innych miniaturowych odciągów stanowiskowych.

Urządzenie umożliwia automatyczne włączanie odciągu wentylacyjnego w trakcie spawania w wyniku wykrywania przepływu prądu w przewodzie masowym spawarki. W tym celu należy posłużyć się czujnikiem wymienionym w tabeli „Elementy wyposażenia dodatkowego” – Tabela 3.

<b>! NIEBEZPIECZEŃSTWO</b>	
	Urządzenie <b>SPLENDID VAC-200-EC NIE MOŻE</b> być stosowane do filtracji powietrza zanieczyszczonego substancjami lepкими, żrącymi lub stwarzającymi zagrożenie wybuchem!

### 3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

#### ! UWAGA



Chroń wszystkie elementy urządzenia przed uszkodzeniami mechanicznymi

Producent nie ponosi odpowiedzialności za odniesione urazy, zranienia bądź uszkodzenia ciała będące następstwem nieprawidłowego użytkowania w szczególności:



- Niewłaściwego podłączenia zasilania w energię elektryczną lub instalacji sprężonego powietrza.
- Niezgodnego z niniejszą instrukcją lub z obowiązującymi przepisami, użytkowania urządzenia.
- Instalowania na urządzeniu dodatkowych elementów nie wchodzących w jego skład.
- Samowolnych przeróbek i modyfikacji urządzenia lub stosowanie nieoryginalnych części zamiennych.
- Nieprzestrzegania zasad kontroli i konserwacji urządzenia zgodnie z niniejszą instrukcją.

#### ! OSTRZEŻENIE – Możliwość uszkodzenia urządzenia



W czasie eksploatacji należy zapobiegać przedostawaniu się do wnętrza urządzenia **źródeł zapłonu** np. iskiei, niedopałków i innych gorących cząstek mogących wywołać **pożar** lub **wybuch**.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia **lepkie**, które mogą osadzać się na filtrze i wewnątrz lub przedostać się do wirnika turbiny.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia **żrące**, które mogą oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza o **temperaturze wyższej niż +60°C**.



Urządzenie **NIE WOLNO** użytkować w otoczeniu, w którym **temperatura powietrza otoczenia** jest niższa od **-10°C** lub wyższa od **+40°C**.



Urządzenie **NIE WOLNO** użytkować w otoczeniu, w którym wilgotność względna **przekracza 85%**.

#### ! NIEBEZPIECZEŃSTWO – Możliwość zapłonu lub eksplozji



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania mieszaniny z powietrzem substancji palnych w postaci gazu, pary, mgły lub pyłu, która może tworzyć atmosferę wybuchową.

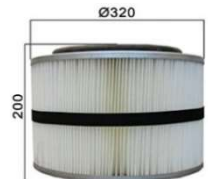
#### 4. DANE TECHNICZNE

**Tabela 1 Dane techniczne urządzenia SPLENDID VAC-200-EC**

Typ	Nr katalogowy	Wydajność maksymalna [m <sup>3</sup> /h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Poziom ciś. akust. [dB(A)]	Moc silnika [kW]	Prąd znam. [A]	Napięcie zasilania [V, Hz]	Masa [kg]
<b>SPLENDID VAC-200-EC</b>	<b>801O05</b>	240	23 500	<b>70</b>	<b>1,1</b>	<b>5</b>	230V, 50Hz	31

##### 4.1. CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE

**Tabela 2 Filtr nabojoy**

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	<b>PN032032U</b>	<b>800F01</b>	4,2	99,9	Częstotliwość wymiany od 1 do 2 lat. Podciśnienie początkowe: 50 Pa

##### 4.2. WYPOSAŻENIE DODATKOWE

**Tabela 3 Elementy wyposażenia dodatkowego**

Nazwa	Typ	Nr kat.	Uwagi
Ssawka magnetyczna szczelinowa	<b>SMS-44-500</b>	<b>819S68</b>	Służy do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu wzdłużnym.
	<b>SMS-44-650</b>	<b>819S69</b>	Służy do odciągania dymów spawalniczych przy spawaniu punktowym.
Ssawka magnetyczna punktowa	<b>SMS-44-400</b>	<b>819S67</b>	X
Ssawka odkurzająca	<b>SC-50</b>	<b>856S05</b>	
Rura odciągowa	<b>S-50</b>	<b>801Z02</b>	
Złączka	<b>Z50/44</b>	<b>832Z00</b>	Długość standardowa 15 m
Zbiornika na pył	<b>P-SPLENDID-200</b>	<b>801O12</b>	X
Przewód elastyczny	<b>PCV FLEX-44</b>	<b>821P29</b>	
Przewód z czujnikiem kontaktronowym	<b>PCK-1</b>	<b>840P51</b>	Służy do automatycznego uruchamiania urządzenia w wyniku przepływu prądu

