

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Urządzenie filtrowentylacyjne typu HARD-1000-S

Producent:

KLIMAWENT S.A.

81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194

tel. 58 629 64 80, 58 771 43 40

fax 58 629 64 19

email: klimawent@klimawent.com.pl

www.klimawent.com.pl

800O92-HARD-1000-S-16.10.2019

SPIS TREŚCI

1.	Uwagi wstępne	2
2.	Przeznaczenie	2
3.	Zastrzeżenia producenta	2
4.	Dane techniczne	3
5.	Budowa i działanie	3
6.	Montaż i uruchomienie	4
7.	Użytkowanie	5
8.	Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze ...	7
9.	Instrukcja konserwacji	7
10.	Instrukcja BHP	7
11.	Transport i przechowywanie.....	7
12.	Warunki gwarancji	7
13.	Deklaracja zgodności	8

1. UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest dla nabywcy i przyszłego użytkownika urządzenia filtrowentylacyjnego typu **HARD-1000-S**. Jej celem jest dostarczenie użytkownikowi wskazówek odnośnie zastosowania, montażu, uruchamiania i eksploatacji w/w wyrobów. **Przed przystąpieniem do montażu urządzenia na stanowisku pracy i jego uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z treścią instrukcji.**

Ze względu na stałe udoskonalanie naszych wyrobów zastrzegamy sobie możliwość wprowadzenia zmian konstrukcyjnych podwyższających walory użytkowe i bezpieczeństwo urządzenia.

Konstrukcja urządzenia filtrowentylacyjnego **HARD-1000-S** odpowiada wymaganiom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zawartych w:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)/Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r./.

Dyrektywa 2009/125/WE (ErP) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz. U. L 285 z dn. 31.10.2009).

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 327/2011 z dnia 30 marca 2011 r. w sprawie wykonania dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW (DZ. U. L nr 90 z dn. 06.04.2011).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania-Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 60204-1:2018-12P Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN ISO 13857:2010 Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 60529:2003/A2:2014-07 Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)

PN-EN 61439:2011 Rozdzielnice i sterownice niskonapięciowe – Część1: Postanowienia ogólne

2. PRZEZNACZENIE

Urządzenie filtracyjne HARD-1000-S jest przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowo-gazowych, przy czym pyły mogą mieć charakter zarówno pyłów suchych jak i lepkich.

Jest idealnym rozwiązaniem między innymi dla filtracji:

- aerozoli powstających przy procesach malowania natryskowego niewielkich powierzchni,
- powietrza zanieczyszczonego pyłami i gazami powstającymi przy laserowym cięciu gumy, sklejki, pleksi, akrylu i innych tworzyw sztucznych oraz przy szlifowaniu wymienionych materiałów,
- zanieczyszczeń pyłowych i gazowych powstających podczas polerowania różnych materiałów,
- zaolejonych dymów spawalniczych z towarzyszącymi gazami emitowanymi podczas spawania,
- powietrza zanieczyszczonego drobinami tłuszczu przy wyciągach kuchennych,
- dokuczliwych zapachów w laboratoriach chemicznych,
- oparów powstających przy pracach tapicerskich min. przy cięciu i klejeniu.

