

MISTOL – Gerät mit HEPA-Filter



MISTOL-1000



MISTOL-2000



MISTOL-5000

Bestimmung

MISTOL-Ölnebelabscheider dienen zur Reinigung der Luft von Ölnebel, der während verschiedener Produktionsvorgänge entsteht. Sie sind besonders empfehlenswert bei der Abscheidung von Ölparkeln von Dünsten, die von Kühlschmiermitteln stammen oder beim Zerspannen (Drehen, Fräsen, Bohren) erzeugt werden. Die Geräte werden in drei verschiedenen Größen, die sich durch ihre Leistung unterscheiden, hergestellt: MISTOL-1000, MISTOL-2000, MISTOL-5000.

Bau

MISTOL besteht aus:

- einem Stahlblechgehäuse,
- einem Radialventilator mit einem Gehäuse aus Aluminiumguss,
- einem Vorfilter,
- einem hochwirksamen HEPA-Filter der H13-Klasse,
- einer Ablagerungskammer mit Anschlussstutzen,
- einem Schalldämpfer am Luftaustritt des Ventilators,
- einem Motorschalter mit Kurzschluss- und Überlastungsschutz,
- einer Stützkonstruktion (im Falle der MISTOL-1000- und MISTOL-2000- Geräte wird die Stützkonstruktion als Zusatzausstattung behandelt),
- einem Ölablassventil.

In der ersten Phase wird verschmutzte Luft durch den Vorfilter gereinigt. Danach fließt sie durch den HEPA-Filter, der aus unhygroscopischen Glasfasermatten besteht. Separiertes Öl fließt weiter in die Ablagerungskammer. Unter der Kammer befindet sich ein Ölablassventil, welches die Entleerung der Kammer direkt in einen beliebigen Behälter unter dem Gerät ermöglicht.

Benutzung

Die MISTOL-1000- und MISTOL-2000-Ölnebelabscheider werden auf Stützkonstruktionen, die als Zusatzausstattung der Geräte verkauft werden, montiert. Der Benutzer kann auch auf eigene Hand eine Stützkonstruktion von beliebiger Höhe anfertigen. In diesem Fall ist der Kauf nicht notwendig. Eine solche Lösung ist besonders praktisch, wenn das separierte Öl von der Ablagerungskammer direkt in eine Werkzeugmaschine fließen soll. Standardweise ist das Gerät mit drei Lufteintritten ausgestattet. Der Benutzer kann die meist bequeme Lösung auswählen (entweder hinten oder auf den Seitenwänden des Geräts). Es besteht auch die Möglichkeit, die Lage des Luftaustritts des Ventilators zu wechseln, indem man den Ventilator um den Saugstutzen oder den Schalldämpfer um den Austrittsstutzen herumdreht.

Der Ölnebelabscheider bedarf keiner weiteren Bedienung als des Ein- und Ausschaltens. Der hochwirksame HEPA-Filter sollte ausgetauscht werden, sobald ein Leistungsabfall bemerkt wird. In der Regel können diese Filter sogar einige Jahre lang arbeiten, ohne ausgetauscht zu werden.

Die tägliche Bedienung des Geräts umfasst das Entleeren der Ablagerungskammer nach vorherigem Öffnen des Ablassventils. Unter das Gerät kann entweder ein entsprechender Behälter gestellt werden oder das Öl kann direkt in den Behälter der Werkzeugmaschine fließen.

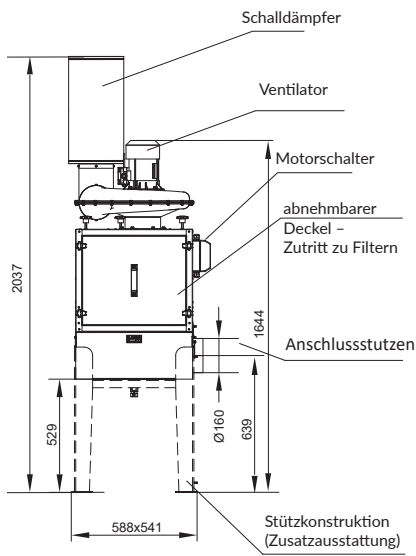
Auf Grund des Herunterfließens des Ölüberschusses vom Filter ist das Gerät für den Dauerbetrieb nicht geeignet. Die Zeit, die für das Abtropfen notwendig ist, beträgt ca. vier bis acht Stunden.

