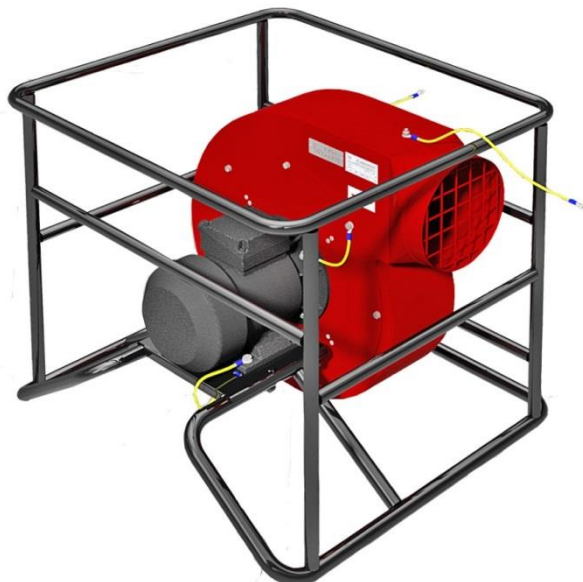


INSTRUKCJA OBSŁUGI



Wentylatory przenośne przeciwwybuchowe typu WPA-P-N/Ex

Producent:

KLIMAWENT S.A.

81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194

tel. 58 629 64 80, 58 771 43 40

fax 58 629 64 19

email: klimawent@klimawent.com.pl

www.klimawent.com.pl

888W16-WPA-6-P-N/Ex-11.12.2019

888W17-WPA-8-P-N/Ex-11.12.2019

888W18-WPA-10-P-N/Ex-11.12.2019

SPIS TREŚCI

1.	Uwagi wstępne	2
2.	Przeznaczenie	2
3.	Zastrzeżenia producenta	3
4.	Dane techniczne	3
5.	Budowa i działanie	5
6.	Montaż i uruchomienie	6
7.	Użytkowanie	8
8.	Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze ...	9
9.	Instrukcja konserwacji	9
10.	Instrukcja BHP	10
11.	Transport i przechowywanie.....	10
12.	Warunki gwarancji	10
13.	Deklaracja zgodności	11

1. UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest dla nabywcy i przyszłego użytkownika **wentylatorów przeciwwybuchowych przenośnych typu WPA-P-N/Ex**. Są w niej zamieszczone wskazówki dotyczące zastosowania, uruchamiania i eksploatacji w/w wyrobów. **Właśnie dlatego przed przystąpieniem do montażu urządzenia na stanowisku pracy i jego uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.**

Ze względu na stałe udoskonalanie swoich wyrobów producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych, których celem jest podwyższenie walorów użytkowych oraz bezpieczeństwo urządzenia. W razie stwierdzenia wadliwej pracy wentylatora należy zwrócić się z zapytaniem do producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Konstrukcja wentylatorów WPA-P-N/Ex odpowiada wymaganiom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zamieszczonym w następujących aktach prawnych:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie) /Dz. Urz. UE L157 z dn. 09 czerwca 2006 r. str. 24/
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228)

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r.

Dyrektywie ATEX 2014/34/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29.03.2014/.

Spełnia również wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka.

PN-EN 60204-1:2018-12E Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Wymagania ogólne.

PN-EN ISO 13857:2010 Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych.

PN-EN 60079-0:2013/A11:2014E Urządzenia elektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem gazów – Część 0: Wymagania ogólne.

PN-EN 60079-7:2016-02P Urządzenia elektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem gazów - Część 7: Budowa wzmocniona "e"

PN-EN 1127-1:2011P Atmosfery wybuchowe – Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem – Pojęcia podstawowe i metodologia.

