

## **INSTRUKCJA OBSŁUGI**



### **Stół warsztatowy ERGO-STW-R-MINI**

## SPIS TREŚCI

1. Uwagi wstępne .....	3
2. Przeznaczenie .....	4
3. Zastrzeżenia producenta .....	4
4. Dane techniczne .....	4
5. Budowa i działanie .....	4
6. Montaż i uruchomienie .....	7
7. Użytkowanie .....	8
8. Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze .....	8
9. Konserwacja i kontrola .....	8
10. Instrukcja BHP .....	9
11. Transport i przechowywanie .....	9
12. Warunki gwarancji .....	9
13. Deklaracja zgodności .....	9

## 1. UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest dla nabywcy i przyszłego użytkownika stanowisk spawalniczych typu **ERGO-STW-R-MINI**. Jej celem jest dostarczenie użytkownikowi wskazówek odnośnie zastosowania, montażu, uruchamiania i eksploatacji w/w wyrobów. **Przed przystąpieniem do montażu na stanowisku pracy i jego uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z treścią instrukcji.**

Ze względu na stałe udoskonalanie naszych wyrobów zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian konstrukcyjnych podwyższających walory użytkowe bezpieczeństwa urządzenia.

Konstrukcja urządzenia filtrowentylacyjnego **ERGO-STW-R-MINI** odpowiada wymaganiom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zawartych w:

**Dyrektywa 2006/42/WE** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie) /Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

**Dyrektywa 2014/35/UE** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r./.

**Dyrektywa 2009/125/WE (ErP)** Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz. U. L 285 z dn. 31.10.2009)

**Rozporządzenie Komisji (UE) nr 327/2011** z dnia 30 marca 2011 r. w sprawie wykonania dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW (Dz. U. L nr 90 z dn. 06.04.2011).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

**PN-EN ISO-12100:2012** Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

**PN-EN 60204-1:2010** Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne

**PN-EN ISO 13857:2010** Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

**PN-EN 60529:2003/A2:2014-07P** Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)

## 2. PRZEZNACZENIE

Stanowisko spawalnicze ERGO-STW-R-MINI przeznaczone jest do odciągania powietrza zanieczyszczonego suchymi pyłami emitowanymi głównie podczas spawania metali. Ujęcie pyłów następuje w bezpośrednim sąsiedztwie źródła ich emisji: od góry - przez ssawkę lub od dołu - przez komorę ssącą z rusztem. Stanowisko wymaga podłączenia do instalacji wentylacyjnej odprowadzającej odciągane powietrze na zewnątrz.

## 3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania urządzenia.

- A. Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów niewchodzących w jego skład lub wyposażenie
- B. Niedopuszczalne są samowolne przeróbki lub modyfikacje urządzenia.
- C. Należy chronić obudowę urządzenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- D. Urządzenie nie może być stosowane do przetwarzania powietrza zawierającego zanieczyszczenia:
  - lepkie, które mogą osadzać się na urządzeniu
  - żrące
  - stwarzające zagrożenie wybuchem

## 4. DANE TECHNICZNE

Tab. 1

Typ	Wydatek [m <sup>3</sup> /h]	Napięcie [V]	Moc [kW]	Masa [kg]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Średnica króćca wylotowego wentylatora [mm]
ERGO-STW-R-MINI	1500	230	0,75	71,5	78	160

