



Stół spawalniczy SLOT-MAX



KLIMAWENT S.A. Poland
ul. Chwaszczyńska 194, 81-571 Gdynia
tel.: +48 58 629 64 80
fax: +48 58 629 64 19
klimawent@klimawent.com.pl

SPIS TREŚCI

1.	WSTĘP	3
2.	PRZEZNACZENIE.....	3
3.	ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA.....	3
4.	DANE TECHNICZNE.....	4
5.	BUDOWA	6
6.	INSTALACJA	9
7.	KONSERWACJA	9
8.	INSTRUKCJA BHP.....	10
9.	PRZECHOWYWANIE.....	10
10.	WARUNKI GWARANCJI.....	10
11.	INFORMACJE O RYZYKU RESZTKOWYM	10

1. WSTĘP

Niniejsza instrukcja obsługi jest przeznaczona dla użytkownika urządzenia **SLOT-MAX**. Jej celem jest dostarczenie użytkownikowi wskazówek dotyczących zastosowania, montażu i eksploatacji urządzenia.

INFORMACJA



Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia należy dokładnie zapoznać się z treścią tej instrukcji.



Ze względu na stałe udoskonalanie swoich wyrobów producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych, których celem jest podwyższenie walorów użytkowych oraz bezpieczeństwa użytkownika.

Konstrukcja urządzenia **SLOT-MAX** uwzględnia aktualny stan wiedzy i poziom techniki oraz zapewnia bezpieczeństwo podczas użytkowania.

2. PRZEZNACZENIE

Stół spawalniczy **SLOT-MAX** jest przeznaczony przede wszystkim do pozycjonowania i unieruchamiania elementów poddawanych procesom spajania, ale również szlifowania i różnego typu montażu.

Stół spawalniczy **SLOT-MAX** może współpracować z urządzeniem filtrowentylacyjnym służącym do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pochodzących ze źródła emisji. Do takich należą urządzenia **BIG** i **UFO-S**. W celu dobrania odpowiedniego typu urządzenia skontaktuj się z producentem **KLIMAWENT S.A.**

3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

! UWAGA



Niedopuszczalne są samowolne przeróbki i modyfikacje urządzenia, w tym instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów, które nie są częścią urządzenia lub dodatkowego wyposażenia.



Chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi wszystkie elementy urządzenia.

A. Nie dopuszczać do występowania obciążeń uderowych, które mogą spowodować pęknięcie lub zniszczenie prowadnic.

B. Nie dopuszczać do przegrzewania powierzchniowego prowadnic, co może spowodować pęknięcie w wyniku szoku temperaturowego.



Producent nie ponosi odpowiedzialności za odniesione urazy, zranienia bądź uszkodzenia ciała będące następstwem nieprawidłowego użytkowania.



Przed montażem urządzenia sprawdzić nośność elementów konstrukcyjnych, do których będzie przymocowane. Niewłaściwe, niestaranne lub niestabilne zamocowanie urządzenia może doprowadzić do jego uszkodzenia, a także stwarzać będzie realne zagrożenie dla ludzi znajdujących się w pobliżu.