3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

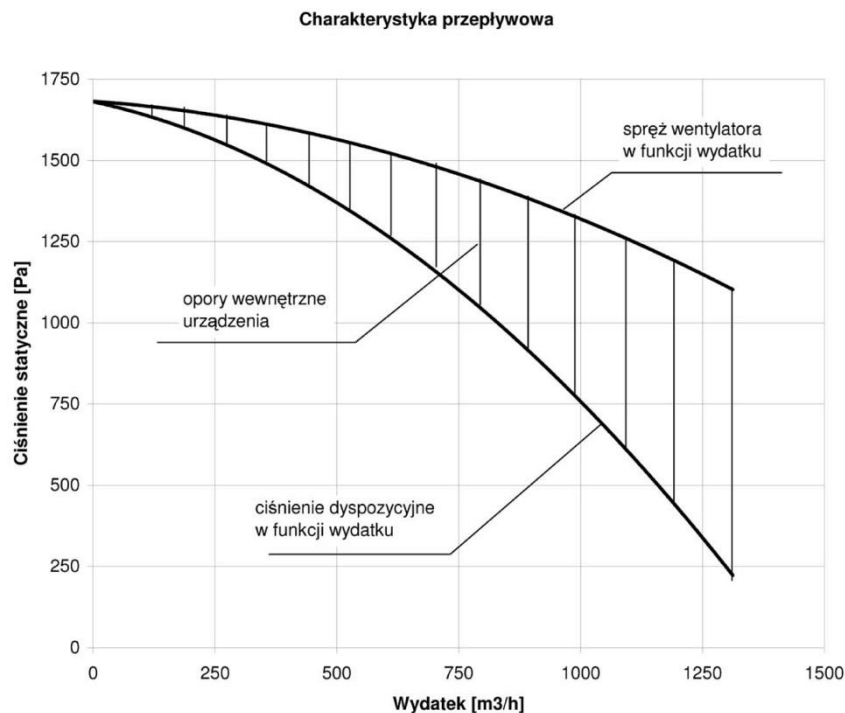
1. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania urządzenia.
2. Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów niewchodzących w jego skład lub wyposażenie .
3. Niedopuszczalne są samowolne przeróbki i modyfikacje urządzenia.
4. Należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi elementy elastyczne i rury przewodu ssawnego.
5. Obsługę urządzenia oraz wszelkie naprawy powinna wykonywać osoba do tego upoważniona.
6. Urządzenie nie może być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia lepkie i żrące, które mogą uszkodzić filtry.
7. **W czasie eksploatacji urządzenia należy zapobiec przedostawaniu się do wnętrza komory filtracyjnej źródeł zapłonu np. niedopałków.**

4. DANE TECHNICZNE

Tab.1

Typ	Wydatek maksymalny [m ³ /h]	Maksymalne podciśnienie [Pa]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziomciśnienia akustycznego (dB(A))		Masa [kg]
					1 m	5 m	
HARD-1000-S	1250	1700	0,75	230	70	67	180

UWAGI: : Wydatek określono na czystych filtrach.
 Skuteczność filtracji wynosi 99,95 %.



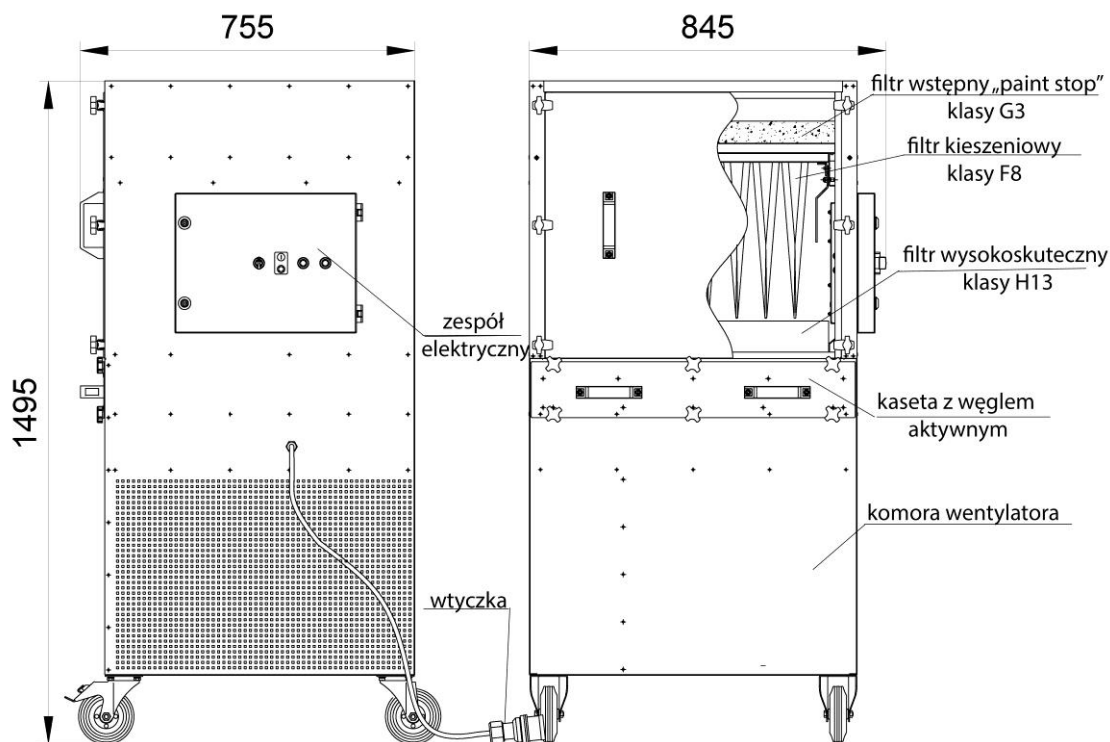
Rys. 1 Charakterystyka przepływowa urządzenia typu HARD-1000-S