PN-EN ISO 80079-36:2016-07 Atmosfery wybuchowe – Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania

PN-EN ISO 80079-37:2016-07 Atmosfery wybuchowe – Część 37: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Rodzaj zabezpieczenia nieelektrycznego: bezpieczeństwo konstrukcyjne „c”, nadzorowanie źródeł zapłonu „b”, zanurzenie w cieczy „k”.

PN-EN 14986:2017-02P Projektowanie wentylatorów stosowanych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

ISO 14694:2003+AMD1:2010 Wentylatory przemysłowe – Wytyczne do jakości wyważania i poziomu drgań.

PN-ISO 14695:2008/AC:2017-10E Wentylatory przemysłowe – Metoda pomiaru drgań wentylatorów.

2. PRZEZNACZENIE

Wentylatory WPA-P-N/Ex są przeznaczone do pracy w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, w których może wystąpić atmosfera wybuchowa tj. mieszanina substancji palnych w postaci gazów i par z powietrzem, w której po wystąpieniu zapłonu, spalanie rozprzestrzeni się na całą niespaloną mieszaninę.

Podwyższony spręż tych wentylatorów pozwala na ich współpracę z odciągami miejscowymi urządzeniami wentylacyjnymi, a także z siecią wentylacyjną o znacznych oporach

Wentylatory mogą pracować w zakresie temperatur -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$.

Są przeznaczone do przetłaczania powietrza suchego o zapyleniu nie większym niż $0,3\text{ g/m}^3$, bez zanieczyszczeń lepkich, żrących i temperaturze maksymalnej $+60^{\circ}\text{C}$.

Zgodnie z Dyrektywą 2014/34/Ex ATEX oraz normą PN-EN ISO 80079-36 urządzenie daje poziom zabezpieczenia: „WYSOKI” – jako urządzenie sklasyfikowane w grupie II kategoria 2 i jest przeznaczone do użycia w przestrzeniach, w których jest prawdopodobne pojawienie się atmosfer wybuchowych.

Urządzenie może pracować w strefach 1, 2 (G).

Urządzenie jest oznaczone na tabliczce znamionowej -

 II 2 G c Ex e II T3.

Oznaczenie warunków pracy urządzenia- grupa / kategoria / zagrożenie / klasa

-  - oznaczenie przeciwybuchowości urządzenia,
- **grupa II** tzn. urządzenie przeznaczone jest do pracy w zakładach na powierzchni, w miejscach zagrożonych występowaniem atmosfer wybuchowych, **ale nie mogą to być zagrożenia metanowe**, ani występowanie pyłów węglowych,
- **kategoria 2** tzn. urządzenie przeznaczone jest do użytku w przestrzeniach, w których jest **prawdopodobne** pojawienie się atmosfer wybuchowych,
- **zagrożenie G – gazowe**,
- „c” – odnosi się do bezpieczeństwa konstrukcyjnego,
- **Ex** - znak urządzenia elektrycznego skonstruowanego i przebadanego zgodnie z normami europejskimi do pracy w przestrzeni zagrożonej wybuchem,
- **wykonanie „e”** – typ budowy silnika (silnik budowy wzmocnionej).
- **grupa wybuchowości gazów II** występujących w zakładach na powierzchni, wentylatory są skonstruowane zgodnie z normą PN-EN 14986:2009 i mogą być stosowane do gazów z grup wybuchowości **IIA i IIB oraz wodoru**,
- **klasa temperaturowa T3** – temperatura powierzchni dowolnej części urządzenia w czasie normalnej pracy nie przekroczy 200°C. Mogą bezpiecznie pracować w atmosferach wybuchowych należących do klas temperaturowych **T3,T2,T1**.