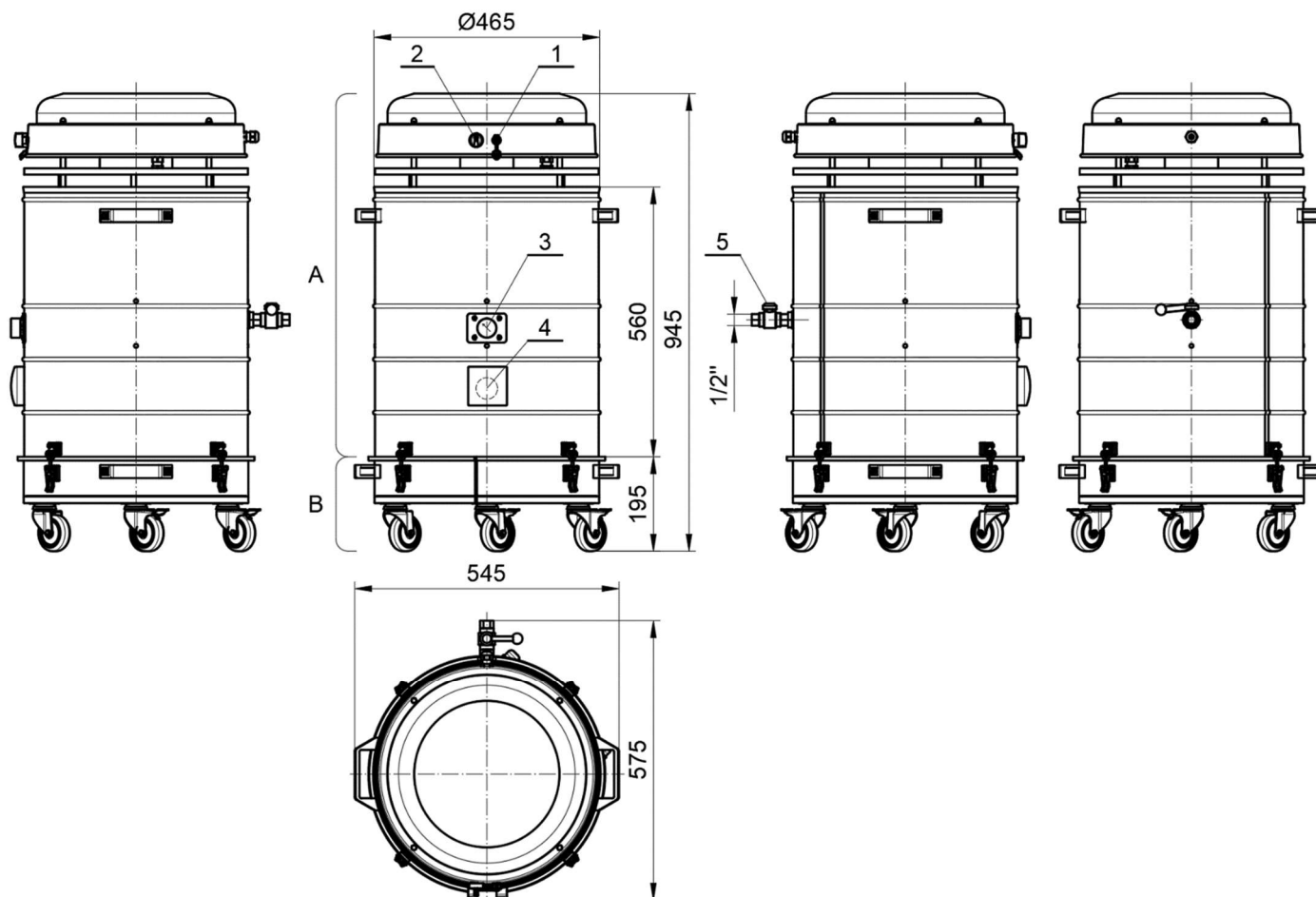
## 5. BUDOWA I DZIAŁANIE

### 5.1. STRUKTURA

Urządzenie filtrowentylacyjne **SPLendid VAC-200-EC** przedstawiono poniżej na rysunku – patrz Rysunek 1. Urządzenie składa się z 2 zasadniczych segmentów odczepianych od siebie:

- A. **Segment górny** (zespół filtrowentylacyjny), w którym umieszczony jest agregat ssący, zespół elektryczny i filtr nabożowy z zespołem czyszczącym,
- B. **Segment dolny**, w którym znajduje się zbiornik na pyły z kołami.

Segmenty **A** i **B** są połączone ze sobą zaczepami zatrzaskowymi. W przypadku wymiany turbiny lub opróżnienia pojemnika na pyły należy odczepić zaczepy i zdjąć górny segment. Podczas składania segmentów ze sobą należy zwrócić szczególną uwagę na dokładność połączenia, aby uzyskać właściwą szczelność.



**Rysunek 1 Budowa i wymiary urządzenia SPlendid VAC-200-EC**

- A** – Zespół filtrowentylacyjny; **B** – Zbiornik na pyły;  
**1** – Gniazdo przewodu z czujnikiem kontaktronowym; **2** – Przełącznik 3-pozycyjny (ON / 0 / AUTO);  
**3** – Wakuometr; **4** – Gniazdo ssące; **5** – Zawór do podłączenia sprężonego powietrza

Urządzenie filtrowentylacyjne **SPLendid VAC-200-EC** jest zbudowane z następujących części:

- obudowa metalowa w kształcie cylindra,
- agregat ssący EC, 1100W, 230V-50Hz,
- filtr nabożowy z uszczelką, D×H=Ø320×200 mm,
- dysza rotacyjna służąca do regeneracji filtra nabożowego,
- gniazdo ssące z króćcem Ø44 mm do podłączenia przewodu odciągowego,
- pojemnik na pyły wraz kołami jezdnyymi odczepiany od korpusu, V~14 dm<sup>3</sup>,
- przyłącze sprężonego powietrza wraz z zaworem odcinającym GW1/2",
- zespołu elektrycznego sterującego działaniem urządzenia oraz 5-metrowy przewód zasilający z wtyczką (wtyk przemysłowy męski; 16A; 230VAC; IEC 60309; IP44),
- 5-metrowy przewód z zaciskiem i czujnikiem kontaktronowym (wyposażenie dodatkowe – Tabela 3).

