

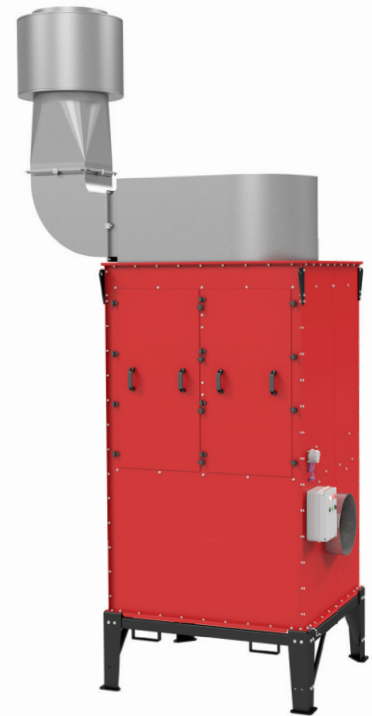
MISTOL DUST – Gerät mit Taschenfilter



MISTOL DUST-1000



MISTOL DUST-2000



MISTOL DUST-5000

Bestimmung

Ölnebelabscheider MISTOL DUST dienen zur Reinigung der Luft von Ölnebel, der während verschiedener Produktionsvorgänge entsteht. Sie sind besonders empfehlenswert bei der Abscheidung von Dünsten, die von Kühlschmiermitteln stammen und bei Zerspanungsarbeiten wie Schleifen und Fräsen erzeugt werden. Die Geräte werden in drei verschiedenen Größen, die sich durch ihre Leistung unterscheiden, hergestellt: MISTOL DUST-1000, MISTOL DUST-2000, MISTOL DUST-5000.

Bau

MISTOL DUST besteht aus:

- einem Stahlblechgehäuse,
- einem Radialventilator mit einem Gehäuse aus Aluminiumguss,
- einem Vorfilter,
- einem Taschenfilter der F8-Klasse,
- einer Entspannungskammer mit Schirm,
- einem Schalldämpfer am Luftaustritt des Ventilators,
- einem Druckschalter, der übermäßigen Filterwiderstand signalisiert,
- einer elektrischen Steuereinheit,
- einem Ölablassventil.

In der ersten Phase gelangt verschmutzte Luft in die Entspannungskammer, wo durch den Schirm die größten Öltröpfen separiert werden. Ferner wird sie durch den Netzfilter zum Taschenfilter, dessen Filtrationsmedium ein ölbeständiges (fettbeständiges) Filtrervlies bildet, geleitet. Das separierte Öl fließt in die Ablagerungskammer. Unter der Kammer befindet sich ein Ölablassventil, welches die Entleerung der Kammer in

einen beliebigen Behälter ermöglicht. Das Gerät ist mit einer Revisionsklappe, die die Reinigung der Entspannungskammer ermöglicht, ausgestattet.

Benutzung

Ölnebelabscheider MISTOL DUST-1000 und MISTOL DUST-2000 sind standardweise mit drei Lufteinritten ausgestattet. Der Benutzer kann die meist bequeme Lösung auswählen (entweder hinten oder auf den Seitenwänden des Geräts). Es besteht auch die Möglichkeit, die Lage des Luftaustritts des Ventilators zu wechseln, indem man den Ventilator um den Saugstutzen oder den Schalldämpfer um den Austrittsstutzen herumdreht.

Der Ölnebelabscheider bedarf keiner weiteren Bedienung als des Ein- und Ausschaltens.

Die tägliche Bedienung des Geräts umfasst das Entleeren der Ablagerungskammer nach vorherigem Öffnen des Ablassventils. Unter das Gerät muss ein entsprechender Behälter gestellt werden.

Während der Benutzung sollte man den Stand des Filters kontrollieren, indem man die Kontrollleuchte, die vom Druckschalter gesteuert wird, beobachtet.