5. BUDOWA I DZIAŁANIE

W skład urządzenia HARD-1000-S wchodzi:

- obudowa wykonana z blach stalowych,
- wentylator promieniowy z obudowa wykonaną z odlewanej aluminium,
- filtr wstępny „paint-stop” klasy G3 (trudno palny),
- filtr kieszeniowy klasy F8,
- filtr wysoko skuteczny klasy H13
- pochłaniacz gazów w postaci kasety z granulowanym węglem aktywnym o masie 20 kg (węgiel aktywny dostarczany luzem),
- dwa presostaty uruchamiające sygnalizację świetlną przy nadmiernych oporach filtra kieszeniowego i wysoko skutecznego,
- przyłącza umożliwiające zamontowanie ramion odciągowych lub przewody elastyczne,
- tłumik na wylocie wentylatora,
- licznik czasu pracy,
- zespół elektryczny.

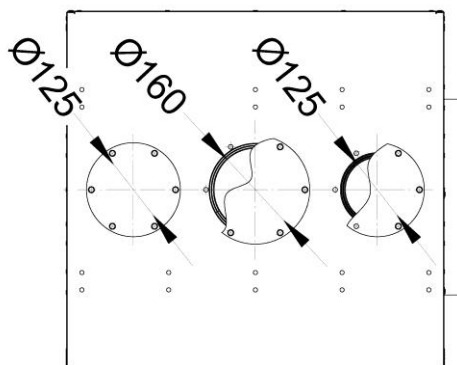
Powietrze jest zasysane przez przyłącza ssące i przepływając przez poszczególne filtry zostaje oczyszczone, a następnie wydalane na zewnątrz.



Rys. 2 Budowa i wymiary urządzenia typu HARD-1000-S

6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Przed przystąpieniem do użytkowania należy wyposażyć urządzenie HARD-1000-S w ramie ssące ERGO LUX lub przewód elastyczny. Do przyłączenia ramion ERGO LUX służą dwa gniazda $\varnothing 125$ mm lub jedno $\varnothing 160$ mm (Rys.3). Po zastosowaniu odpowiednich króćców przyłączeniowych można przyłączyć przewody elastyczne.



Rys. 3 Króćce przyłączeniowe

Przewód elastyczny należy instalować do urządzenia za pośrednictwem króćca przyłączeniowego DC.

Wsporniki oraz ramiona ERGO LUX i przewody ssące nie są wyposażeniem urządzenia.

