

MISTOL MIX – Gerät mit Taschenfilter



MISTOL MIX-1000



MISTOL MIX-2000



MISTOL MIX-5000

Bestimmung

MISTOL MIX-Ölnebelabscheider dienen zur Reinigung der Luft von Ölnebel, der während verschiedener Produktionsvorgänge entsteht. Sie sind besonders empfehlenswert bei der Abscheidung von Dünsten, die von Kühlschmiermitteln stammen und bei Zerspanungsarbeiten wie Schleifen und Fräsen erzeugt werden. Die Geräte werden in drei verschiedenen Größen, die sich durch ihre Leistung unterscheiden, hergestellt: MISTOL MIX-1000, MISTOL MIX-2000, MISTOL MIX-5000.

Bau

MISTOL MIX besteht aus:

- einem Stahlblechgehäuse,
- einem Radialventilator mit einem Gehäuse aus Aluminiumguss,
- einer Entspannungskammer mit Schirm,
- einem Vorfilter,
- einem Taschenfilter der F8-Klasse,
- einem HEPA-Filter (Zusatzausstattung),
- einem Schalldämpfer am Luftaustritt des Ventilators,
- zwei Druckschaltern, die einen übermäßigen Widerstand des Taschen- und des HEPA-Filters signalisieren,
- einer elektrischen Steuereinheit,
- einem Ölablassventil.

In der ersten Phase gelangt verschmutzte Luft in die Entspannungskammer, wo durch den Schirm die größten Öltröpfen separiert werden. Ferner wird sie durch den Netzfilter zum Taschenfilter, dessen Filtrationsmedium ein ölbeständiges (fettbeständiges) Filtervlies bildet, geleitet. Die nächste Filtrationsstufe ist der HEPA-Filter (Zusatzausrüstung) mit

99,95 % Wirkungsgrad. Je nach erforderlicher Filtrationsleistung kann der Filter als letzte Filtrationsstufe hinzugefügt werden. Das separierte Öl fließt in die Ablagerungskammer. Unter der Kammer befindet sich ein Ölablassventil, welches die Entleerung der Kammer in einen beliebigen Behälter ermöglicht. Das Gerät ist mit einer Revisionsklappe, die die Reinigung der Entspannungskammer ermöglicht, ausgestattet.

Benutzung

Ölnebelabscheider MISTOL MIX-1000 und MISTOL MIX-2000 sind standardweise mit drei Lufterriten ausgestattet. Der Benutzer kann die meist bequeme Lösung auswählen – entweder hinten oder auf den Seitenwänden des Geräts. Es besteht auch die Möglichkeit, die Lage des Luftaustritts des Ventilators zu wechseln, indem man den Ventilator um den Saugstutzen oder den Schalldämpfer um den Austrittsstutzen herumdreht.

Der Ölnebelabscheider bedarf keiner weiteren Bedienung als des Ein- und Ausschaltens. Die tägliche Bedienung des Geräts umfasst das Entleeren der Ablagerungskammer nach vorherigem Öffnen des Ablassventils. Unter das Gerät muss ein entsprechender Behälter gestellt werden. Während der Benutzung sollte man den Stand der Filter kontrollieren, indem man die Kontrollleuchten, die vom Druckschaltern gesteuert werden, beobachtet.

Um den Filterstand zu kontrollieren zu können, ist das Gerät mit Kontrollleuchten, die von den Druckschaltern der Filter gesteuert werden, ausgestattet. Falls eine Kontrollleuchte während des Betriebs leuchtet, kann es bedeuten, dass das Abtropfen der Filter notwendig ist. Falls nach dem Abtropfen die Kontrollleuchte weiterhin leuchtet, muss der Filter ausgetauscht werden.

Auf Grund des Herunterfließens des Ölüberschusses vom Filter ist das Gerät für den Dauerbetrieb nicht geeignet. Die Zeit, die für das Abtropfen notwendig ist, beträgt ca. vier bis acht Stunden.