Technische Daten

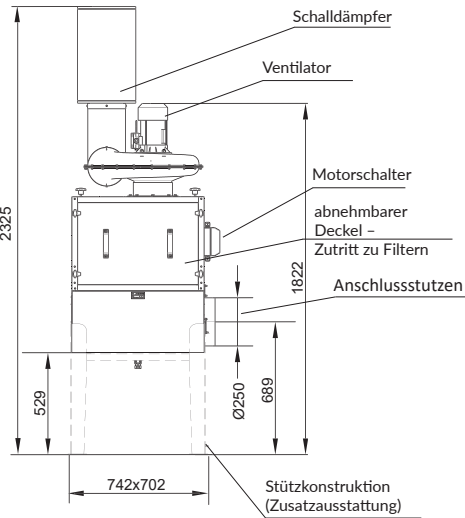
Typ	Kat. Nr.	Maximale Leistung [m³/h]	Maximaler Luftunterdruck [Pa]	Spannung [V]	Motorleistung [kW]	Schalldruck [dB(A)] aus Entfernung:		Gewicht [kg]
						1 m	5 m	
MISTOL-1000	800S07	1750	1700	230	0,75	69	64,5	100
MISTOL-2000	800S08	3100	2000	230	1,5	73,5	68	130
MISTOL-5000	800S09	8300	4200	3x400	5,5	77	71	400

MISTOL

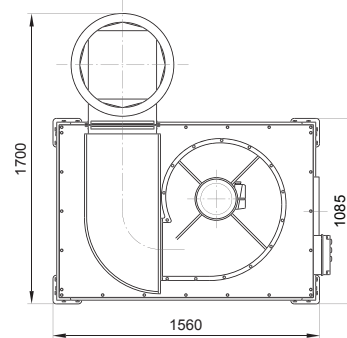
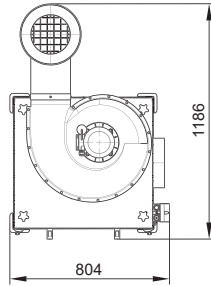
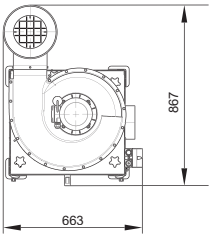
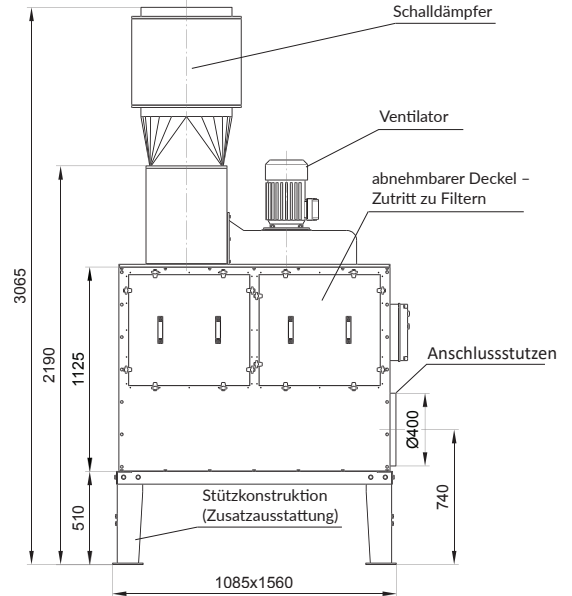
MISTOL-1000



MISTOL-2000

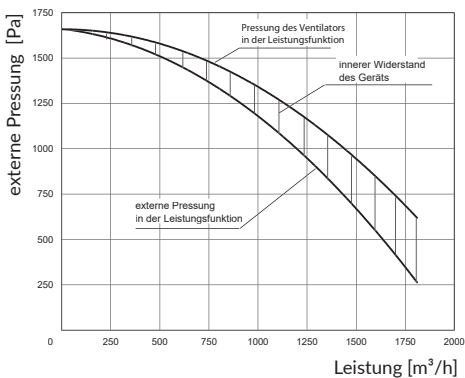


MISTOL-5000

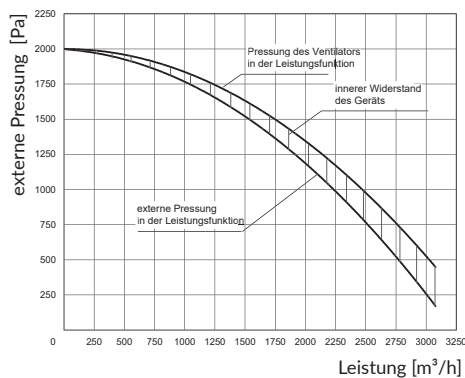


Strömungskennlinien

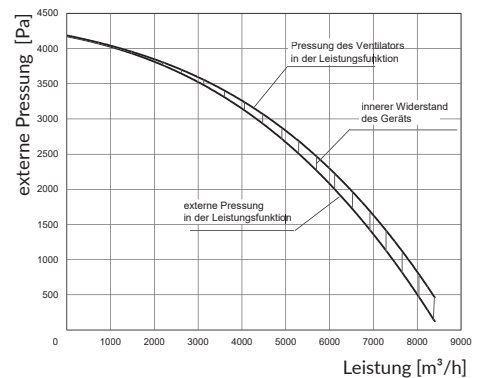
MISTOL-1000



MISTOL-2000

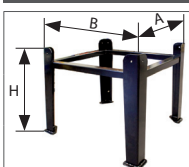


MISTOL-5000



Zusatzausstattung

Stützkonstruktion



Typ	Kat. Nr.	Maße AxBxH [mm]	Gewicht [kg]	Bestimmung
KW-MISTOL-1000	841K50	511x558x630	18	MISTOL-1000
KW-MISTOL-2000	841K51	704x662x625	20	MISTOL-2000

Bemerkungen: Im MISTOL-5000 gehört die Stützkonstruktion zur Standardausstattung.