



Wentylatory dachowe INTENSIVE 120°C

- 120°C – max. temp. przetłaczanego powietrza
- praca ciągła
- uchylna obudowa wentylatora
- odprowadzanie wody, skroplin, oleju poza obudowę wentylatora

Zastosowanie

Wentylatory INTENSIVE 120°C przystosowane są do pracy ciągłej w temperaturze max. 120°C.

- wentylacja ogólna
- wyciąg powietrza z nad rusztów, okapów
- instalacje przemysłowe, fabryki, huty

Typoszereg wentylatorów liczy 6 wielkości [250, 315, 355, 400, 450, 500 mm] o mocach silnika od 0,25 do 4 kW.

Maksymalna wydajność wynosi 16 000 [m³/h], a maksymalne ciśnienie statyczne – 1200 [Pa].

Budowa

Oslonę zewnętrzną wentylatora stanowi ośmiokątna obudowa wykonana z blachy stalowej ocynkowanej.

W wykonaniu standardowym obudowa wentylatora malowana jest w kolorze RAL 7001.

Wewnątrz obudowy, na konstrukcji wsporczej, posadowiony jest silnik elektryczny, na czopie którego osadzony jest wirnik promieniowy.

Z obudowy wentylatora wyprowadzone są dwa kanały odprowadzające skropliny oraz olej.

Wirnik wyważony jest statycznie i dynamicznie zgodnie z normą PN-93/N-01359 uzyskując klasę G 6,3.

Odpowiedni dobór kąta łopatkowego umożliwia uzyskanie wysokich ciśnień, wydajności a jednocześnie niskiego poziomu ciśnienia akustycznego.

Wirnik dwustronnego działania umożliwia intensywny przepływ powietrza przez izolowaną komorę silnika.

Silnik znajduje się poza strumieniem przepływającego powietrza; chłodzony jest powietrzem zewnętrznym doprowadzonym kanałem chłodzącym.

Konstrukcja wentylatora umożliwia montaż na podstawie dachowej lub cokole murowanym o przekroju kwadratowym. Do napędu wentylatorów stosowane są silniki :

- jednofazowe [INTENSIVE 120°C – 250, 315, 355, 400],
- trójfazowe [INTENSIVE 120°C – 450, 500]

Ze względów bezpieczeństwa wentylatory wyposażone są standardowo w wyłącznik serwisowy do odłączania zasilania w trakcie prac instalacyjnych i serwisowych.

Konstrukcja wentylatora pozwala na uchylenie obudowy zewnętrznej w celu dokonania prac serwisowych.

Wyposażenie dodatkowe

Wyposażenie dodatkowe wentylatora INTENSIVE 120°C stanowi :

- podstawa dachowa – PD
- podstawa dachowa tłumiąca – PDT
- samoczynna kłapa zwrotna – SKZ
- kompensator kołnierzykowy – KK
- kołnierz montażowy – K
- siatka osłonowa – SO
- kanałowy tłumik hałasu – KTH
- płyta pośrednia – PP
- wyposażenie elektryczne [patrz zakładka : AKCESORIA ELEKTRYCZNE]

O doborze wyposażenia decyduje klient.