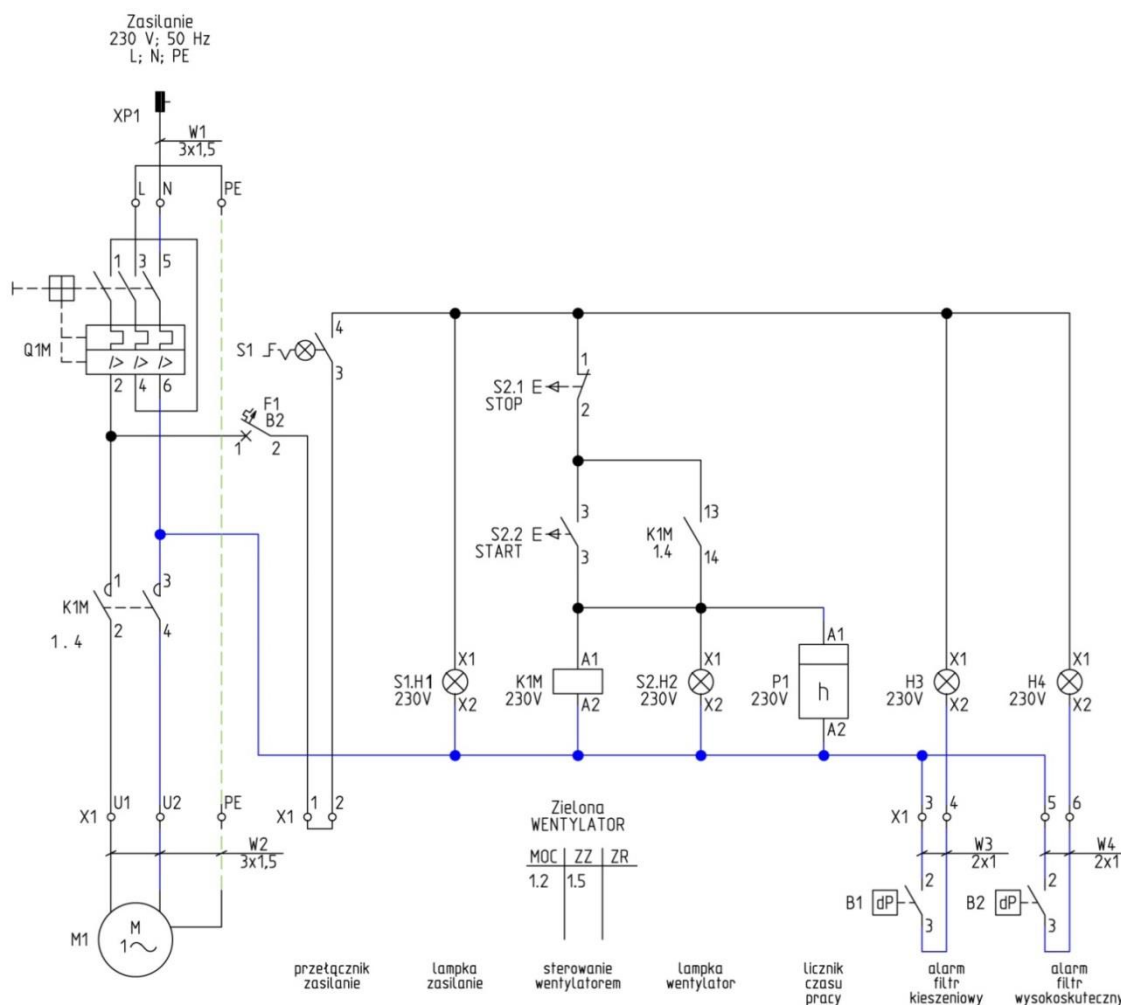
Jest to wyposażenie dodatkowe.

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy wykonać następujące czynności:

1. Zdjąć obydwie pokrywy z urządzenia.
2. Wyjąć filtr wysoko skuteczny HEPA oraz filtr kieszeniowy.
3. Wykręcić od wewnątrz urządzenia śruby blokujące kasety węgla aktywnego (klucz dołączony).
4. Wyjąć kasety węgla aktywnego.
5. Zasypać kasety węglem aktywnym (węgiel jest dostarczony razem z urządzeniem) ok. 10 mm od górnej krawędzi kasety. Równomiernie rozsypać i delikatnie ubić (zagaęścić masę zasypowa). Zwrócić szczególną uwagę na dokładne rozprowadzenie węgla do bocznych ścian kaset.
6. Wsunąć kasety z powrotem do urządzenia zwracając uwagę, aby nie uszkodzić uszczelek oraz nie przesunąć węgla odsłaniając puste miejsca.
7. Włożyć z powrotem filtr wysoko skuteczny HEPA i filtr kieszeniowy.
8. Zamknąć pokrywy.

Urządzenie gotowe do włączenia.

Uruchomienie urządzenia polega na włożeniu wtyczki do gniazda 230 V / 50 Hz i włączeniu wyłącznika silnikowego.



