

PROTON-HV – filtracja pyłów lepkich



Zastosowanie

Urządzenie filtrowentylacyjne PROTON-HV jest przeznaczone do filtracji pyłów powstających w trakcie procesów związanych z emisją pyłów lepkich, w szczególności dla procesów polerowania detali ze stali nierdzewnej, mosiądzu i innych materiałów. Urządzenie PROTON-HV pracuje w systemie SOPEL - jako ostatni stopień filtracji. Dzięki dużemu podciśnieniu pokonuje ono opory cyklonu oraz filtra wstępnego, które poprzedzają urządzenie PROTON-HV. Maksymalna temperatura powietrza nie powinna przekraczać $+60^{\circ}\text{C}$. Urządzenie montowane jest wewnątrz pomieszczeń.

Budowa

Urządzenie PROTON-HV zbudowane jest z następujących elementów:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego w komorze tłumiącej, stojącej obok,
- filtra siatkowego na wlocie urządzenia,
- sekcji jonizatora,
- sekcji wychwytywacza,
- zespołu elektrycznego służącego do uruchamiania urządzenia i sterowania jego pracą. Zespół sterujący zamontowany jest na korpusie urządzenia. Zespół można przenieść w inne miejsce, dogodne dla użytkownika.

Urządzenie produkowane jest w wersji stacjonarnej, w trzech wielkościach różniących się wydajnością: $2000\text{ m}^3/\text{h}$, $4000\text{ m}^3/\text{h}$ i $8000\text{ m}^3/\text{h}$. Urządzenie wyposażone jest w zestaw nóg, które należy przykręcić do podłoża.

Użytkowanie

Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz oczyszczanie przepływającego powietrza. Zanieczyszczone powietrze, w pierwszym etapie przepływa przez filtr siatkowy, gdzie osadzają się grubsze frakcje. Następnie powietrze przepływa przez sekcję jonizatora, gdzie cząstki zanieczyszczeń zostają naładowane dodatnio, a w następnej sekcji wychwytywacza osadzają się na ujemnie naładowanych płytach. Po opuszczeniu sekcji wychwytywacza czyste powietrze poprzez wentylator powraca do pomieszczenia. Skuteczność oczyszczania powietrza wynosi ok. 97%.

Przy wykorzystaniu urządzenia do odciążu pyłów powstających podczas polerowania, obsługa urządzenia polega na okresowym czyszczeniu sekcji jonizatora oraz wychwytywacza z zanieczyszczeń lepkich osadzonych na tych elementach. Wykonuje się to płucząc sekcje w pojemniku wypełnionym wodą z detergentem.

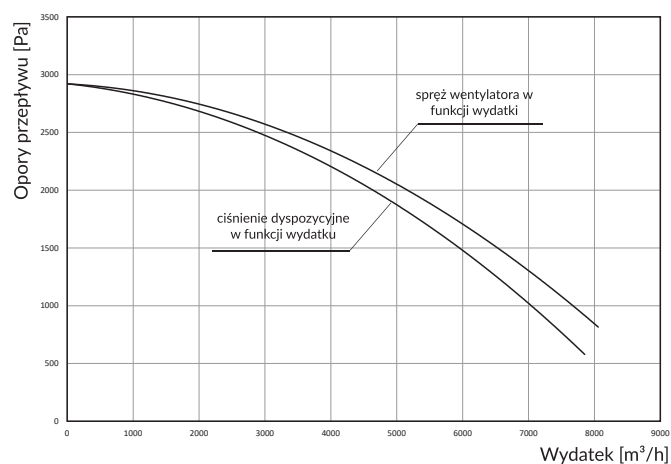
Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek w punkcie pracy [m ³ /h]	Podciśnienie w punkcie pracy [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości*:		Masa [kg]
						1 m	5 m	
PROTON-2000 HV	800E03	2000	2700	3x400	5,5	75	61	155
PROTON-4000 HV	800E04	4000	2800	3x400	7,5	77	63	156
PROTON-8000 HV	800E05	8000	3250	3x400	15	80	71	309

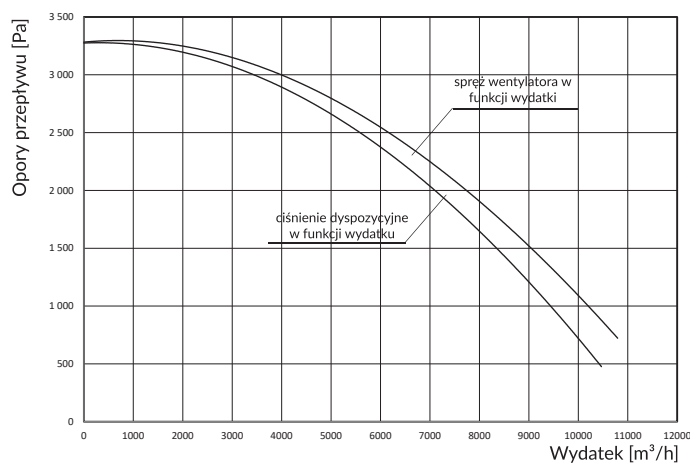
*Pomiar ciśnienia akustycznego od obudowy wykonano w instalacji z wykorzystaniem tłumików T-WPA-BOX na wlocie i wylocie z komory wentylatorowej.