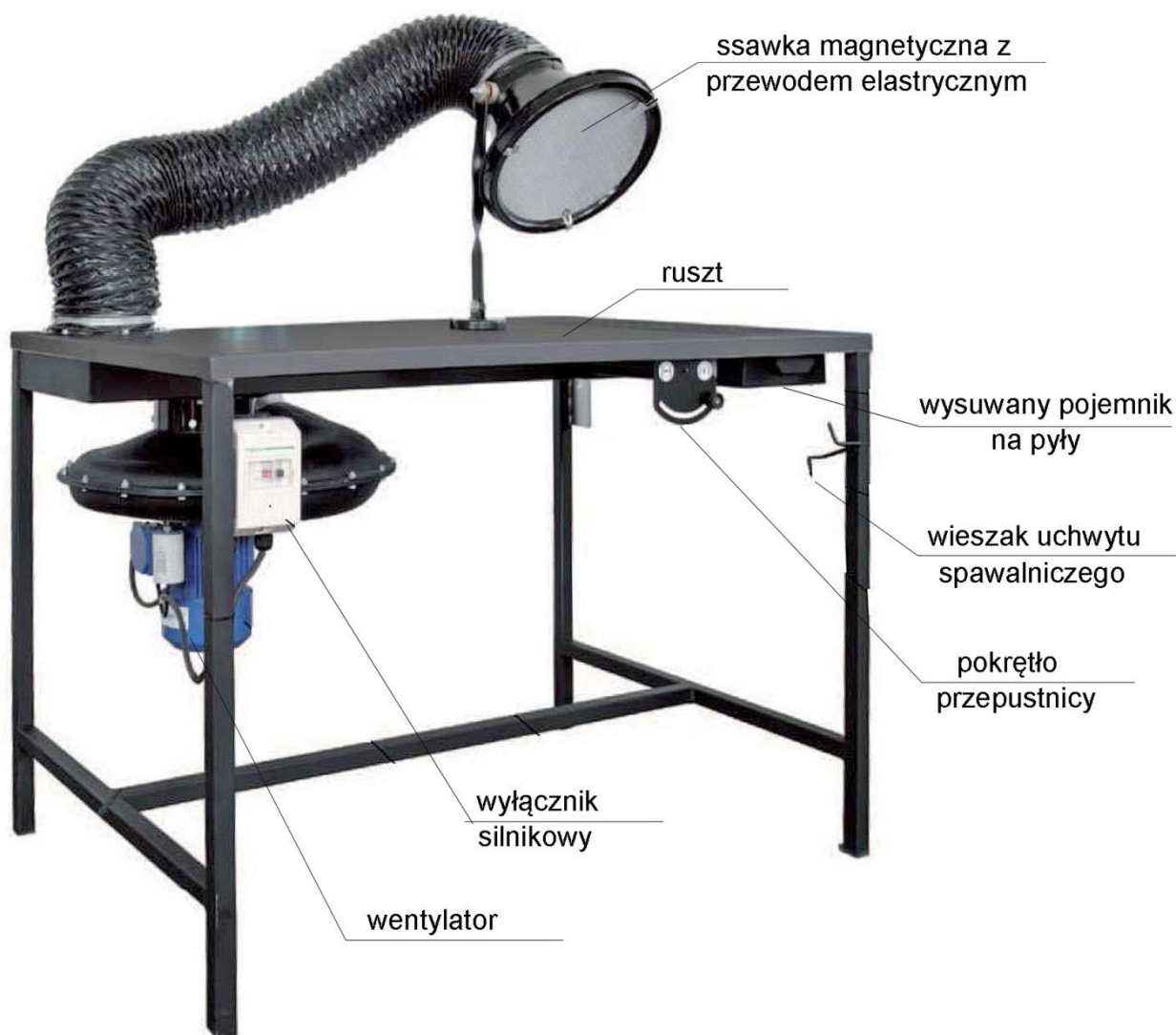
## 5. BUDOWA I DZIAŁANIE

W skład kompletnego stanowiska spawalniczego wchodzi:

- stół warsztatowy z rusztem i pojemnikiem na pyły,
- wentylator,
- aparatura elektryczna,
- ssawka magnetyczna z przewodem elastycznym.

