

## FOG-2500 – filtracja pyłów spawalniczych i mgły olejowej



### Zastosowanie

Urządzenie filtrowentylacyjne FOG-2500 jest przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych oraz mgły olejowej. Urządzenie jest niezastąpione podczas usuwania mgieł i dymów powstających na stanowiskach obróbki skrawaniem, mgieł emulsyjnych powstających podczas chłodzenia narzędzi emulsją wodno-olejową, a także podczas procesów spawania – w szczególności spawania blach zaolejonych lub spawania przy użyciu dużej ilości preparatów antyodpryskowych. Maksymalna temperatura powietrza nie powinna przekraczać +60°C. Urządzenie FOG-2500 przeznaczone jest do obsługi stacjonarnych stanowisk pracy.

### Budowa

Urządzenie FOG-2500 zbudowane jest z następujących elementów:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego,
- filtra siatkowego,
- sekcji jonizatora,
- sekcji wychwytywacza,
- zespołu elektrycznego służącego do uruchamiania urządzenia i sterowania jego pracą.

Urządzenie produkowane jest w wersji stacjonarnej, wyposażone jest w zestaw nóg, które należy przykręcić do podstawki. Urządzenie posiada dwa króćce wlotowe o średnicy d 160 służące do montażu ramion odciągowych o zasięgu 2 lub 3 metry oraz jeden dodatkowy króciec o średnicy 250 mm do podłączenia instalacji odciągowej.

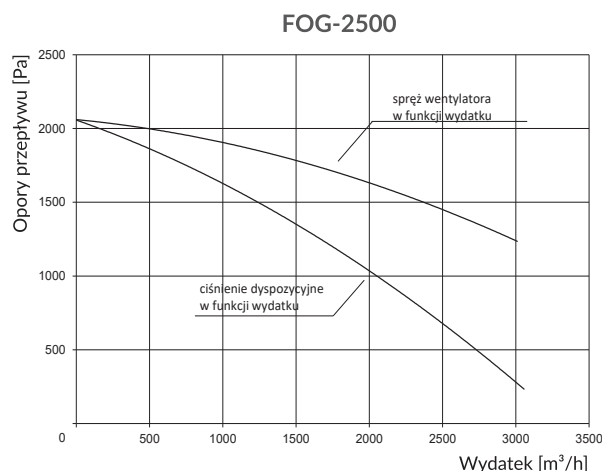
### Użytkowanie

Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki zapewni ciągłą pracę wentylatora oraz oczyszczanie przepływającego powietrza. Zanieczyszczone powietrze, w pierwszym etapie przepływa przez filtr siatkowy, gdzie osadzają się grubsze frakcje. Następnie powietrze przepływa przez sekcję jonizatora, gdzie cząstki zanieczyszczeń zostają naładowane dodatnio, a w następnej sekcji wychwytywacza osadzają się na ujemnie naładowanych płytach. Po opuszczeniu sekcji wychwytywacza czyste powietrze poprzez wentylator powraca do pomieszczenia. Skuteczność oczyszczania powietrza wynosi ok. 98%.

Przy wykorzystaniu urządzenia do odciążenia pyłów przy pracach spawalniczych, obsługa urządzenia polega na okresowym czyszczeniu sekcji jonizatora oraz wychwytywacza z zanieczyszczeń lepkich osadzonych na tych elementach. Wykonuje się to płucząc sekcje w pojemniku wypełnionym wodą z detergentem.

W przypadku wykorzystania urządzenia do odciążenia mgły olejowej, emulsji wodno-olejowej itp., zanieczyszczenia samoistnie spływają do tacy ociekowej pod sekcjami filtracyjnymi, a wykroplony olej można usuwać poprzez zawór spustowy.

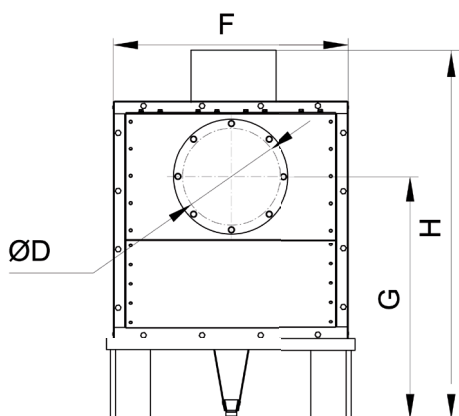
Na życzenie dostępna jest wersja mobilna wyposażona w koła jezdne.



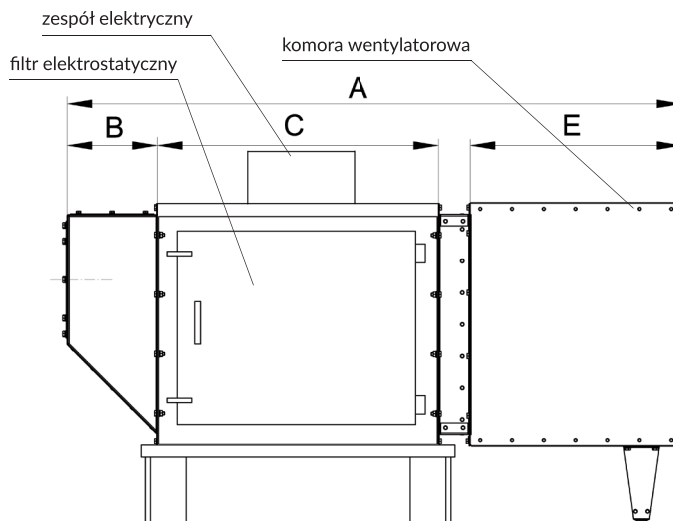
### Dane techniczne

Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości:		Masa [kg]	Liczba przyłączy do ramion ERGO LUX
						1 m	5 m		
FOG-2500	804F02	3050	2050	3x400	1,5	76	64	168	2

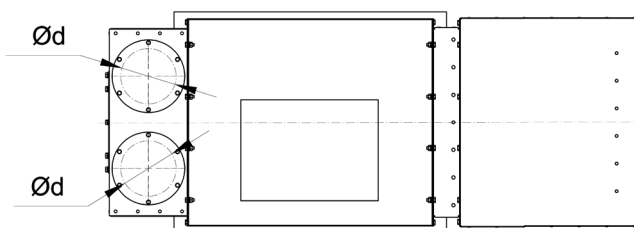
Widok z przodu



Widok z boku



Widok z góry



## Wymiary

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	ØD [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Ød [mm]
FOG-2500	1550	225	710	250	530	605	625	1100	160

## Wyposażenie dodatkowe

### Pojemnik do płukania

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	P-FOG-2500	804F03	Pojemnik do płukania sekcji wychwytywacza wyposażony jest w zawór spustowy.