Charakterystyki

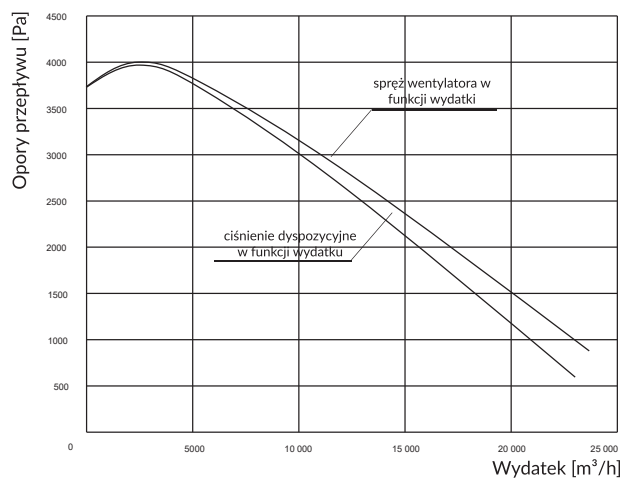
PROTON-2000 HV



PROTON-4000 HV

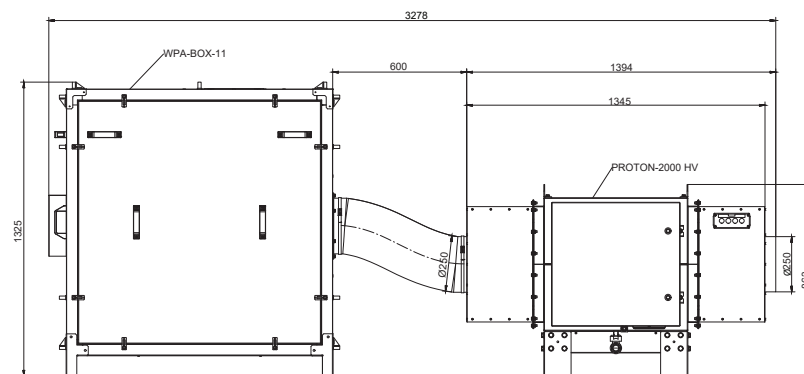


PROTON-8000 HV

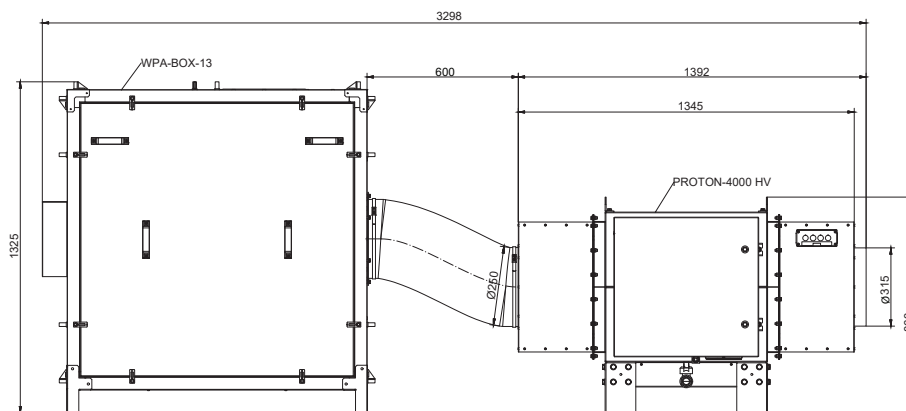


PROTON-HV

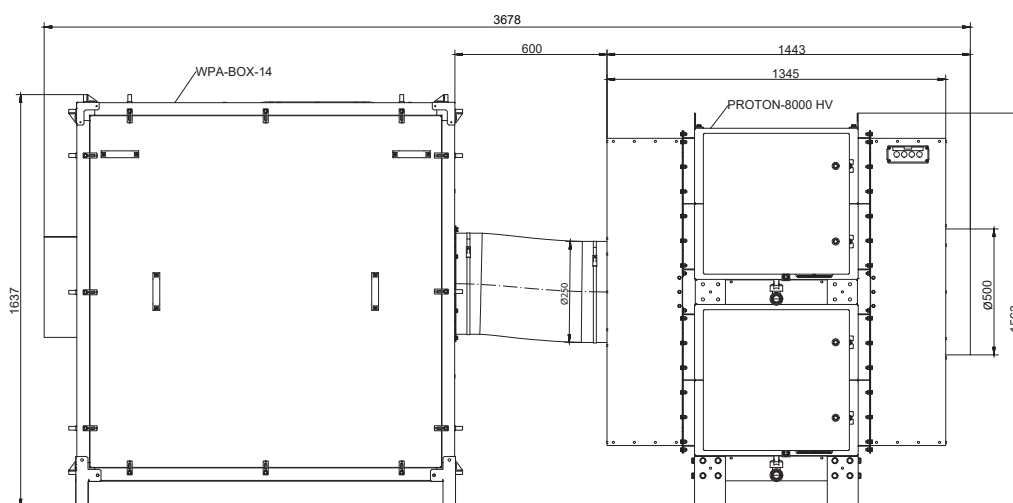
PROTON-2000 HV



PROTON-4000 HV

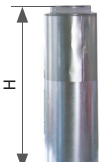


PROTON-8000 HV



Akcesoria dodatkowe

Tłumik

	Typ	Nr kat.	Wlot [mm]	Wylot [mm]	Wysokość H [mm]	Współpracujące komory wentylatorowe	Uwagi
	T-315 WPA-BOX	830T28	250	315	1250	11	W skład zestawu wchodzi: redukcja, tłumik akustyczny, wspornik tłumika. Zestaw jest montowany na króćcu wlotowym lub wylotowym z komory wentylatorowej WPA-BOX.
	T-400 WPA-BOX	830T29	315	400	1300	13	
	T-500-WPA-BOX	830T37	400	500	1300	14	

Wyrzutnia

	Typ	Nr kat.	Średnica wlot/wylot/wysokość [mm]	Masa [kg]
	E-315	842W39	315/315/700	14
	E-400	842W40	400/400/900	18
	E-500	842W41	500/500/1100	24