

## **INSTRUKCJA OBSŁUGI**



### **Stanowisko szlifiersko-spawalnicze typu **SLOT****

## SPIS TREŚCI

1. Uwagi wstępne .....	3
2. Przeznaczenie .....	3
3. Zastrzeżenia producenta .....	3
4. Dane techniczne .....	4
5. Budowa i działanie .....	4
6. Montaż i uruchomienie .....	5
7. Użytkowanie .....	5
8. Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze .....	5
9. Instrukcja konserwacji .....	6
10. Instrukcja BHP .....	6
11. Transport i przechowywanie.....	6
12. Warunki gwarancji .....	6
13. Deklaracja zgodności .....	7

## 1. UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla nabywcy i przyszłego użytkownika **stanowiska szlifiersko-spawalniczego typu SLOT**.

Są w niej zamieszczone wskazówki dotyczące zastosowania, uruchamiania i eksploatacji w/w wyrobów. **Właśnie dlatego przed przystąpieniem do montażu urządzenia na stanowisku pracy oraz przed jego uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.**

Ze względu na stałe udoskonalanie swoich wyrobów producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych, których celem jest podwyższanie walorów użytkowych oraz bezpieczeństwa urządzenia.

Konstrukcja stanowiska szlifiersko-spawalniczego typu SLOT odpowiada wymogom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zamieszczonym w następujących aktach prawnych:

**Dyrektywa 2006/42/WE** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie) /Dz. Urz. UE L157 z dnia 09 czerwca 2006 r. str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199 z 2008 r. poz. 1228)

Spełnia również wymagania następującej normy zharmonizowanej:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

## 2. PRZEZNACZENIE

Stanowisko szlifiersko-spawalnicze SLOT jest przeznaczone do odciągania powietrza zanieczyszczonego suchymi pyłami emitowanymi głównie podczas prac spawalniczych, również podczas innych procesów takich jak: obróbka drewna, szlifowanie, gratowanie metali. Po wymianie rusztu można go stosować do odciągu pyłów powstających przy ręcznym cięciu palnikiem plazmowym (patrz „Wyposażenie dodatkowe”).

Ujęcie pyłów następuje w bezpośrednim sąsiedztwie źródła ich emisji: od dołu – przez komorę ssącą z rusztem oraz z boku przez boczną komorę ssącą. Stanowisko wymaga podłączenia do wentylatora wyciągowego, urządzenia filtrowentylacyjnego lub centralnej instalacji odciągowej.

## 3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

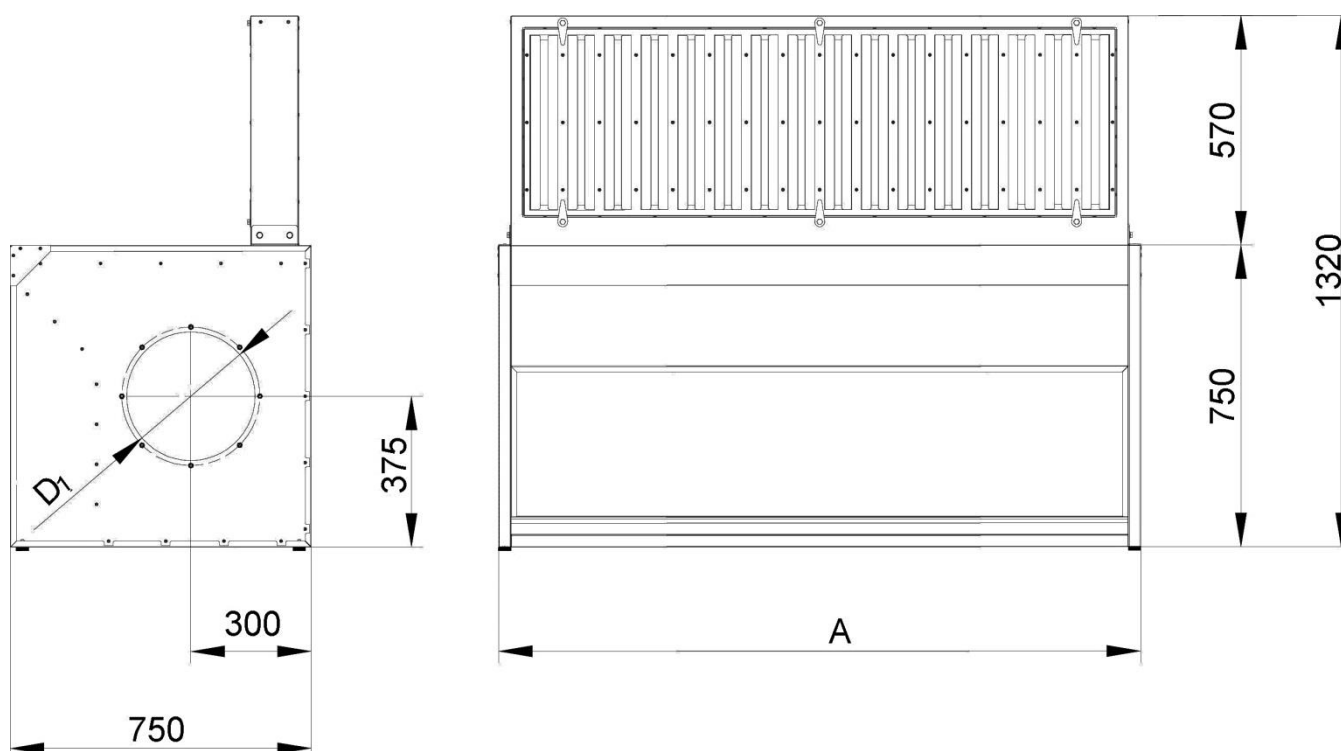
- A. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania urządzenia.
- B. Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów niewchodzących w jego skład lub wyposażenie.
- C. Niedopuszczalne są samowolne przeróbki i modyfikacje urządzenia.
- D. Należy chronić obudowę przed uszkodzeniami mechanicznymi.