3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

- A. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem.
- B. Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów, które nie wchodzą w jego skład lub nie są częścią wyposażenia.
- C. Niedopuszczalne jest samowolne modyfikowanie urządzenia.
- D. Należy chronić obudowę urządzenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.
-  E. **Wentylatory nie mogą być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia lepkie, które mogą osadzać się na urządzeniu, a zwłaszcza na wirniku.**
- F. **Wentylatory nie mogą być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia żrące, które mogą oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.**
- G. W czasie użytkowania obroty maksymalne wirnika nie powinny być wyższe niż obroty nominalne.
- H. **Producent nie ponosi odpowiedzialności za odniesione urazy, zranienia bądź uszkodzenia ciała będące następstwem nieprawidłowego użytkowania.**

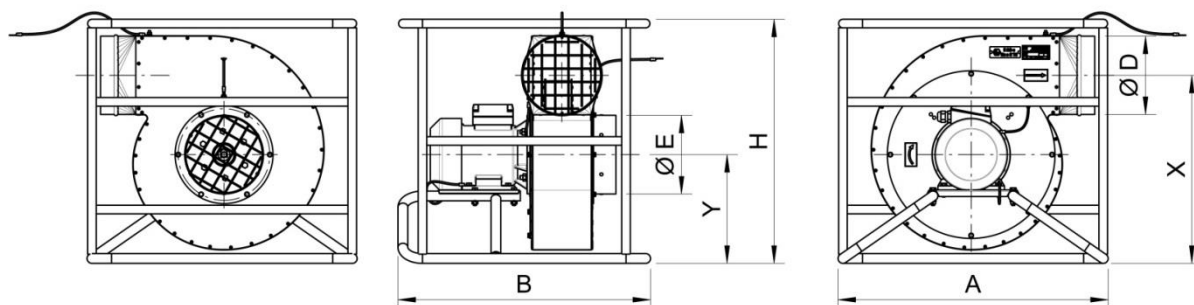
4. DANE TECHNICZNE

Tab.1

Typ	Obroty** [1/min]	Napięcie [V]	Moc silnika [kW]	Stopień ochrony	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] w odl.		Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Masa [kg]
					1m	5m			
WPA-6-P-N/Ex	3000	3 x 400	0,75	IP 56	83/75*	69/61*	2500	1700	26
WPA-8-P-N/Ex	3000	3 x 400	1,5	IP 56	88/78*	74/64*	3900	2050	34
WPA-10-P-N/Ex	3000	3 x 400	4,0	IP 56	91/81*	77/67*	7400	2600	74

* Pomiar dokonano z tłumikami typu TK L=500 mm zainstalowanymi na stronie ssawnej i tłocznej wentylatora.

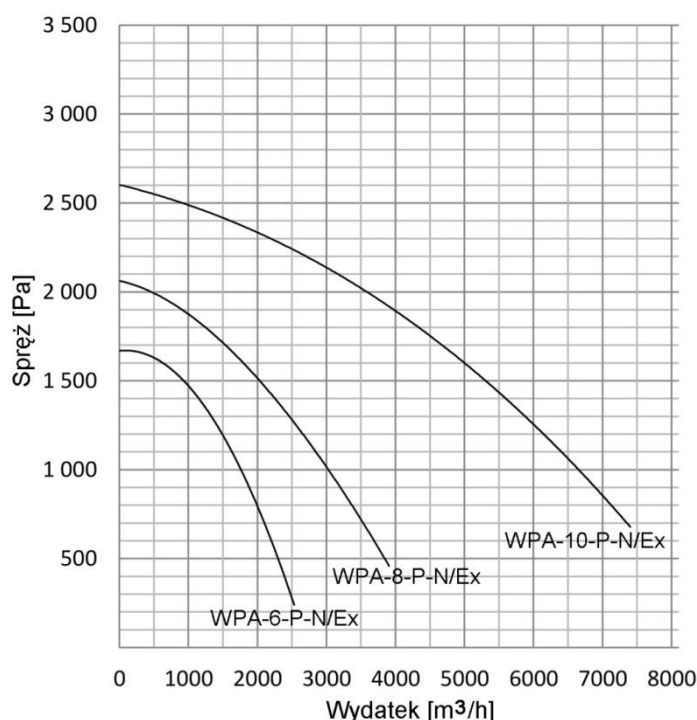
** Silniki wentylatorów nie są przystosowane do regulacji prędkości obrotowej.