## 5.2. OPIS DZIAŁANIA

Podczas normalnej pracy, urządzenie zasysa powietrze przez króciec w gnieździe ssącym, które przechodzi przez filtr nabożowy. Zanieczyszczenia pyłowe są zatrzymywane przez filtry nabożowy, a oczyszczone powietrze wydostaje się przez górną pokrywę do pomieszczenia.

Urządzenie pracuje w 2 trybach: **ręcznym** lub **automatycznym**.

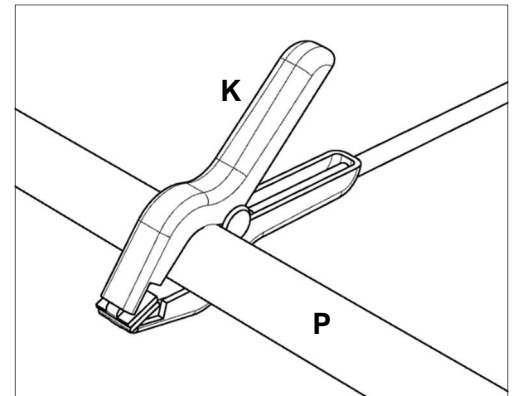
- I. Tryb **ręczny** (przełącznik w pozycji **ON**) polega na ręcznym włączaniu urządzenia przy pomocy przełącznika umiejscowionego na obudowie urządzenia.
- II. Tryb **automatyczny** (przełącznik w pozycji **AUTO**) polega na automatycznym włączeniu się urządzenia w wyniku wykrycia przepływu prądu w przewodzie spawalniczym za pomocą czujnika kontaktronowego **PCK-1** – patrz Tabela 3.

W momencie ustawienia przełącznika trybu w pozycję **AUTO**, z chwilą rozpoczęcia spawania układ sterowania włączy urządzenie bez potrzeby podchodzenia do niego.

Po wykryciu przepływu prądu przez czujnik kontaktronowy, urządzenie włączy się oraz wyłączy po 1 min po ustaniu przepływu prądu.

Aby umożliwić urządzeniu pracę w **trybie automatycznym**, należy założyć na przewodzie masowym spawarki klamrę z czujnikiem i podłączyć do gniazda na panelu urządzenia – patrz poz. 1 – Rysunek 1.

Klamrę z czujnikiem można zamocować w dowolnym miejscu przewodu masowego, ale zaleca się chronić jego elementy przed uszkodzeniem termicznym zachowując **co najmniej 1,5 m** odległość od miejsca spawania.



**Rysunek 2**

**K** – Klamra przewodu z czujnikiem;  
**P** – Przewód masowy spawarki

### ! UWAGA



Przewód z czujnikiem służy do automatycznego uruchamiania urządzenia. Należy go chronić przed uszkodzeniem zakładając go na przewodzie masowym spawarki w odległości **co najmniej 1,5 m** od miejsca spawania.

## 5.3. REGENERACJA FILTRA

Czyszczenie filtra można wykonywać za każdym razem podczas uruchamiania urządzenia. Zapewni to stabilną pracę filtra i jego długą żywotność. Do pośredniej kontroli zanieczyszczenia filtra służy wakuometr – patrz poz. 3 – Rysunek 1. Początkowy spadek ciśnienia na czystym filtrze wynosi ok. 50 Pa. Gdy podciśnienie wskazywane przez wakuometr przekroczy **900 Pa** lub siła ssania będzie zbyt mała należy oczyścić filtr, lecz zaleca się wykonywanie czyszczenia filtra tuż po zakończeniu pracy i przed każdym rozpoczęciem.

W przypadku urządzenia **SPLENDID VAC-200-EC** regenerację filtra wykonuje się ręcznie otwierając przepływ powietrza zaworem zainstalowanym na boku obudowy podczas przestoju w pracy urządzenia. W tym celu należy podłączyć sprężone powietrze do zaworu nr 5 – patrz Rysunek 1.

Powietrze doprowadzone do układu regeneracji filtra musi być przygotowane przez odpowiedni zespół filtrująco-redukcyjny zapewniający stabilne parametry oraz brak wilgoci i oleju. Ciśnienie powietrza musi zawierać się w przedziale **0,6 – 0,8 MPa**.

### ! UWAGA



Wilgoć lub olej zawarty w powietrzu wykorzystywanym do regeneracji filtra może uszkodzić filtr! Podłącz urządzenia do sieci technologicznej sprężonego powietrza pozbawionego wszelkich zanieczyszczeń, oleju i wilgoci oraz przygotowanego przez odpowiedni zespół filtrująco-redukcyjny zapewniający stabilne parametry.



W czasie regeneracji filtra, pod wpływem wydostającego się sprężonego powietrza z dysz umieszczonych w filtrze, dysze obracają lancą i przedmuchując filtr zdmuchują pył nagromadzony na zewnętrznej powierzchni filtra – patrz Rysunek 3. Pył opada i gromadzi się w pojemniku. Po zakończeniu czyszczenia filtra zawór należy zamknąć.

**Czas otwarcia zaworu sprężonego powietrza zależy od zanieczyszczenia filtra.** Po każdej regeneracji filtra skontroluj wskazania na wakuometrze w trakcie normalnej pracy urządzenia. Jeżeli siła ssania po regeneracji jest zadawalająca, a wskazanie wakuometru jest poniżej 900 Pa, można przystąpić do użytkowania urządzenia.