## 4. DANE TECHNICZNE

Tab. 1 Dane techniczne urządzenia

Typ urządzenia	Zalecana wydajność [m <sup>3</sup> /h]	Masa [kg]	Nośność* [kg]	A [mm]	D <sub>1</sub> [mm]
SLOT 1600	1600	57	500	800	200
SLOT 2000	2000	75	500	1200	250
SLOT 3000	3000	94	500	1600	315
SLOT 4000	4000	113	500	2000	315

\*Nośność podana w odniesieniu do całej powierzchni rusztu roboczego




Rys. 1 Budowa i wymiary stanowiska szlifiersko-spawalniczego typu SLOT

## 5. BUDOWA I DZIAŁANIE

Konstrukcję nośną urządzenia stanowi komora z rusztem. Nad rusztem znajduje się boczna komora odciągu. Każdy stół posiada po obu stronach urządzenia odpowiedni króciec przyłączeniowy przystosowany do wydajności (wielkości urządzenia). Pod rusztem znajduje się szuflada na gromadzące się odpady. Budowa oraz wymiary urządzenia typu SLOT jest pokazana na rys. 1.

W przypadku stosowania urządzenia do ręcznego cięcia palnikiem plazmowym, zamiast rusztu standardowego należy zastosować ruszt wymienny – patrz tab. 2.

**Tab. 2 Wyposażenie dodatkowe – ruszt wymienny**

Typ urządzenia		Nr katalogowy	Uwagi
	R-1600	801R04	Dzięki rusztowi wymiennemu można skutecznie odciągać zanieczyszczenia powstające przy ręcznym cięciu plazmowm. Ruszt jest montowany w miejsce standardowego rusztu.
	R-2000	801R05	
	R-3000	801R06	
	R-4000	801R07	

## 6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Montaż urządzenia jest bardzo prosty. Należy je postawić na równej powierzchni i podłączyć do instalacji wyciągowej.

## 7. UŻYTKOWANIE

Urządzenie nie wymaga specjalnej obsługi.

Użytkowanie sprowadza się do czyszczenia stanowiska i opróżniania szuflady.

Zakłócenia w pracy urządzenia i sposób postępowania w takich przypadkach są zawarte są w p. 8, tab. 3.

## 8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

Tab. 3

Zakłócenia	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
zmniejszenie ilości odsysanego powietrza	przepełniony pojemnik odpadów	opróżnić pojemnik z zanieczyszczeń
zmniejszenie ilości odsysanego powietrza połączone ze wzrostem hałasu	w instalacji utkwiał przedmiot zakłócający pracę	udroźnić instalację wyciągową
wydostawanie się większych zanieczyszczeń na zewnątrz	niedomknięty pojemnik na odpady	prawidłowo zamknąć pojemnik na odpady

## **9. INSTRUKCJA KONSERWACJI**

Obsługa urządzenia sprowadza się do opróżnienia pojemnika z odpadów oraz czyszczenia urządzenia. Konstrukcja urządzenia jest bardzo prosta i nie wymaga specjalistycznej obsługi.

## **10. INSTRUKCJA BHP**

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z użytkowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem. Przy pracy na urządzeniu należy zachować podstawowe zasady BHP.

## **11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE**

Urządzenie należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i przewiewnym. Na czas transportu musi być zabezpieczone przed możliwością uszkodzeń, zadrapań, wgnieceń, wywrócenia się i przemieszczenia się.

## **12. WARUNKI GWARANCJI**

Okres gwarancji określony jest w Karcie Gwarancyjnej urządzenia. Gwarancja nie obejmuje:

- urządzeń wynikłych ze stosowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem,
- uszkodzeń mechanicznych i elektrycznych zawinionych przez użytkownika,
- samowolnych przeróbek i adaptacji urządzenia,
- niesprawności będących wynikiem normalnego zużycia eksploatacyjnego.

Niestosowanie się do punktu 3. „Zastrzeżenia producenta” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza dokonanie samowolnych przeróbek skutkuje utratą gwarancji.





---

**Producent:**

**KLIMAWENT S.A.**

**81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194**

**tel. 58 629 64 80,**

**fax 58 629 64 19**

**e-mail: [klimawent@klimawent.com.pl](mailto:klimawent@klimawent.com.pl)**

**[www.klimawent.com.pl](http://www.klimawent.com.pl)**

813S13-SLOT 1600-18.06.2019

813S14-SLOT 2000-18.06.2019

813S15-SLOT 3000-18.06.2019

813S16-SLOT 4000-18.06.2019