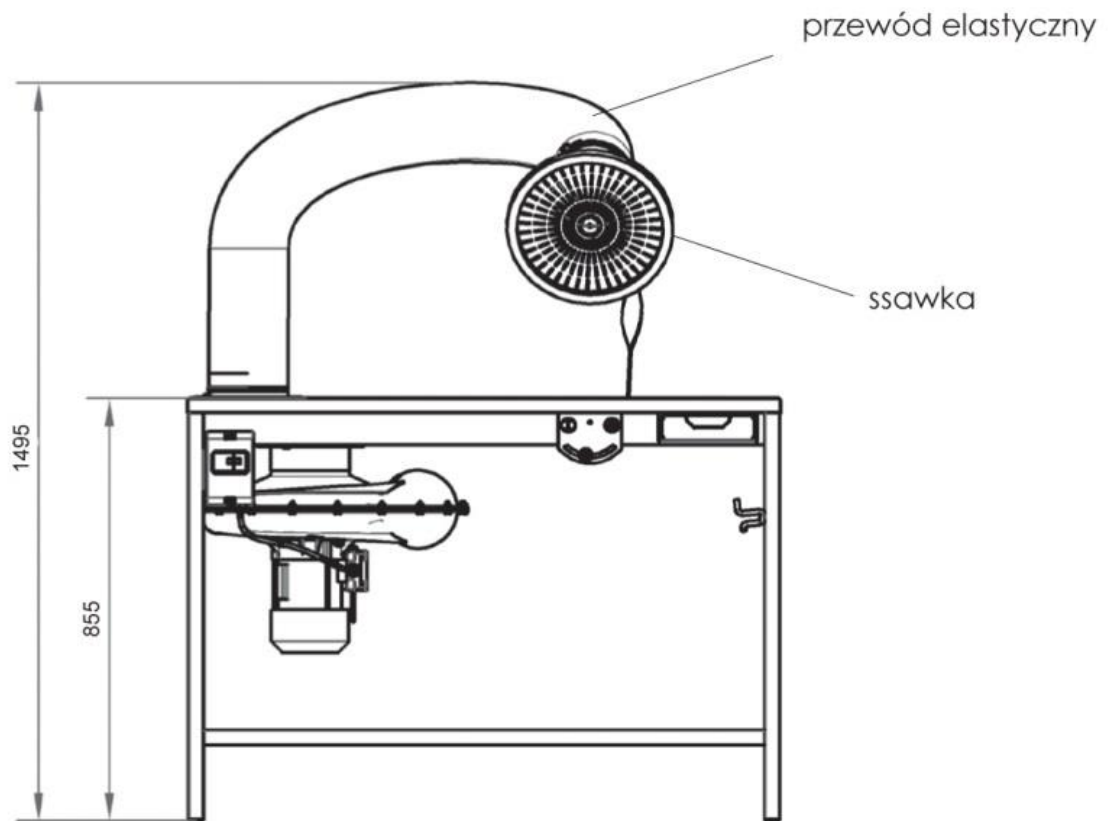
Konstrukcję nośną stanowi stół warsztatowy z rusztem. Stół posiada zacisk do przewodu masowego spawarki. Urządzenie posiada przepustnicę, która w zależności od ustawienia daje możliwość odciągu pyłów przez ssawkę (od góry lub z boku) lub równocześnie ruszt i ssawkę. Stół warsztatowy posiada wysuwany pojemnik na pyły.

Aparaturę elektryczną stanowi wentylator wraz z wyłącznikiem silnikowym.