UWAGI:

1. Nastawa wyłącznika silnikowego $I_t=1,1xI_n$
2. Klasa ochronności I
3. stopień ochrony IP 44

Rys. 4 Schemat elektryczny urządzenia typu HARD-1000-S

Realizowane funkcje zespołu elektrycznego:

- Q1M – Wyłącznik silnikowy - zabezpiecza silnik przed zniszczeniem w następstwie zablokowanego rozruchu, przeciążenia i zwarcia.
- P1 – Licznik czasu pracy – wskazuje liczbę roboczogodzin pracy urządzenia.
- F1 – zabezpieczenie nadprądowe – zabezpieczenie obwodu sterowania.
- K1M – stycznik – rozruch wentylatora.
- B1 – Presostat różnicy ciśnień – porównuje ciśnienie przed i za filtrem, w przypadku wzrostu różnicy o 500 Pa zwiera styk.
- B2 – Presostat różnicy ciśnień – porównuje ciśnienie przed i za filtrem, w przypadku wzrostu różnicy o 500 Pa zwiera styk.
- S1.H2 – lampka biała – świecenie lampki sygnalizuje podanie napięcia na obwód sterowania.
- S2.H2 – lampka zielona – świecenie lampki sygnalizuje pracę urządzenia.
- H3 – modułowa lampka żółta – sygnalizacja zanieczyszczonego filtra.
- H4 – modułowa lampka żółta – sygnalizacja zanieczyszczonego filtra.
- S.1 – praca wentylatora – stop.
- S.2 – praca wentylatora – stop.

7. UŻYTKOWANIE

W trakcie eksploatacji należy kontrolować czas wymiany filtrów poprzez obserwację lampek kontrolnych sterowanych presostatami. Świecące się lampki świadczą o konieczności wymiany filtrów:

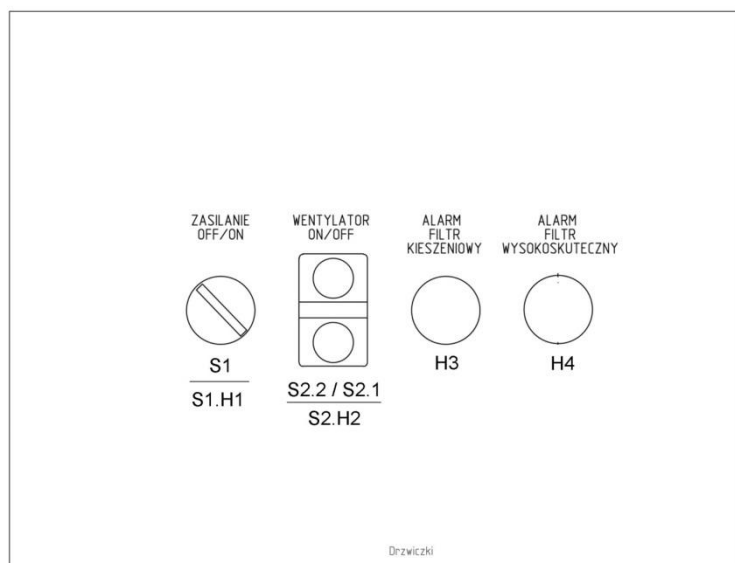
- lampka H3 koloru żółtego sygnalizuje konieczność wymiany filtra kieszeniowego, co następuje przy granicznym oporze filtra 500 Pa,
- lampka H4 koloru żółtego sygnalizuje konieczność wymiany filtra wysoko skutecznego, co następuje przy granicznym oporze filtra 500 Pa.

Lampce H3 przyporządkowany jest presostat B1 – filtr kieszeniowy.