### ! UWAGA

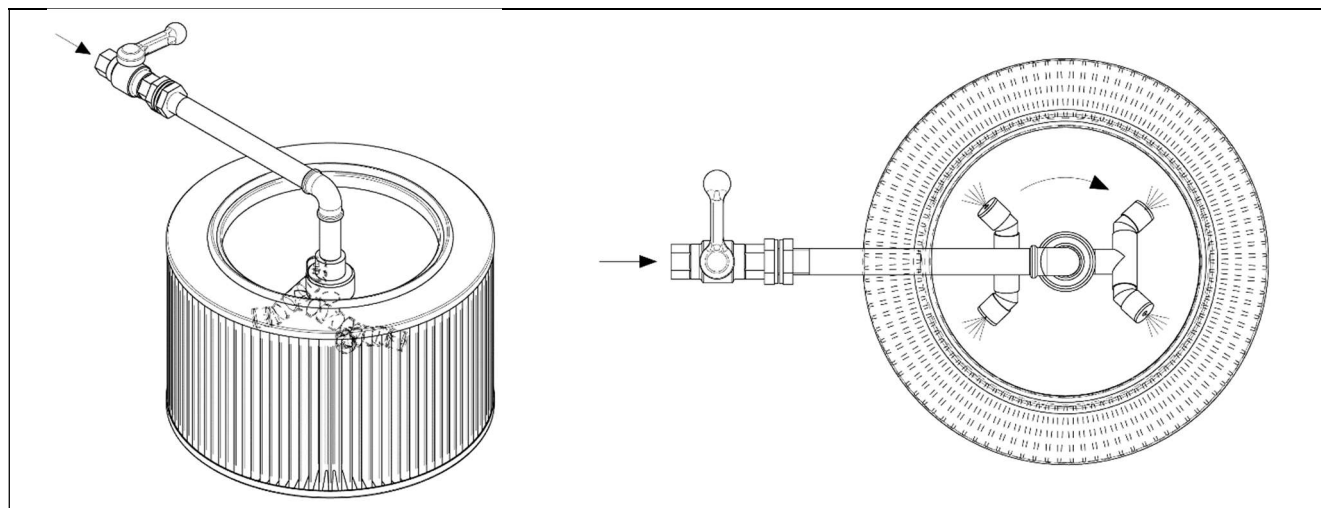


Filtr nabojewy należy wymienić na nowy po okresie eksploatacji od **1 do 2 lat** lub w przypadku, gdy regeneracja w urządzeniu nie daje spodziewanego rezultatu w postaci stałego powrotu do wymaganego wydatku urządzenia lub wystarczającej długości pracy pomiędzy cyklami regeneracji.

### ! UWAGA



Proces regeneracji filtra nabojewego zaleca się wykonać każdorazowo przed rozpoczęciem pracy urządzenia i tuż po zakończeniu co przyczyni się do przedłużenia żywotności filtra nabojewego i zapewni stabilne parametry pracy urządzenia.



Rysunek 3

### ! OSTRZEŻENIE – Możliwość uszkodzenia urządzenia



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia **lepkie**, które mogą osadzać się na filtrze i wewnątrz lub przedostać się do wirnika turbiny.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia **żrące**, które mogą oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza o **temperaturze** wyższej od **+60°C**.



Urządzenie **NIE WOLNO** użytkować w otoczeniu, w którym **temperatura powietrza otoczenia** jest niższa od **-10°C** lub wyższa od **+40°C**.



Urządzenie **NIE WOLNO** użytkować w otoczeniu, w którym wilgotność względne **przekracza 85%**.



## 6. MONTAŻ I URUCHAMIANIE

Urządzenie **SPLENDID VAC-200-EC** należy ustawić w miejscu dogodnym do obsługi, ale tak, aby przewód ssawny nie był zagięty, zaciśnięty lub nadmiernie powyginany co może zmniejszyć siłę ssania.

Urządzenie jest przejezdne i posiada możliwość zablokowania kół.

Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu **0,6 – 0,8 MPa** i przygotowanego przez odpowiedni zespół filtrująco-redukujący podający czyste powietrze.

Urządzenie zasilanie jest przy pomocy 5-metrowego przewodu z wtyczką przemysłową (wtyk przemysłowy męski; 16A; 230VAC; IEC 60309; IP44).

### ! UWAGA



Wilgoć lub olej zawarty w powietrzu wykorzystywanym do regeneracji filtra może uszkodzić filtr! Podłącz urządzenia do sieci technologicznej sprężonego powietrza pozbawionego wszelkich zanieczyszczeń, oleju i wilgoci oraz przygotowanego przez odpowiedni zespół filtrująco-redukcyjny zapewniający stabilne parametry.

### 6.1. URUCHAMIANIE

Urządzenie pracuje w 2 trybach: **ręcznym** lub **automatycznym**.

#### TRYB RĘCZNY

- A. Ustaw przełącznik w pozycji **ON**.
- B. Urządzenie włączy się i będzie pracowało tak długo jak przełącznik będzie w pozycji **ON**.