4. DANE TECHNICZNE

Tabela 1 Dane techniczne urządzenia SLOT-MAX

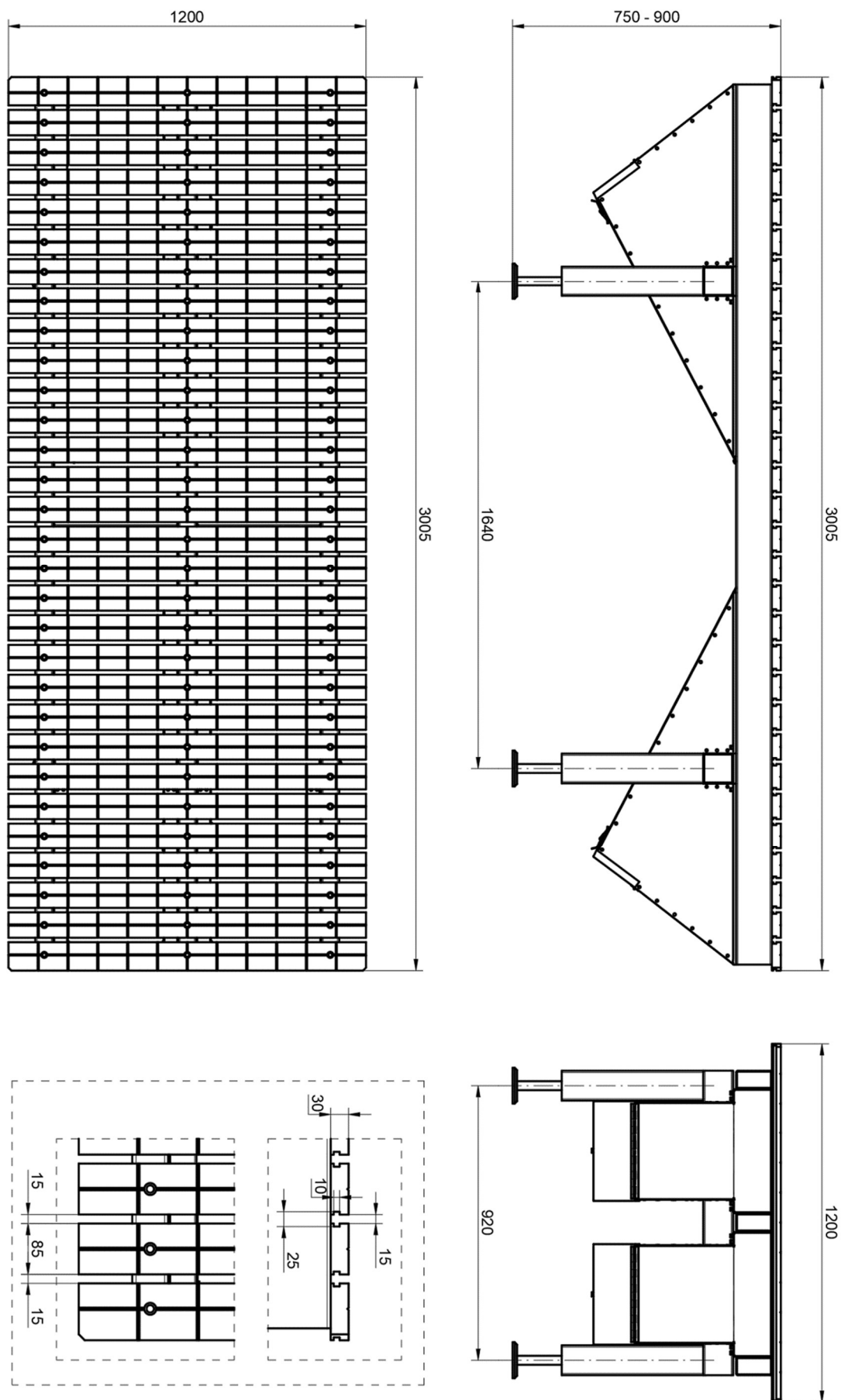
Parametry		
Kod katalogowy		813S17
Wymiary stołu	Wysokość	750 – 900 mm
	Szerokość	1200 mm
	Długość	3005 mm
Nośność stołu		3000 kG
Prowadnice	W×S×D	60×170×1200 mm
	Materiał	Żeliwo szare
Masa stołu (bez oprzyrządowania)		960 kg
Maksymalne obciążenie prowadnicy		1500 kG

! OSTRZEŻENIE



Podczas mocowania ciężkich konstrukcji sprawdź maksymalne naciski w miejscu podparcia na stole. Maksymalna nośność stołu – 3000 kG, przy czym nośność prowadnicy – 1500 kG.

4.1. Wymiary charakterystyczne



Rysunek 1 Stół spawalniczy SLOT-MAX

5. BUDOWA

5.1. Montaż przyrządów do przewodnic

Podstawowe wyposażenie stołu spawalniczego to (patrz **Rysunek 1**):