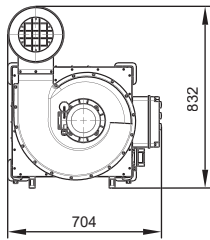
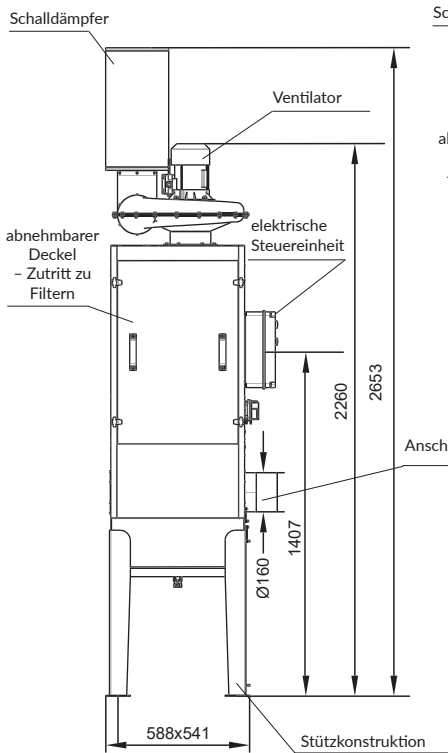
Auf Grund des Herunterfließens des Ölüberschusses vom Filter ist das Gerät für den Dauerbetrieb nicht geeignet. Die Zeit, die für das Abtropfen notwendig ist, beträgt ca. vier bis acht Stunden.

Technische Daten

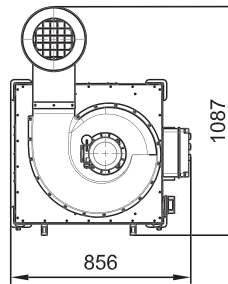
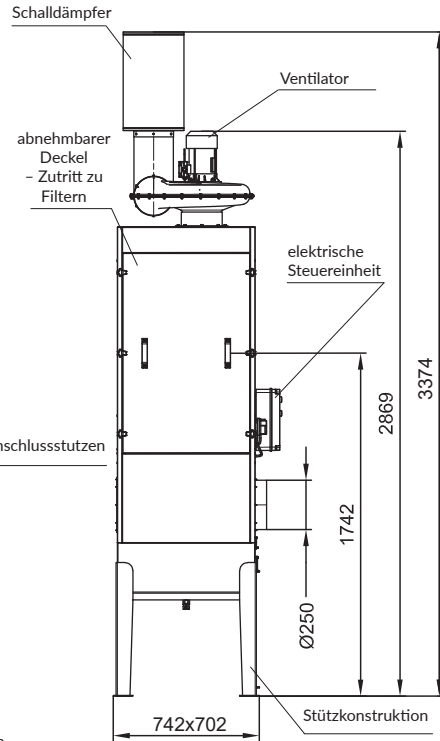
Typ	Kat. Nr.	Maximale Leistung [m³/h]	Maximaler Luftunterdruck [Pa]	Spannung [V]	Motorleistung [kW]	Schalldruck [dB(A)] aus Entfernung:		Gewicht [kg]
						1 m	5 m	
MISTOL DUST-1000	800S13	1600	1650	230	0,75	69	64	104
MISTOL DUST-2000	800S14	2850	2050	230	1,5	72	66	134
MISTOL DUST-5000	800S15	8700	4200	3x400	5,5	75	69	563