Rys. 1 Budowa i wymiary wentylatorów typu WPA-P-N/Ex

Tab. 2 Wymiary wentylatorów

Typ wentylatora	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	X [mm]	Y [mm]	H [mm]
WPA-6-P-N/Ex	555	605	160	160	455	245	575
WPA-8-P-N/Ex	690	645	200	200	480	280	625
WPA-10-P-N/Ex	775	825	250	250	540	310	745



Rys. 2 Charakterystyki przepływowe wentylatorów WPA-P-N/Ex

5. BUDOWA I DZIAŁANIE

Wentylator składa się ze spiralnej stalowej obudowy i silnika elektrycznego. Na wale silnika jest osadzony aluminiowy wirnik promieniowy. Aluminiowe profilowane łopatki wirnika promieniowego zapewniają niski poziom ciśnienia akustycznego wentylatora.

Otwór wlotowy wentylatora znajduje się w osi spirali, a otwór wylotowy na zakończeniu obudowy. Obydwa otwory zabezpieczone są kratkami ochronnymi.

Kołnierz silnika jest przykręcony do obudowy wentylatora, a podstawa silnika (łapy) do specjalnego stelaża z rur stalowych (patrz rys. 1). Stelaż spełnia rolę podstawy wentylatora, zapewniając jednocześnie częściowe tłumienie drgań urządzenia.

Króćce wentylatora (wlotowy i wylotowy) są wyposażone w zaczepty i przewody ochronne, których zadaniem jest odprowadzenie ładunków elektrostatycznych. Kanały metalowe sztywne przyłączone do wentylatora powinny być połączone przewodem ochronnym G-Y z wentylatorem. Również na obudowie silnika w wykonaniu przeciwwybuchowym znajduje się zaczepek do przewodu ochronnego (patrz rys. 3) do wykorzystania w celach połączeń wyrównawczych miejscowych.

6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Jeżeli wentylator pracuje w atmosferze wybuchowej, należy mocować w sposób trwały do podłoża (zapobieganie ewentualnemu iskrzeniu przy przesuwaniu się wentylatora). Sposób wykonania mocowania ustala użytkownik.

Użytkownik, dokonujący montażu, jest odpowiedzialny za pełne przestrzeganie postanowień normy PN-EN ISO 13857:2010.

Po zamontowaniu wentylatora należy przyłączyć go do kanałów wentylacyjnych.

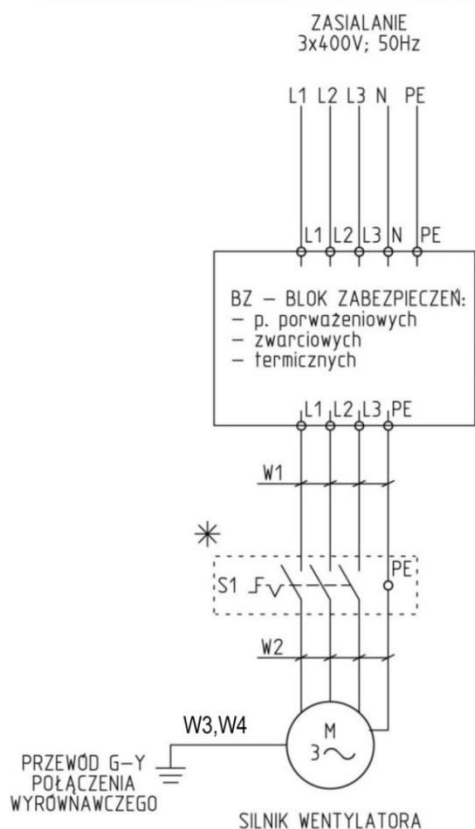
Do łączenia urządzenia z kanałami sztywnymi instalacji należy stosować króćce elastyczne. W żaden sposób kanały wentylacyjne nie mogą obciążać wentylatora.

