

RAPID VAC 200 – filtracja pyłów suchych



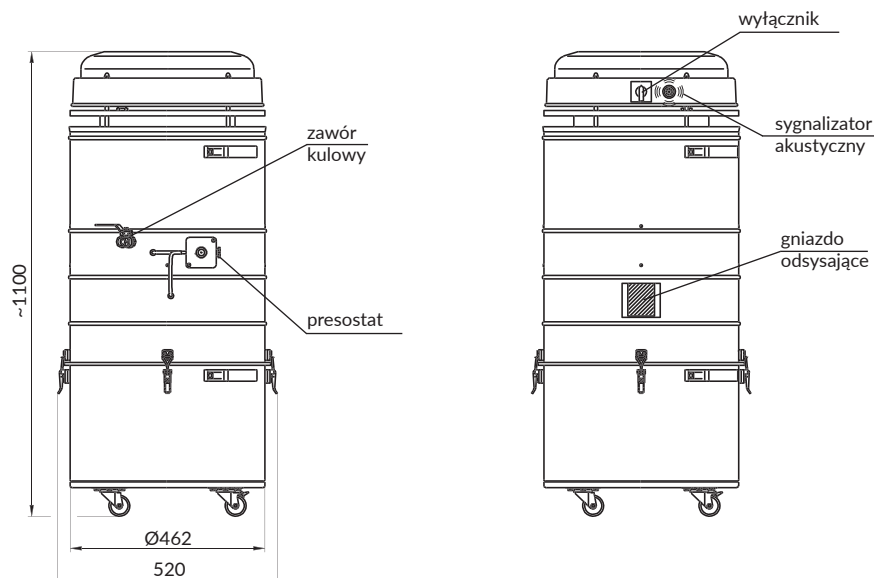
Zastosowanie

RAPID VAC 200 należy do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do odciągania i filtracji rozmaitego rodzaju pyłów suchych. Skutecznie usuwa wszelkie zanieczyszczenia bezpośrednio w miejscu ich powstawania. W szczególności nadaje się do odciągania zanieczyszczeń z osłon stacjonarnych ręcznych szlifierek i polerek, do odkurzania na sucho maszyn,

instalacji i pomieszczeń przemysłowych, można go również podłączyć do rozmaitych miniaturowych odciągów stanowiskowych.

Dzięki zastosowaniu filtra nabojewego z tkaniny poliestrowej zatrzymuje on bardzo drobne cząstki pyłu, nawet te o wielkości mniejszej niż 0,4 µm.

Z uwagi na żywotność turbiny, wynoszącą 1000 godzin, nie zaleca się stosowania urządzenia do pracy ciągłej.



Budowa

RAPID VAC 200 jest zbudowany z następujących elementów:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- turbiny ssącej,
- wysokoskutecznego filtra nabojewego z tkaniny poliestrowej o skuteczności filtracji 99,9%,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabojewego,
- gniazda odsysającego; gniazdo jest wyposażone w luźny króciec Ø44 mm do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- zaworu odcinającego sprężonego powietrza – ręcznego lub elektromagnetycznego w zależności od wersji,
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),

- presostatu uruchamiającego sygnalizator akustyczny przy nadmiernych oporach filtra,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych, pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

RAPID VAC 200 posiada dwie opcje sterowania:

- W wersji standardowej uruchamianie urządzenia odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, by przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dysze rotacyjne.
- W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny najpierw następuje samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym – po kilku sekundach – następuje automatyczne uruchomienie turbiny.

RAPID VAC 200

Użytkowanie

RAPID VAC 200 wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 6 bar. Podłączenie elektryczne odbywa się poprzez pięciometrowy przewód zasilający z wtyczką. W procesie regeneracji stracony z filtrów pył gromadzi się w pojemniku, który należy okresowo opróżniać. Filtr nabojowy należy okresowo wymieniać (co 1-2 lata).

RAPID VAC 200 może współpracować z jednym odciąganiem stanowiskowym.

W przypadku osiągnięcia przez filtr granicznego stopnia zanieczyszczenia presostat automatycznie włącza sygnalizację akustyczną. Po wyłączeniu turbiny należy zregenerować filtr i po kilku sekundach można ponownie przystąpić do pracy.


Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra	Wydatek [m ³ /h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył [dm ³]	Masa [kg]
RAPID VAC 200-S	800073	manualna	225	1,6	230	72	45	31,2
RAPID VAC 200-A	800074	automatyczna	225	1,6	230	72	45	32,6

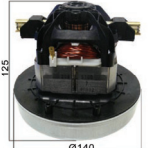
Uwagi: 1. Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30 000 Pa.
2. Skuteczność filtracji wynosi 99,9%.

Części zamienne

Filtr nabojowy


	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PN032032U	800F01	4,2	99,9	Częstotliwość wymiany od 1 do 2 lat.

Turbina ssąca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	810T07	1,4	Częstotliwość wymiany wynosi ok. 1000 godzin.

Wyposażenie dodatkowe

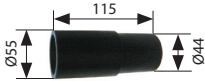
Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	856S05	1


Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	832Z00	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	821P29	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne w dziale AKCESORIA WENTYLACYJNE.