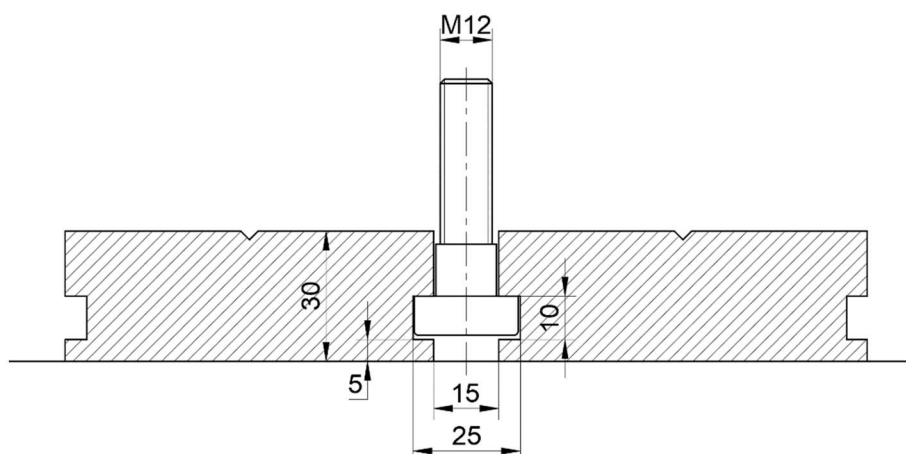
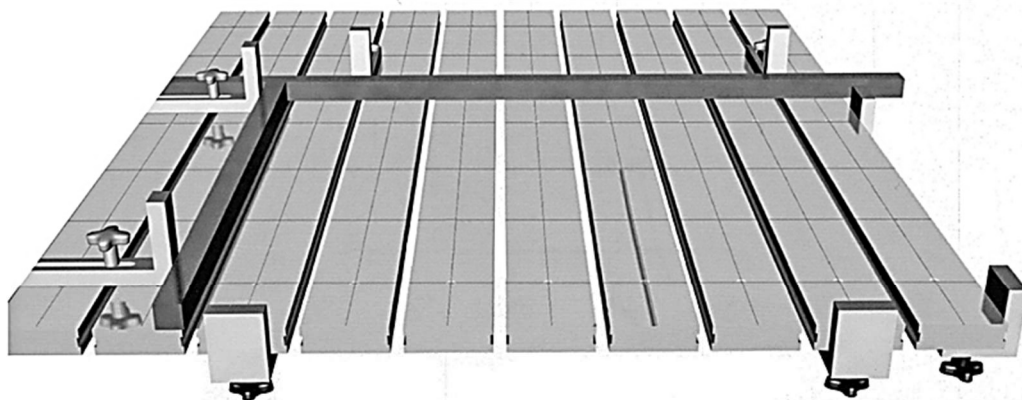
- Rama nośna i 4 regulowane nogi.
- Ruszt roboczy składający się z 30 szt. przewodnic żeliwnych,
- 4 komory zsypowe.

! UWAGA



Maksymalne dopuszczalne obciążenie 1 przewodnicy wynosi **1500 kG!**

- Prowadnice są wykonane z **żeliwa szarego** co sprawia, że odpryski spawalnicze słabo przywierają do powierzchni.
- Prowadnice posiadają system szczelinowego mocowania uchwytów montażowych oparty na zasadzie bloczków przesuwnych. Dzięki takiej metodzie mocowania elementów można precyzyjnie i szybko wykonać prace spawalnicze – patrz **Rysunek 2**.
- Montaż oprzyrządowania polega na wsunięciu elementu w odpowiednią szczelinę i zablokowaniu w pożądanej pozycji na stole.
- Szczeliny do montażu przyrządów należy systematycznie czyścić zabezpieczając przed blokowaniem przyrządów.








Rysunek 2 Zasada mocowania do przewodnic stołu spawalniczego

5.2. Wyposażenie dodatkowe







Tabela 2 Uchwyty montażowe







Typ	Nr kat.	Opis
 CA-1 ¹⁾ 2010	808U13	ramię zaciskowe na kolumnę Ø30x150 mm
 FC-1 2040	808U14	zacisk płaski występ 200 mm maksym. wys. zaciskowa 100 mm
 CJ 2041	808U15	szczęki zaciskowe występ 70 mm maksym. zakres zaciskowy 60 mm
 QR 2042	808U16	zacisk szybko zwalniający z mocowaniem płaskim
 HC-1 ¹⁾ 2043	808U17	zacisk poziomy bez kolumny
 HC-2 2044	808U18	zacisk poziomy z dwiema kolumnami Ø30x350 mm
 CA-2 ¹⁾ 2050	808U19	ramię zaciskowe na kolumnę Ø50 mm
 SA ¹⁾ 2051	808U20	ramię wsporcze na kolumnę Ø50 mm
 FC-2 3030	808U21	zacisk kołnierzowy i wieża zaciskowa Ø50x600 mm
 CC-1 2020	808U22	kolumna zaciskowa Ø30x150 mm
 CC-2 2021	808U23	kolumna zaciskowa Ø30x350