Całość instalacji wentylacyjnej powinna posiadać prawidłowo wykonaną instalację odprowadzającą ładunki elektrostatyczne. Połączenia kanałów wentylacyjnych powinny posiadać połączenia elektrostatyczne wykonane z przewodów ochronnych.

Należy sprawdzić, czy kanały metalowe są odpowiednio uziemione. Należy również wykonać uziemienie obudowy silnika, łącząc przewodem ochronnym zacisk na obudowie silnika z uziemieniem.

Podłączenie zasilania powinno być wykonane przez osobę z potwierdzonymi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przed podłączeniem należy upewnić się, czy parametry istniejącej sieci odpowiadają parametrom znajdującym się na tabliczce znamionowej.

Wentylator	Moc silnika [kW]	Prąd [A]	Typ silnika	Przewód W1, W2	Przewód ochronny G-Y W3, W4
WPA-6-P-N/Ex	0,75	1,8	SLg 80-2A; 3x400V; 50 Hz; 2760 obr/min; IMB35; BESEL	dobiera użytkownik	H05V-K 1G6
WPA-8-P-N/Ex	1,5	3,5	SLh 90S-2; 3x400V; 50 Hz; 2850 obr/min; IMB35; INDUKTA		
WPA-10-P-N/Ex	4,0	7,5	SLg 112M-2; 3x400V; 50 Hz 2875 obr/min; IMB35; INDUKTA		



UWAGA:

UZWOJENIA SILNIKA POŁĄCZYĆ ZGODNIE Z DANymi NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ SILNIKA UMIESZCZONYM SCHEMATEM POŁĄCZEN NA POKRYWIE PUSZKI ŁĄCZENIOWEJ SILNIKA.

Uwaga: Blaszka do połączeń wyrównawczych wg rysunku 1012-017078 dok. mechanicznej – dotyczy wentylatorów WPA-10-D/Ex; WPA-10-E/Ex;

UWAGI:

1. Napięcie zasilania 3 x 400V; 50 Hz
2. Praca ciągła S1
3. Stopień ochrony IP 56
4. Temperatura otoczenia od -20 do +40°C
5. Izolacja klasy F
6. Do obudowy wentylatora podłączyć przewód uziemiający o długości 400 mm zakończony końcówką KOI
7. Instalacje i urządzenia w strefach zagrożonych wybuchem powinny być wykonane zgodnie z:
- ustawieniami Dyrektywy 2014/34/UE ATEX
- obowiązującymi przepisami i normami

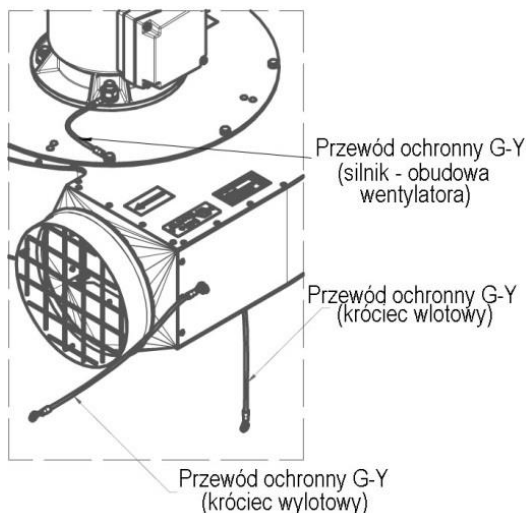


S1 – rozłącznik serwisowy w wykonaniu przeciwwybuchowym
Sugerowany montaż w pobliżu wentylatora. Stosowanie rozłącznika nie jest obligatoryjne i leży w gestii inwestora.

Przewody W1, W2 dobiera inwestor uwzględniając moc silnika wentylatora, długość przewodu, ułożenie przewodu, spadki napięcia.