#### TRYB AUTOMATYCZNY

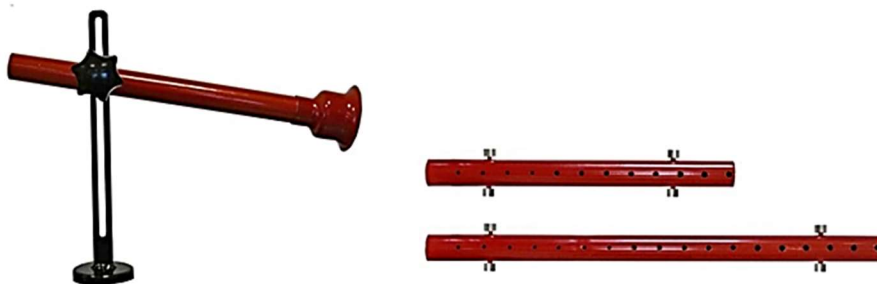
- A. Ustaw przełącznik w pozycji **AUTO**.
- B. Podłącz przewód z czujnikiem kontaktronowym do gniazda nr **1** (patrz Rysunek 1) i załóż kłamrę na przewód masowy. Zachowaj zasady opisane w pkt.5.2.
- C. W momencie rozpoczęcia spawania urządzenia włączy się automatycznie oraz wyłączy się po 1 min po zakończeniu spawania.

## 7. UŻYTKOWANIE

Urządzenie należy połączyć z odciąganiem stanowiskowym przy pomocy przewodu elastycznego o średnicy  $\varnothing 44$  mm. Zależnie od obsługiwanego procesu urządzenie może współpracować z różnymi typami ssawek miejscowych – patrz Tabela 3.



Zdjęcie 1 Przykład zastosowania urządzenia SLENDID VAC-200-EC



Zdjęcie 2 Ssawki do odciągu miejscowego podczas spawania

Na obudowie urządzenia znajdują się **wakuometr** mierzący podciśnienie wytwarzane przez turbinę. W przypadku osiągnięcia podciśnienia **900 Pa** lub w przypadku **zmniejszonej siły ssania**, zaleca się oczyścić filtr – patrz pkt. 5.3 - Regeneracja filtra.

### 7.1. OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA NA PYŁ I WYMIANA FILTRA

Przed wymianą filtra wyłącz urządzenie, odłącz zasilanie elektryczne i zasilanie sprężonego powietrza.

#### ! UWAGA



Podczas otwierania urządzenia i opróżniania pojemnika istnieje możliwość wzniesienia obłoku pyłu potencjalnie niebezpiecznego dla zdrowia.

Stosuj środki ochrony osobistej podczas prac konserwacyjnych i opróżniania pojemnika z pyłu.

#### ! OSTRZEŻENIE – Urządzenie pod napięciem



Przed otwarciem i dostępem do wnętrza, wyłącz urządzenie i odłącz zasilanie.

**! OSTRZEŻENIE – Gorące elementy i powierzchnie we wnętrzu urządzenia**

Podczas konserwacji należy uważać na gorące powierzchnie i części w bezpośrednim sąsiedztwie turbiny ssącej. Używaj rękawic ochronnych. Zaleca się odczekać co najmniej 5 min od wyłączenia przed otwarciem urządzenia. Możliwość poparzenia!

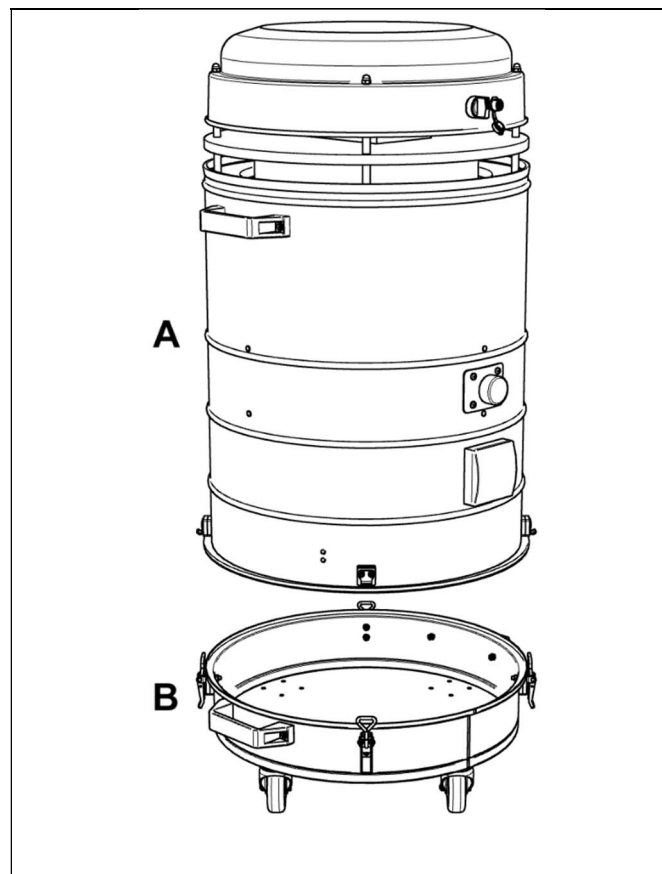
**A. OPRÓŻNIANIE POJEMNIK NA PYŁ**

W przypadku opróżniania pojemnik postępuj wg pkt. od 1 do 2.

1) Odczep segmenty **A** i **B** od siebie poprzez zdjęcie zaczepów klamrowych.

2) W przypadku opróżniania pojemnika odłóż segment **A** obok pojemnika i opróżnij pojemnik.

**UWAGA: DUŻA MASA – 30 kg**



**Rysunek 4**

## B. WYMIANA FILTRA

W przypadku wymiany filtra postępuj wg pkt. 1 i od 3 do 7.

- 3) W przypadku wymiany filtra, unieś i odwróć do góry nogami segment **A** i połóż na pokrywie górnej.