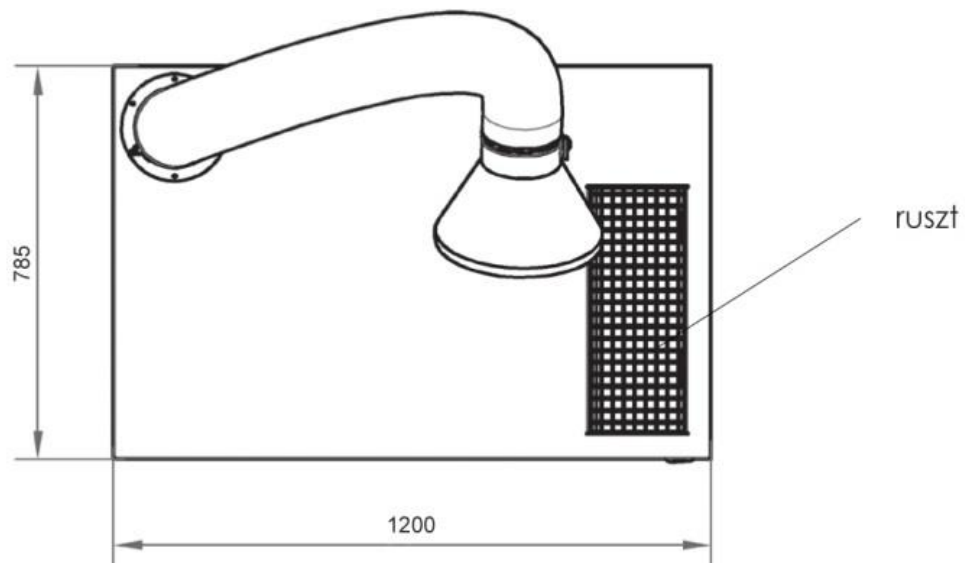


Rys. 1 Opis budowy stołu spawalniczego typu ERGO-STW-R-MINI

**Widok z przodu**



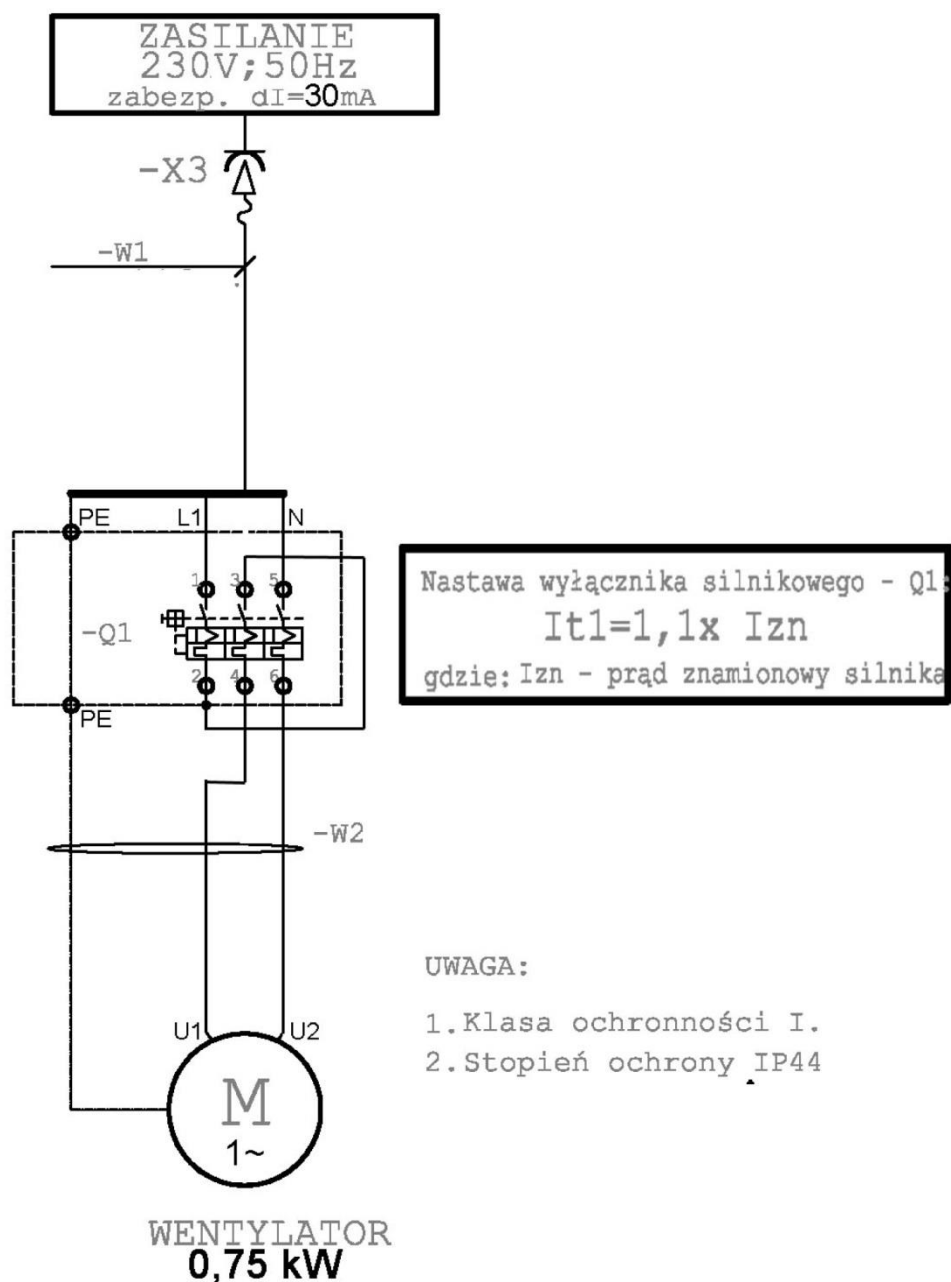
**Widok z góry**



**Rys. 2 Wymiary stołu spawalniczego typu EWRGO-STW-R-MINI**

## 6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Urządzenie jest przeznaczone do pracy w pomieszczeniu zamkniętym. Należy je ustawić na równej, poziomej powierzchni posadzki tak, aby był zapewniony swobodny przepływ powietrza chłodzącego silnik i nie był utrudniony dostęp do zespołu elektrycznego i pojemnika pyłów.



