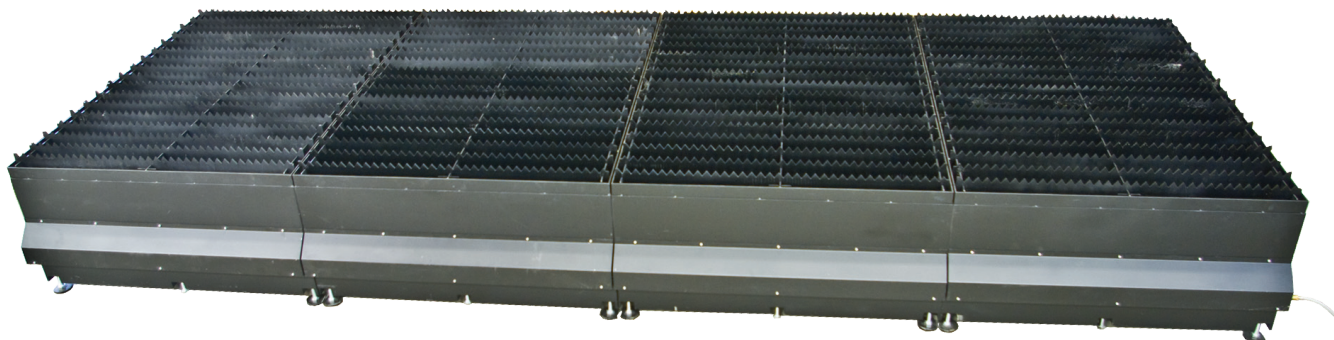


SCT – стол для термической резки



Область применения

Стол для термической резки (газовой и плазменной) тип SCT предназначен для удаления пыли, дыма и газов возникающих во время резки листов. Возникающие во время указанных процессов вещества являются опасными как для здоровья человека так и для окружающей среды и поэтому очень важно чтобы данные загрязнения удалялись сразу же с места их возникновения, т.е. с поверхности колосниковой решетки. Стол SCT применяемый совместно с фильтровентиляционным устройством с соответствующей производительностью, обеспечивает чистый воздух на рабочем месте, охраняет окружающую среду и здоровье обслуживающего персонала.

Конструкция устройства

Стол состоит из следующих узлов:

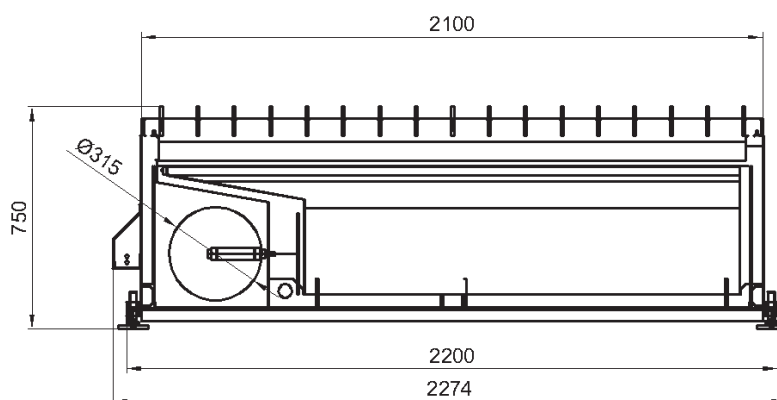
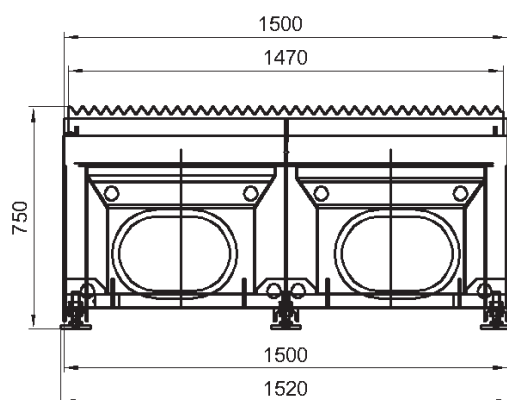
- корпуса стола,
- колосниковой решетки,
- поддона для загрязнений,
- узел заслонки,
- элементов пневматического управления заслонкой.

Стол состоит из отдельных модулей, каждый модуль поделен на две секции. В зависимости от размеров обрабатываемых элементов, модули можно собрать на необходимую длину. Материал для резки размещается на специальной решетке стола. Благодаря специальной форме решетка не сгорает. Во время резки образуются брызги металла и другие загрязнения, которые опадают внутрь соответствующей ванны, откуда очень легко удаляются. Монтажные ручки, расположенные на ваннах, предназначены для подъема элементов, что облегчает процесс очистки ванны от загрязнений. Конструкция ванны дает возможность быстрого и несложного удаления шлаков, а решетка ванны не позволяет опадать на дно ванны мелким элементам.

Благодаря системе пневматического открывания заслонок с помощью микровыключателей, вытяжка загрязнений осуществляется только с того модуля, над которым происходит резка металла, что в свою очередь обеспечивает эффективную вытяжку загрязнений и экономии электроэнергии.

Необходимая производительность вытяжки согласно поверхности решетки составляет:

- для газовой резки – 2000 м³/час на 1м² поверхности решетки,
- для плазменной резки – 4000 м³/час на 1м² поверхности решетки.



Технические параметры

Тип	№ по кат	Площадь решетки одного модуля [м²]	Площадь решетки сегмента [м²]	Рекомендуемое количество воздуха на один модуль	
				Для газовой резки [м³/час]	Для плазменной резки [м³/час]
SCT	813S10	1,5	3,15	3000	6000

Примечание: Применяя для обслуживания стола фильтровентиляционное устройство UFO-4, необходимо взять во внимание, что реальная производительность будет в 2 раза меньше от номинальной производительности. Необходимо это учитывать при выборе конкретного размера устройства. Например, для UFO-4-M/N-2, с производительностью 10 000 м³/час, реальная производительность при обслуживании стола для газовой и плазменной резки будет составлять 5 000 м³ /час.