Typ	Nr kat.	Opis	
	CC-3 2022	808U24	kolumna zaciskowa Ø30x550
	CT-1 2052	808U25	wieża zaciskowa Ø50x300 mm
	CT-2 2053	808U26	wieża zaciskowa Ø50x600 mm
	CT-3 2054	808U27	wieża zaciskowa Ø50x900 mm
	CT-4 2055	808U28	wieża zaciskowa Ø50x1200 mm

1) Współpracuje z kolumnami i wieżami typu CC i CT

Tabela 3 Stopera i kątowniki

Typ	Nr kat.	Opis	
	ES-1 3010	808U01	mocowanie skrajne wysokość: 70 mm
	ES-2 3011	808U02	mocowanie skrajne wysokość: 200 mm
	FS 3012	808U03	mocowanie płaskie wysokość: 70 mm
	FSA-1 3017	808U04	kąt czteroboczny wysokość: 100 mm
	FSA-2 3018	808U05	kąt czteroboczny wysokość: 300 mm
	AA 3019	808U06	regulacja kąta 350x350 mm

Typ		Nr kat.	Opis
	TS-1 3013	808U07	kątownik 100x170 mm
	TS-2 3014	808U08	kątownik 170x170 mm
	TS-3 3015	808U09	kątownik 600x350 mm
	TS-4 3016	808U10	kątownik 1000x350
	VB-1 3020	808U11	podpora V-blok 120° średnica Ø60 mm
	VB-2 3021	808U12	podpora V-blok 120° średnica Ø100 mm

6. INSTALACJA

- A. Stół przeznaczony jest do pracy w pomieszczeniu osłoniętym od wpływu opadów atmosferycznych.
- B. Stół należy ustawić tak, aby umożliwić dostęp do zsyków (pojemników na pyły).
- C. Stół należy wypoziomować przy pomocy wkręcanych nóg.

7. KONSERWACJA

7.1. Konserwacja

- A. Stół należy systematycznie czyścić z nagromadzonych zanieczyszczeń, a przede prowadnice i szczeliny do mocowania przyrządów zapobiegając przed ich blokowaniem.
- B. Systematycznie opróżniać zsypy z nagromadzonych zanieczyszczeń.
- C. W przypadku uszkodzenia prowadnic lub innych elementów stołu skontaktuj się z producentem **KLIMAWENT S.A.**

8. INSTRUKCJA BHP

! UWAGA



Użytkowanie urządzenia może odbywać się wyłącznie po zapoznaniu z niniejszą instrukcją. Urządzenie nie stwarza zagrożenia pod warunkiem jego obsługi zgodnie z niniejszą instrukcją!



UWAGA 1: Ciężkie elementy. Zachowaj ostrożność podczas przezbrajania stołu, wymiany prowadnic oraz ogólnej konserwacji. Stosuj odzież ochronną.

UWAGA 2: Masa 1 prowadnicy – 23 kg. Chwytaj oburącz.

9. PRZECHOWYWANIE

Urządzenie należy przechowywać w opakowaniu transportowym lub innym zabezpieczającym przed działaniem opadów atmosferycznych i wilgoci.

10. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w **Karcie Gwarancyjnej** urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych urządzenia zawinionych przez użytkownika,
- uszkodzeń wynikających ze stosowania niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego użytkowania, transportu, przechowywania.

! UWAGA



Niezastosowanie się do pkt. 3 „ZASTRZEŻENIE PRODUCENTA” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza dokonanie samowolnej przeróbki urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem powoduje utratę gwarancji!

11. INFORMACJE O RYZYKU RESZTKOWYM

! OSTRZEŻENIE

MATERIAŁY I SUBSTANCJE NIEBEZPIECZNE



Urządzenie samo w sobie nie jest źródłem emisji pyłu, lecz z uwagi na przeznaczenie, pył gromadzi się we wnętrzu, na powierzchniach wewnętrznych oraz na zsybie i w zbiorniku. Każdorazowe opróżnianie i czyszczenie prowadzą do kontaktu użytkownika z potencjalnie szkodliwym pyłem technologicznym.

**Zachowaj ostrożność podczas!
Stosuj maski przeciwpyłowe oraz okulary ochronne!**

KLIMAWENT S.A. Poland

ul. Chwaszczyńska 194, 81-571 Gdynia

tel.: +48 58 629 64 80

fax: +48 58 629 64 19

klimawent@klimawent.com.pl

813S17 SLOT-MAX
PL2021-03-24