Przewody W3, W4 to przewody do połączeń wyrównawczych miejscowych o przekroju 6 mm² długości 300 mm, zakończone dobranymi końcówkami oczkowymi, zamontowanymi do króćców wentylatora.

Rys. 3 Schemat podłączenia wentylatora WPA-P-N/Ex

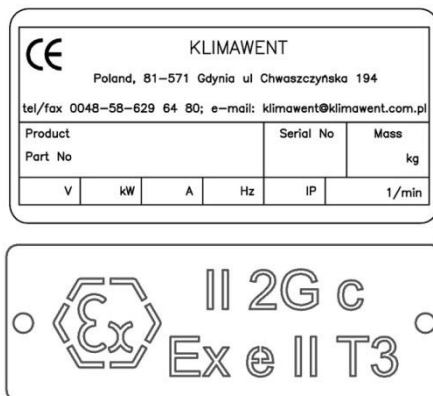


Rys. 4 Rozmieszczenie przewodów ochronnych

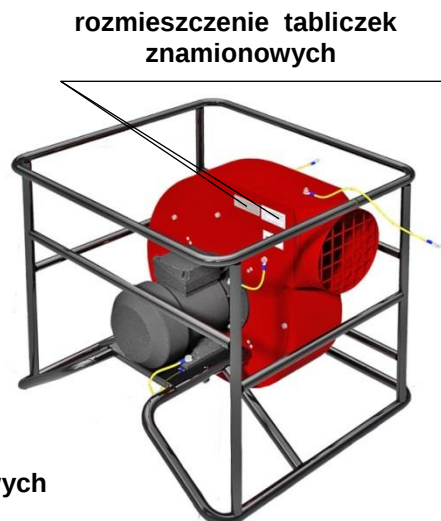
Kontrola bezpieczeństwa przed uruchomieniem wentylatora

- Należy sprawdzić, czy wszystkie połączenia mechaniczne zostały wykonane prawidłowo.
- Należy sprawdzić prawidłowość podłączeń elektrycznych.
- Należy sprawdzić prawidłowość podłączenia silnika do przewodu ochronnego PE.
- Należy sprawdzić ciągłość połączeń wyrównawczych miejscowych.

Po uruchomieniu wentylatora należy sprawdzić kierunek obrotów wirnika (powinien być zgodny ze strzałką na obudowie). Jeśli kierunek obrotów nie jest zgodny ze strzałką na obudowie należy zmienić kolejność faz w puszcze łączeniowej silnika po stronie zasilania.



Rys. 5 Lokalizacja tabliczek znamionowych



7. UŻYTKOWANIE

Konstrukcja wentylatora i solidne wykonanie pozwalają na długotrwałe użytkowanie bez codziennej obsługi.

Należy jednak okresowo sprawdzać połączenia mechaniczne i elektryczne, stan uziemienia, a także zapewnić skuteczne chłodzenie silnika.

Za użytkowanie nieprawidłowe uznaje się:

- przetłaczanie mediów o temperaturach przekraczających temperatury dopuszczalne (+ 60 °C),
- przetłaczanie mediów żrących,
- przetłaczanie mediów o dużym zapyleniu lub cząstek zanieczyszczeń,
- użytkowanie wentylatora w miejscu, którym temperatura otoczenia silnika jest wyższa niż 40 °C.

Konsekwencje nieprawidłowego użytkowania:

- uszkodzenie łożysk,
- uszkodzenia w wyniku korozji,
- utrata wyważenia elementów wirujących,
- drgania,
- deformacje,
- uszkodzenia w wyniku tarcia.

Zagrożenia, które mogą wystąpić na skutek nieprawidłowego użytkowania:

- uszkodzenia lub inne defekty spowodowane:
 - rozerwaniem się wirnika,
 - pęknięciem wału,
 - pęknięciem będącym wynikiem zmęczenia materiału,
 - ogniem i wybuchem spowodowanym iskrami.