**UWAGA: DUŻA MASA – 30 kg**

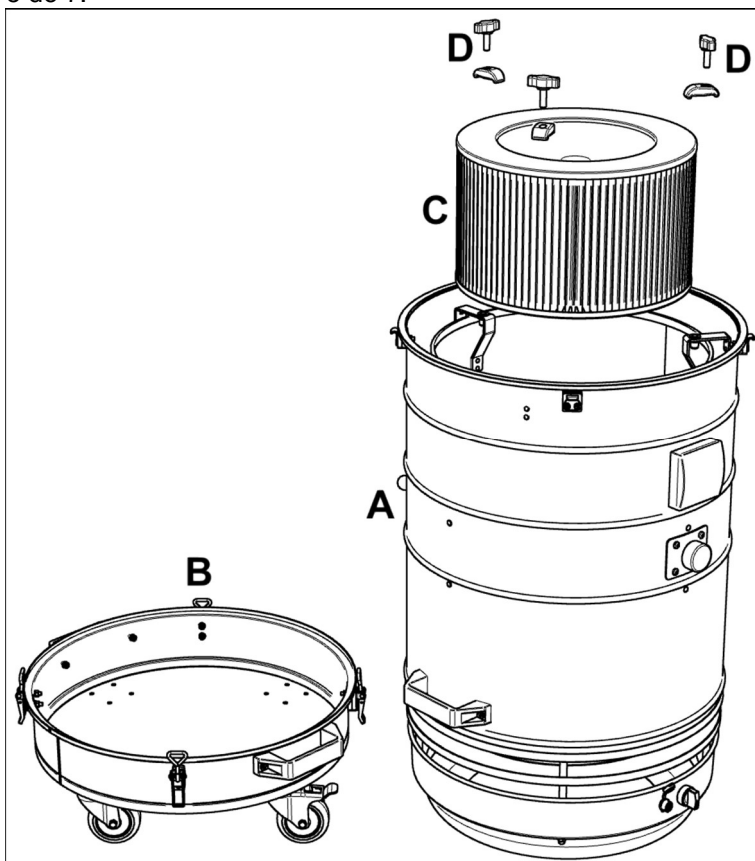
- 4) Odczep filtr **C**. Odchyl lub zdejmij dociski **D** i wyjmij ostrożnie filtr pionowo w górę.

**UWAGA: OSYPUJĄCY SIĘ PYŁ!**

- 5) Oczyszczyć lub wymienić filtr na nowy.

- 6) Załóż filtr postępując odwrotnie do powyższych punktów i dociśnij filtr zapewniając szczelność.

- 7) Złóż segmenty **A** i **B** urządzenia razem.  
**UWAGA: Zwróć uwagę na dopasowanie elementów, dokładność ustawienia, czystość uszczelki i szczelność połączenia.**



Rysunek 5

## 8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

### ! OSTRZEŻENIE



W razie stwierdzenia objawów niewłaściwej pracy urządzenia (np. wzrost głośności turbiny, drgania, obniżona siła ssania) należy bezzwłocznie wyłączyć urządzenie i odłączyć od zasilania, wykonać inspekcję, aby znaleźć przyczynę zakłóceń w pracy.

Użytkowanie niesprawnego urządzenia może doprowadzić do uszkodzenia agregatu ssącego, utraty wyważenia elementów wirujących, pojawienia się nadmiernych drgań, deformacji wirnika, uszkodzeń na skutek tarcia, a ostatecznie do zniszczenia agregatu ssącego.

Tabela 4 Typowe zakłócenia i środki zaradcze

Zakłócenia	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Zmniejszenie ilości odsysanego powietrza połączone ze wzrostem hałasu	W ssawce lub wężu ssącym utkwiał przedmiot hamujący przepływ powietrza	Udroźnij ssawkę lub przewód ssący
	Nadmiernie zanieczyszczony filtr	Wyczyść filtr lub wymień na nowy
Wydostawanie się zanieczyszczeń na zewnątrz	Uszkodzony i/lub źle zamocowany filtr	Wymień filtr i/lub popraw mocowanie filtra
	Niedomknięty pojemnik na pyły	Zamknij prawidłowo pojemnik na pyły
	Uszkodzony przewód ssący	Wymień przewód na nowy

## 9. INSTRUKCJA KONSERWACJI I RECYKLINGU

### 9.1. UWAGI OGÓLNE

Urządzenie **SPLENDID VAC-200-EC** umożliwia bezawaryjną pracę pod warunkiem prawidłowej eksploatacji i wykonywania cyklicznych przeglądów i konserwacji. Eksploatacja urządzenia sprowadza się do wykonywania regeneracji (oczyszczania) filtra lub jego wymiany na nowy, opróżniania pojemnika z zanieczyszczeń i jego oczyszczania ze stałych pozostałości, a także kontroli stanu turbiny.

#### ! OSTRZEŻENIE – Możliwość uszkodzenia turbiny



Nie zaleca się pracy w trybie ciągłym urządzenia z uwagi na ograniczoną żywotność agregatu ssącego.

#### ! OSTRZEŻENIE – Urządzenie pod napięciem



Przed otwarciem i dostępem do wnętrza, wyłącz urządzenie i odłącz zasilanie.

#### ! OSTRZEŻENIE – Gorące element i powierzchnie we wnętrzu urządzenia



Podczas konserwacji należy uważać na gorące powierzchnie i części w bezpośrednim sąsiedztwie turbiny ssącej. Używaj rękawic ochronnych. Zaleca się odczekać co najmniej 5 min od wyłączenia przed otwarciem urządzenia. Możliwość poparzenia!