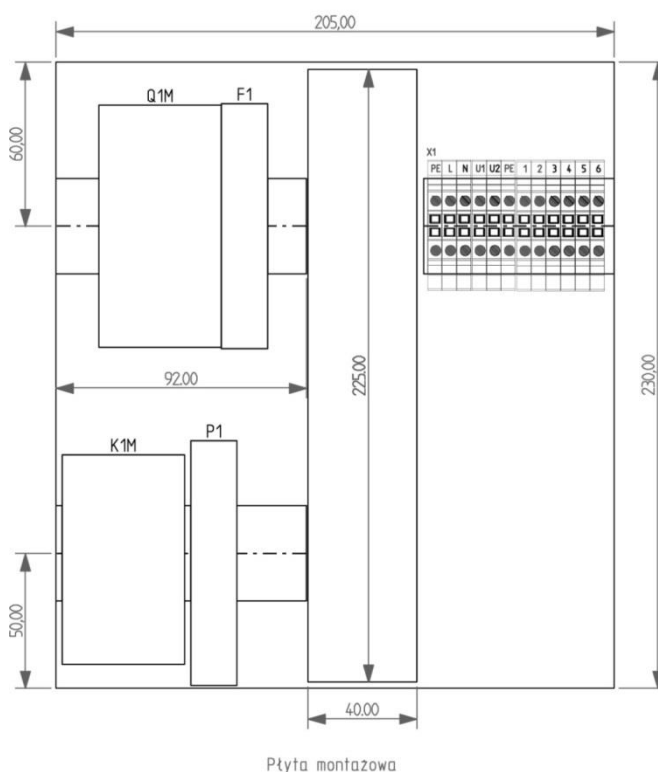
Lampce H4 przyporządkowany jest presostat B3 – filtr wysoko skuteczny.

Przystępując do wymiany filtra kieszeniowego należy zwolnic dociski filtra oraz ostrożnie wysunąć filtr z przewodnic.

Przystępując do wymiany filtra wysoko skutecznego należy w pierwszej kolejności wyjąć filtr kieszeniowy, a następnie wykorzystując uchwyty z przodu i z tyłu filtra unieść go i wyjąć z urządzenia HARD-1000-S.



Rys. 5 Zespół elektryczny urządzenia typu HARD-1000-S



Rys. 6 Płyta montażowa zespołu elektrycznego urządzenia HARD-1000-S

Filtra wysoko skutecznego nie należy przesuwac po przewodnicach, na których jest on umieszczony, poniewaz moze to spowodowac zniszczenie uszczelki filtra, a w konsekwencji nieprawidlowe jego dzialanie. Te sama zasadę należy stosowac podczas wkładania i wyjmowania filtra.

Wymiany włókniny „Paint-Stop” dokonujemy po stwierdzeniu spadku wydajności wentylatora.

Użytkownik powinien sam określić czasokres wymiany tego filtra dla określonego procesu technologicznego.

Filtr z węglem aktywnym należy wymienić, gdy przestanie on chłonic przykre zapachy.

Należy obserwowac wskazania licznika czasu pracy. Wymiany zloza węgla aktywnego należy dokonac po okolo 200 h pracy. Zalezy to jednak od intensywnosci zanieczyszczen.

Biorac pod uwage mase węgla aktywnego w filtrze oraz jego chlonnosc mozna orientacyjnie przyjac, ze węgiel należy wymienic po wchlonięciu ok. 5 kg gazow. Aby wymienic węgiel aktywny, należy odkrecic śruby dociskajace kasetę do przewodnic.

Następnie należy wysunac kasetę i wysypac zuzyty węgiel. Nowy węgiel aktywny należy wysypac do kasety i dokladnie rozprowadzic po całej kasecie.


UWAGA:

Węgiel aktywny należy utylizowac zgodnie z prawem obowiazujacym na terenie danego kraju.

Utylizacja węgla aktywnego zajmują się wyspecjalizowane podmioty gospodarcze np. PORT SERVICE w Gdańsku.

FILTRY WYMIENNE:

Filtr wstępny „paint stop”

	Typ	Masa	Wymiary	Klasa	Skuteczność
		[kg]	[mm]		[%]
	PS-HARD-2000-S	0,5	700x740x50	G3	90-95


Filtr kieszeniowy

	Typ	Masa	Wymiary	Klasa	Skuteczność
		[kg]	AxBxHxT [mm]		[%]
	FK-HARD-2000-S	2,3	610x610x360x20	F8	90

Filtr wysokoskuteczny HEPA

	Typ	Masa	Wymiary	Klasa	Skuteczność
		[kg]	AxBxH [mm]		[%]
	FW-HARD1000-S	6,5	610x610x80	H13	90,95