W razie stwierdzenia nietypowych oznak pracy wentylatora (przykłady podano w pkt. 8) lub gwałtownego wzrostu hałasu, należy urządzenie odłączyć od zasilania, dokładnie skontrolować i postąpić wg wskazówek podanych w pkt. 8.

W razie stwierdzenia objawów niewłaściwej pracy urządzenia (wzrost hałasu, drgania, obniżona wydajność) należy odłączyć wentylator od zasilania i dokonać przeglądu w celu znalezienia przyczyn zakłóceń w pracy.

UWAGA

Każdorazowa naprawa lub zamiana części wymaga (wg Dyrektywy 2014/34/UE ATEX) umieszczenia stosownej informacji na dodatkowej tabliczce lub w dokumentacji towarzyszącej (dziennik napraw, itp.). Jest to obowiązek Użytkownika !

Wykaz najczęstszych zakłóceń w pracy i sposoby ich usuwania podano poniżej.

8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

Tab. 4

zakłócenia	możliwe przyczyny	środki zaradcze
Wyraźny i nagły spadek ilości odsysanego powietrza.	Osadziły się na kratce wlotowej przedmioty zakłócające pracę.	Oczyszczyć kratkę wlotową wentylatora.
Nagłe pojawienie się drgań i wibracji wentylatora.	Utkwił w wirniku przedmiot zakłócający pracę.	Odłączyć wentylator od zasilania i usunąć przyczynę zakłóceń.
	Uszkodzony wirnik.	Wymienić wirnik wraz z silnikiem na nowy.
Nie można uruchomić wentylatora.	Zanik jednej z faz lub za niskie napięcie.	Doprowadzić prawidłowe napięcie.
Nadmierne nagrzewanie się silnika, intensywny śwąd.	Uszkodzenie uzwojeń silnika.	Odłączyć silnik od zasilania, zdemontować wentylator i przekazać do producenta lub jego przedstawiciela.
Głośna praca wentylatora oraz mały wydatek.	Niewłaściwy kierunek obrotów wirnika.	Zmienić kierunek obrotów wirnika przez zmianę kolejności faz.

9. KONSERWACJA

Konstrukcja urządzenia umożliwia ciągłą pracę bez stałej obsługi konserwacyjnej.

Celem zapewnienia prawidłowej pracy wentylatorów należy w regularnych odstępach przeprowadzać ich przeglądy zachowując przy tym zasady bezpieczeństwa. Przy przeglądach należy zwrócić uwagę na funkcjonowanie wentylatora oraz stan techniczny jego elementów.



Przeglądy wentylatora może wykonywać osoba wykwalifikowana, posiadająca stosowne uprawnienia i tylko po odłączeniu od sieci elektrycznej. Przy przeglądach należy stosować się do zaleceń zawartych w instrukcji obsługi silnika, która stanowi integralną część instrukcji wentylatora.

W ramach przeglądu należy:

- Na bieżąco należy utrzymywać w czystości kratkę wlotową.
- Okresowo sprawdzać połączenia mechaniczne i elektryczne. Ponadto w razie stwierdzenia wadliwej pracy zespołu należy przeprowadzić jego kontrolę.
- Dokonać przeglądu wentylatora (silnik elektryczny – zgodnie z zaleceniami producenta). W ramach przeglądu oczyścić wentylator z nagromadzonych zanieczyszczeń.

Przed przystąpieniem do pracy przy wentylatorze należy:



- **Odłączyć wentylator od zasilania elektrycznego. Wyjątek stanowią prace, które można wykonać jedynie w ruchu, np. przy pomiarze drgań. Należy wówczas ściśle przestrzegać przepisów BHP.**
- **Odczekać aż wirnik zatrzyma się.**

Ponowne uruchomienie wentylatora powinno nastąpić po czynnościach kontrolnych opisanych w rozdziale VII.6 „Montaż i uruchomienie”.