### 9.2. ZALECENIA KONSERWACYJNE

- A. Przynajmniej co **12 miesięcy** należy sprawdzić stan techniczny agregatu ssącego zgodnie z zasadami eksploatacji elektrycznych urządzeń napędowych.
- B. Filtr nabożowy należy wymienić na nowy po okresie eksploatacji od **1 do 2 lat** lub w przypadku, gdy regeneracja w urządzeniu nie daje spodziewanego rezultatu w postaci stałego powrotu do wymaganego wydatku urządzenia lub wystarczającej długości pracy pomiędzy cyklami regeneracji.
- C. Agregat ssący należy wymienić po upływie około **1000 roboczogodzin**.

Przy pracach przeglądowych należy ściśle przestrzegać przepisów bezpieczeństwa, ponieważ w przypadku ich niestosowania może zaistnieć zagrożenie zdrowia i życia – patrz niżej – pkt.10 – INSTRUKCJA BHP.

### 9.3. RECYKLING I KASACJA

#### ! INFORMACJA



W momencie przekazania wyrobu do kasacji należy zastosować się do przepisów dotyczących kasacji maszyn wycofanych z użytkowania i/lub recyklingu odpadów. Części składowe urządzenia zaliczające się do grupy odpadów niebezpiecznych to **zużyty filtr nabożowy**.

**CZĘŚCI ZALICZAJĄCE SIĘ DO GRUPY ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH NALEŻY UTYLIZOWAĆ STOSUJĄC SIĘ DO OGÓLNYCH PRZEPISÓW DOTYCZĄCYCH UTYLIZACJI ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH.**

## 10. INSTRUKCJA BHP

#### ! UWAGA



Uruchomienie i obsługa urządzenia mogą odbywać się tylko po zapoznaniu z niniejszą instrukcją. Urządzenie nie stwarza zagrożenia pod warunkiem przestrzegania postanowień niniejszej instrukcji!

**! UWAGA**

Maszyna spełnia wymagania bezpieczeństwa zawarte w Dyrektywie 2006/42/WE i nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń w celu bezpiecznego użytkowania!



Wszelkie przeglądy i naprawy wykonywać tylko po odłączeniu urządzenia od zasilania elektrycznego. Prace związane z instalacją elektryczną mogą być prowadzone tylko przez pracownika z odpowiednimi kwalifikacjami!



Przy obsłudze, montażu, podłączaniu elektrycznym, pierwszym uruchomieniu i naprawach serwisowych należy postępować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa, normami i ogólnie przyjętymi regułami technicznymi!



Podczas otwierania urządzenia i opróżniania pojemnik istnieje możliwość wzniesienia niebezpiecznego dla zdrowia obłoku pyłu.

Stosuj środki ochrony osobistej podczas prac konserwacyjnych i opróżniania pojemnika na pył.

**! OSTRZEŻENIE – Możliwość uszkodzenia urządzenia**

W czasie eksploatacji należy zapobiegać przedostawaniu się do wnętrza urządzenia **źródeł zapłonu** np. iskiei, niedopałków i innych gorących cząstek mogących wywołać **pożar** lub **wybuch**.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia **lepkie**, które mogą osadzać się na filtrze i wewnątrz lub przedostać się do wirnika turbiny.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia **żrące**, które mogą oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.



Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania powietrza o **temperaturze wyższej niż +60°C**.



Urządzenie **NIE WOLNO** użytkować w otoczeniu, w którym **temperatura powietrza otoczenia** jest niższa od **-10°C** lub wyższa od **+40°C**.



Urządzenie **NIE WOLNO** użytkować w otoczeniu, w którym wilgotność względne **przekracza 85%**.

**! NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Urządzenie **NIE WOLNO** stosować do przetłaczania mieszaniny z powietrzem substancji palnych w postaci gazu, pary, mgły lub pyłu, która może tworzyć atmosferę wybuchową.

**11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE**

Urządzenie jest transportowane zawinięte w folię. Podczas transportu należy zabezpieczyć urządzenie przed uszkodzeniem, przesunięciem, wgnieceniami oraz opadami. Urządzenie powinno być przechowywane w suchym i przewiewnym pomieszczeniu. Transport i przeładunek powinien odbywać się w sposób eliminujący uszkodzenia lub wgniecenia urządzenia, a także zniszczenie opakowania lub zatarcie występujących na nim oznaczeń.

Magazynowanie powinno odbywać się przy zachowaniu następujących zasad:

- A. Urządzenie należy przechowywać w opakowaniu transportowym zabezpieczającym przed działaniem czynników zewnętrznych.
- B. Miejsce przechowywania powinno być suche i niezapyłone o temperaturze: **- 10°C do + 40°C**.

## 12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w **Karcie Gwarancyjnej** urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych i elektrycznych urządzenia zawinionych przez użytkownika,
- uszkodzeń wynikających ze stosowania niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.
- agregatu ssącego ze względu na określoną przez producenta żywotność, która jest oszacowana na około **1000 roboczogodzin** pracy ciągłej.

### ! UWAGA



Niezastosowanie się do pkt. 3 ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA niniejszej instrukcji, a zwłaszcza dokonanie samowolnej przeróbki urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem powoduje utratę gwarancji!



### 13. WZÓR DEKLARACJI ZGODNOŚCI



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE UE

NR \_\_\_\_\_

Producent (ew. również jego upoważniony przedstawiciel / importer):

*nazwa:* KLIMAWENT S.A.