MISTOL DUST

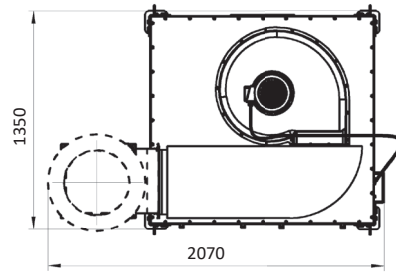
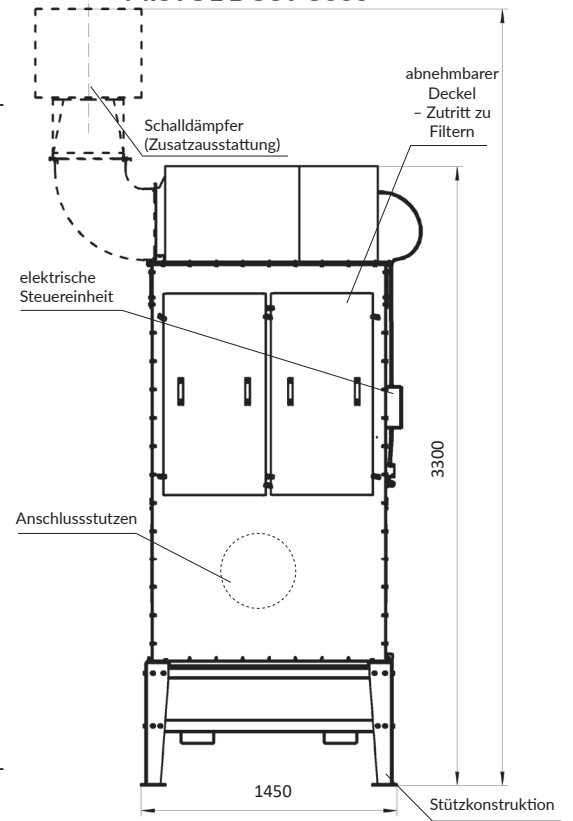
MISTOL DUST-1000



MISTOL DUST-2000

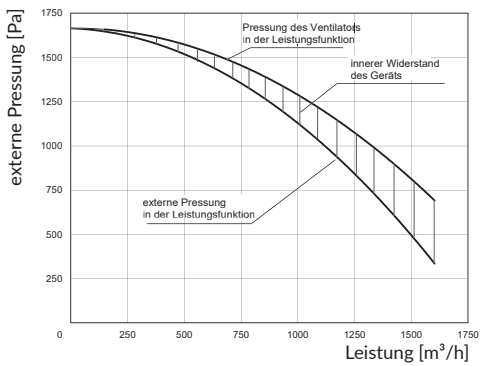


MISTOL DUST-5000

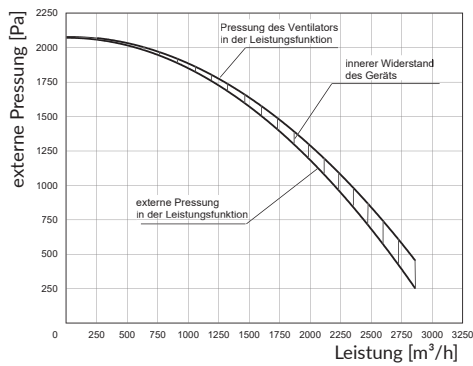


Strömungskennlinien

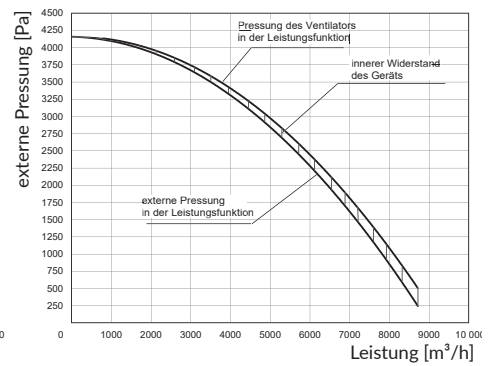
MISTOL DUST-1000



MISTOL DUST-2000



MISTOL DUST-5000



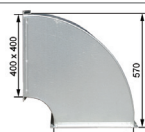


Zusatzausstattung (betrifft MISTOL DUST-5000)

Reduzierung 400x400/Ø500mm

Schalldämpfer

Bogen 400x400 mm

 <p>Ø500 355 □ 400x400</p>	Typ	Kat. Nr.	 <p>500 500</p>	Typ	Kat. Nr.	 <p>400x400 570 400x400</p>	Typ	Kat. Nr.
	ZR-UF	829R82		TK-UF	830T92		KL-UF	829K97