10. INSTRUKCJA BHP

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi.

Wentylator nie stwarza zagrożenia pod warunkiem starannego zamocowania go do podłoża oraz do instalacji wentylacyjnej.

Podłączenie elektryczne należy wykonać dokładnie według załączonego schematu i zgodnie ze wskazówkami przedstawionymi w pkt. 6 niniejszej instrukcji. Powinno być wykonane przez osobę z potwierdzonymi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Silnik wentylatora musi być zabezpieczony przed skutkami zwarć i przeciążeń.

W czasie użytkowania należy kontrolować podłączenie wentylatora do przewodu ochronnego PE.



Wszelkie prace kontrolne i naprawcze na wentylatorze należy wykonywać tylko po odłączeniu urządzenia od zasilania. Zbliżanie się w „luźnym ubraniu” bądź wyciąganie ręki w kierunku otwartego wlotu pracującego wentylatora grozi poważnym kalectwem.

11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Wentylatory WPA-6-P Ex, WPA-8-P Ex, są owinięte w folię i pakowane w karton, na którym jest podana ich masa. Wentylatory duże: WPA-10-P Ex, są owinięte folią i umieszczone na paletach.

W czasie załadunku i transportu opakowanie nie powinno być rzucone lub przewracane, a także obciążone od góry. Opakowań nie należy ustawiać jedno na drugim. W czasie transportu należy chronić przed opadami oraz uszkodzeniem.

Magazynowanie powinno odbywać się w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w karcie gwarancyjnej urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych wentylatora zawinionych przez użytkownika,
- uszkodzeń wynikłych z użytkowania wentylatora niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.

Niestosowanie się do pkt. 3 „Zastrzeżenia producenta” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza samowolna przeróbka urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem, powoduje utratę gwarancji.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR.....

Producent (ew. również jego upoważniony przedstawiciel / importer):

nazwa: **KLIMAWENT S.A.**

adres: **81-571 GDYNIA, ul Chwaszczyńska 194**

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

nazwisko i adres: **Teodor Świrbutowicz, KLIMAWENT S.A.**

niniejszym deklaruje, że maszyna :

nazwa: **Wentylator przenośny przeciwwybuchowy**

typ / model: **WPA-P-N/Ex**

numer seryjny:

rok produkcji:

spełnia wymagania następujących dyrektyw europejskich:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie) /Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228)

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r.

Dyrektywie ATEX 2014/34/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29.03.2014/.

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka.

PN-EN 60204-1:2018-12 Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Wymagania ogólne.

PN-EN ISO 13857:2010 Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięgnięcie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych.

PN-EN 60079-0:2013/A11:2014 Urządzenia elektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem gazów – Część 0: Wymagania ogólne.

PN-EN 1127-1:2011P Atmosfery wybuchowe – Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem – Pojęcia podstawowe i metodologia.

PN-EN ISO 80079-36:2016-07 Atmosfery wybuchowe – Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania

PN-EN ISO 80079-37:2016-07 Atmosfery wybuchowe – Część 37: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Rodzaj zabezpieczenia nieelektrycznego: bezpieczeństwo konstrukcyjne „c”, nadzorowanie źródeł zapłonu „b”, zanurzenie w cieczy „k”.

PN-EN 14986:2017-02P Projektowanie wentylatorów stosowanych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
ISO 14694:2003+AMD1:2010 Wentylatory przemysłowe – Wytyczne do jakości wyważania i poziomu drgań.

PN-ISO 14695:2008/AC:2017-10E Wentylatory przemysłowe – Metoda pomiaru drgań wentylatorów.

Oznaczenie wyrobu:  **I I 2 G c Ex e II T3**

miejsce, data

podpis osoby upoważnionej

imię, nazwisko, funkcja sygnatariusza