*adres:* Polska, 81-571 GDYNIA, ul. Chwaszczyńska 194

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

*nazwisko i adres:* Teodor Świrbutowicz, KLIMAWENT S.A.

niniejszym deklaruje, że wyrób: **Urządzenie filtrowentylacyjne**

*typ / model:* **SPLENDID VAC-200-EC**

*numer seryjny:* \_\_\_\_\_

*rok produkcji:* \_\_\_\_\_

Spełnia wymagania następujących dyrektyw europejskich:

**2006/42/WE** Dyrektywa maszynowa

**2014/35/UE** Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

**PN-EN ISO 12100:2010**

**PN-EN 60204-1:2018-12**

**PN-EN 60947-1:2010**

**PN-EN 60947-1:2010/A1:2011**

**PN-EN 60947-1:2010/A2:2014-12**

**PN-EN ISO 13857:2020-03**

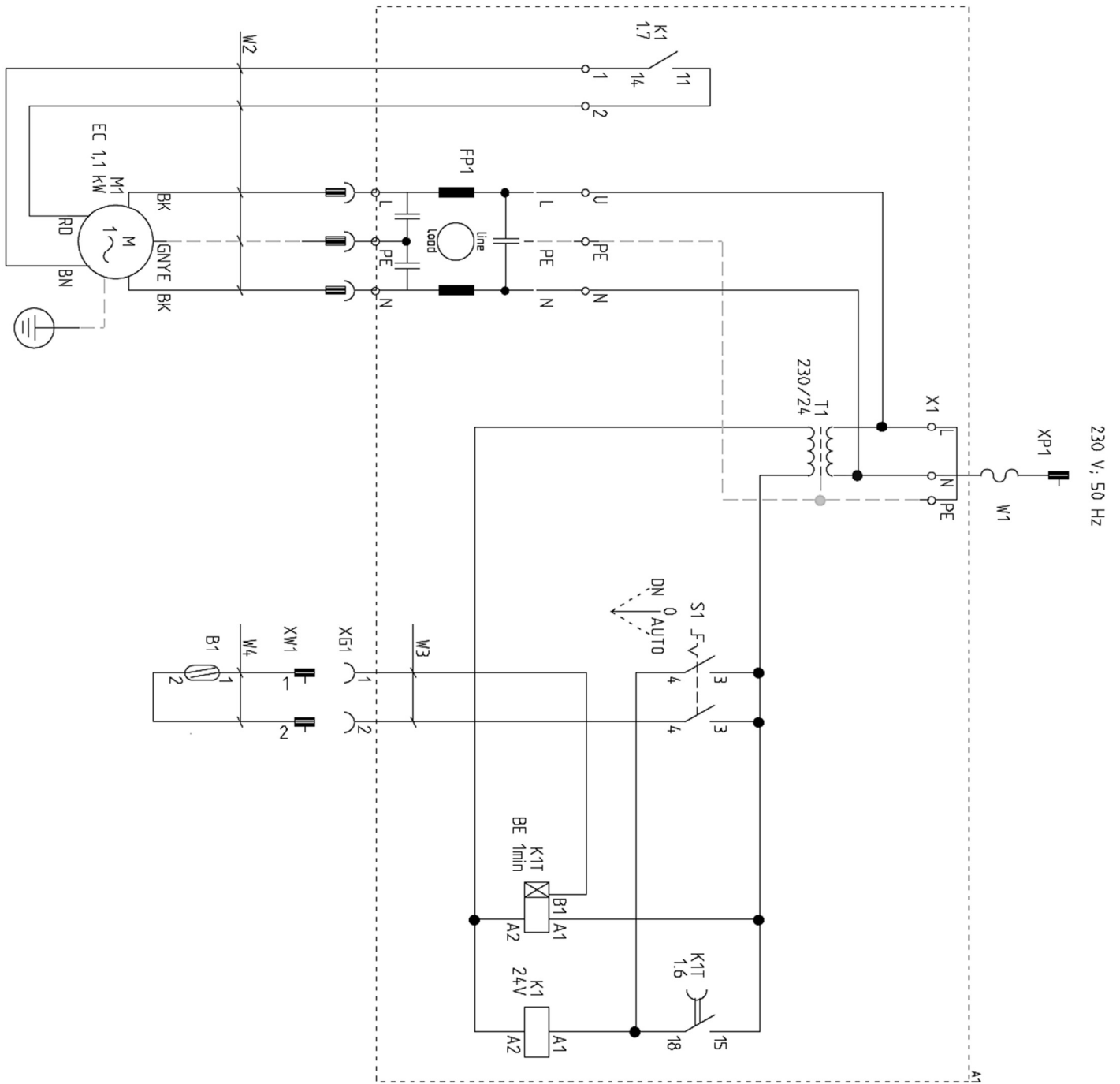
**PN-EN 61310-3:2010**

\_\_\_\_\_  
*miejsce, data*

\_\_\_\_\_  
*podpis osoby  
upoważnionej*

\_\_\_\_\_  
*imię, nazwisko, funkcja  
sygnatariusza*

## 14. SCHEMATY ELEKTRYCZNE



Schemat 1

**KLIMAWENT S.A. Poland**

ul. Chwaszczyńska 194, 81-571 Gdynia

tel.: +48 58 629 64 80

fax: +48 58 629 64 19

[klimawent@klimawent.com.pl](mailto:klimawent@klimawent.com.pl)

**SPLENDID VAC-200-EC**  
**PL 2021-05-28**