Węgiel aktywny granulowany

	Typ	Masa	Uwagi
		[kg]	
	ORGANOSORB 10CO 4x8	20	Kaseta mieści całkowitą ilość węgla aktywnego, tzn.20 kg. Węgiel aktywny dostarczany luzem razem z urządzeniem

8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

Tab.2

Zakłócenia	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Spadek wydajności wentylatora przy braku świecenia lampek kontrolnych.	Nadmierne zanieczyszczona włóknina „paint-stop”.	Wymienić włókninę „paint-stop”.
Spadek wydajności wentylatora przy jednoczesnym świeceniu lampki kontrolnej H1.	Nadmierne zanieczyszczony filtr kieszeniowy	Wymienić filtr kieszeniowy.
Spadek wydajności wentylatora przy jednoczesnym świeceniu lampki kontrolnej H3	Nadmierne zanieczyszczony filtr wysoko skuteczny.	Wymienić filtr wysoko skuteczny na nowy.
Z urządzenia wydaje się przykry zapach.	Nasycone złożo węglowe.	Wymienić złożo węglowe w kasecie.
Pojawiają się nagłe drgania i wibracje.	Uszkodzenia wirnika wentylatora.	Wymienić wirnik na nowy.

9. INSTRUKCJA KONSERWACJI

W czasie okresowych przeglądów co 12 miesięcy należy sprawdzić stan techniczny wentylatora zgodnie ze szczegółowymi zasadami eksploatacji elektrycznych urządzeń napędowych.

Podczas prac konserwacyjnych należy sprawdzić połączenia mechaniczne i elektryczne.

Przeglądy wykonywać tylko po odłączeniu urządzenia od sieci elektrycznej.

10. INSTRUKCJA BHP

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją.

Obwody gniazd wtykowych powinny posiadać zabezpieczenia zwarciove i zabezpieczenia różnicowoprądowe (patrz schemat elektryczny).

Maszyna spełnia wymagania bezpieczeństwa zawarte w Dyrektywie 2006/42/WE i nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń w celu bezpiecznego użytkowania.

Wszelkie naprawy należy wykonywać po zatrzymaniu wentylatora i odłączeniu urządzenia od sieci.

11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Urządzenie filtrowentylacyjne **HARD-1000-S** jest transportowane na palecie, zabezpieczone folia od wpływów atmosferycznych. Podczas transportu urządzenie musi być ustawione w pozycji pionowej, zabezpieczone przed przemieszczeniem lub wyróceniem.

Urządzenie należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w karcie gwarancyjnej urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje:

- Uszkodzeń mechanicznych urządzenia zawinionych przez użytkownika.

- Uszkodzeń wynikłych ze stosowania niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi.
- Uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.

Niezastosowanie się do pkt. 3 “Zastrzeżenia producenta” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza dokonanie samowolnej przeróbki urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem powoduje utratę gwarancji.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR.....

Producent (ew. również jego upoważniony przedstawiciel / importer):

nazwa: **KLIMAWENT S.A.**

adres: **81-571 GDYNIA, ul Chwaszczyńska 194**

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

nazwisko i adres: Teodor Świrbutowicz, KLIMAWENT S.A.

niniejszym deklaruje, że maszyna : **Urządzenie filtrowentylacyjne**

nazwa: **HARD-1000-S**

typ / model: numer seryjny:

rok produkcji:

spełniają wymagania następujących dyrektyw europejskich:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r.

w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)/Dz. Urz. UE L157

z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r./.

Dyrektywa 2009/125/WE (ErP) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz. U. L 285 z dn. 31.10.2009)

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 327/2011 z dnia 30 marca 2011 r. w sprawie wykonania dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW (DZ. U. L nr 90 z dn. 06.04.2011).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania-

Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 60204-1:2018-12P Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn

– Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN ISO 13857:2010 Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające

sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 60529:2003/A2:2014-07 Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)

PN-EN 61439:2011 Rozdzielnice i sterownice niskonapięciowe – Część1: Postanowienia ogólne

miejsce, data

podpis osoby upoważnionej

imię, nazwisko, funkcja sygnatariusza