Rys. 3 Schemat elektryczny stołu spawalniczego typu ERGO-STW-R-MINI



### PODŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ (patrz rys. 3):

Podłączenie do zasilania powinno być wykonane przez osobę z potwierdzonymi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przed podłączeniem należy upewnić się, czy parametry istniejącej sieci odpowiadają parametrom znajdującym się na tabliczce znamionowej. Przed uruchomieniem wentylatora sprawdzić podłączenie silnika do przewodu ochronnego PE i prawidłowość połączeń elektrycznych.

### PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY:

1. Ustawić wlot ssawki w odległości nie większej niż 30 cm od łuku spawalniczego i nie mniejszej niż 20 cm ze względu na możliwość uszkodzenia ssawki odpryskami spawalniczymi jak również zassania osłony gazowej przy spawaniu z użyciem gazów ochronnych (CO<sub>2</sub>, argon).
2. Podczas pracy można dowolnie zmieniać położenie ssawki przewodu ssawnego, każdorazowo dostosowując je do aktualnych potrzeb użytkownika.

### PO ZAKOŃCZENIU PRACY:

1. Wyłączyć urządzenie.
2. Urządzenie pozostawić w dotychczasowej pozycji, jeśli nie spowoduje to utrudnień w ruchu. W przeciwnym wypadku ustawić ramię ssące w pozycji postojowej.

## **7. UŻYTKOWANIE**

Użytkowanie sprowadza się do włączania i wyłączania urządzenia po zakończeniu pracy oraz opróżniania pojemnika na pyły.

## **8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE**

Tab. 1

<b>Zakłócenia</b>	<b>Możliwe przyczyny</b>	<b>Środki zaradcze</b>
Wyraźny spadek wydajności odsysania	Zatkane pory siatki ssawki	Oczyścić siatkę z zanieczyszczeń
Wydostawanie się pyłu na zewnątrz	Uszkodzony przewód elastyczny	Wymienić uszkodzony przewód elastyczny

## **9. INSTRUKCJA KONSERWACJI**

Konstrukcja urządzenia umożliwia jego pracę bez technicznej obsługi. W przypadku stwierdzenia wadliwej pracy urządzenia, należy przeprowadzić jego kontrolę. W czasie okresowych przeglądów co 12 miesięcy należy sprawdzić stan techniczny wentylatora zgodnie ze szczegółowymi zasadami eksploatacji elektrycznych urządzeń napędowych. Podczas prac konserwacyjnych należy sprawdzić połączenia mechaniczne i elektryczne.



## 10. INSTRUKCJA BHP

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi. Podłączenie elektryczne należy wykonać dokładnie według załączonego schematu i zgodnie ze wskazówkami przedstawionymi w pkt.6 niniejszej instrukcji.

Podłączenie zasilania powinno być wykonane przez osobę z potwierdzonymi kwalifikacjami, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**Przed otwarciem obudowy zespołu elektrycznego należy odłączyć napięcie zasilające.**

Podczas korzystania z urządzenia należy przestrzegać ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

## 11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Urządzenie owinięte jest w folie i umocowane na palecie. W czasie transportu i załadunku nie wolno urządzenia rzucać i przewracać, a także obciążać od góry. Należy chronić przed zadrapaniem lub zniszczeniem. Przechowywać w suchym i przewiewnym miejscu.

## 12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w karcie gwarancyjnej urządzenia. Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych wentylatora zawinionych przez użytkownika,
- uszkodzeń wynikłych ze stosowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.

**Niestosowanie się do pkt.3 „Zastrzeżenia producenta” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza samowolna przeróbka urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem, powoduje utratę gwarancji.**



NOTATKI:



---

**Producent:**

**KLIMAWENT S.A.**

**81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194**

**tel. 58 629 64 80, 58 771 43 40**

**fax 58 629 64 19**

**email: [klimawent@klimawent.com.pl](mailto:klimawent@klimawent.com.pl)**

**[www.klimawent.com.pl](http://www.klimawent.com.pl)**

813S08-ERGO-STW-R-MINI-07.11. 2018