Technische Daten

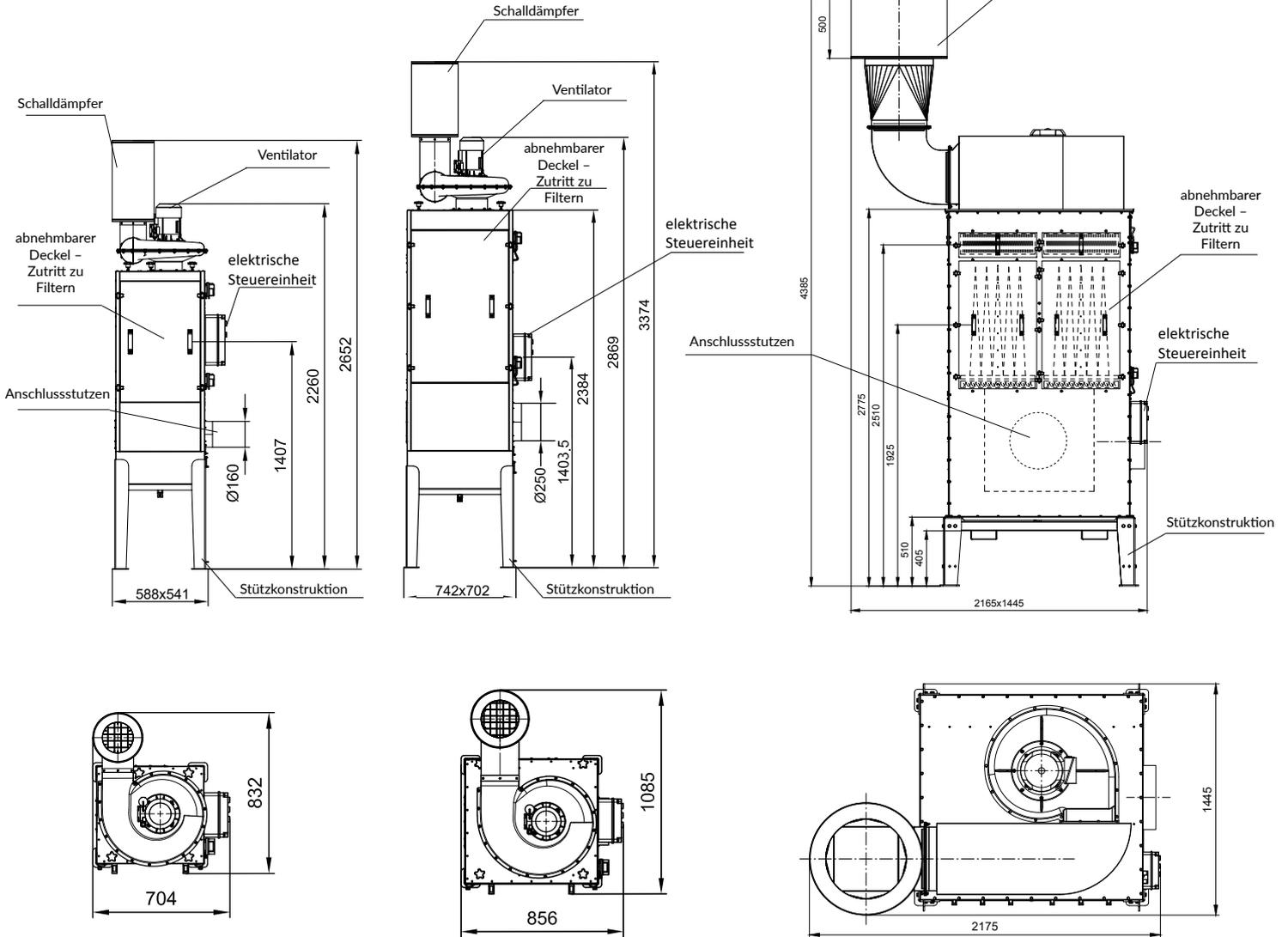
Typ	Kat. Nr.	Maximale Leistung [m³/h]	Maximaler Luftunterdruck [Pa]	Spannung [V]	Motorleistung [kW]	Schalldruck [dB(A)] aus Entfernung		Gewicht [kg]
						1 m	5 m	
MISTOL MIX-1000	800S20	1600	1650	230	0,75	69	64	104
MISTOL MIX-2000	800S21	2850	2050	230	1,5	72	66	134
MISTOL MIX-5000	800S22	8700	4200	3x400	7,5	75	69	660

MISTOL MIX

MISTOL MIX-1000

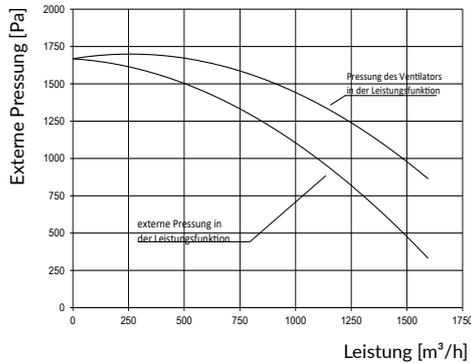
MISTOL MIX-2000

MISTOL MIX-5000

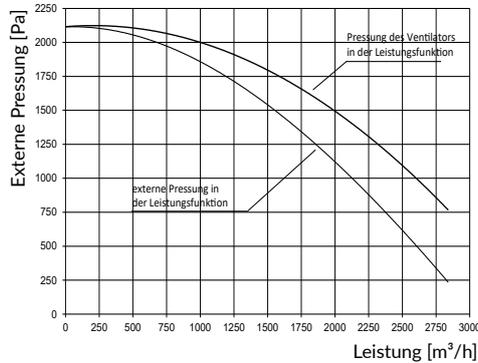


Strömungskennlinien

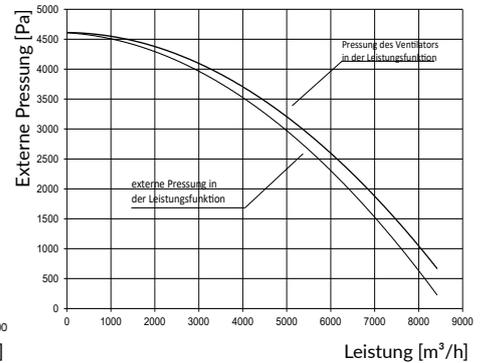
MISTOL MIX-1000



MISTOL MIX-2000



MISTOL MIX-5000



Zusatzausstattung (betrifft MISTOL MIX-5000)

Reduzierung 400x400/Ø500 mm

Schalldämpfer

Bogen 400x400 mm

	Typ	Kat. Nr.		Typ	Kat. Nr.		Typ	Kat. Nr.
	ZR-UF	829R82		TK-UF	830T92		KL-UF	829K97