

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Urządzenie filtrowentylacyjne typ BIG-1000

SPIS TREŚCI

1.	Uwagi wstępne	3
2.	Przeznaczenie	4
3.	Zastrzeżenia producenta	4
4.	Dane techniczne	4
5.	Budowa i działanie	5
6.	Montaż i uruchomienie	9
7.	Użytkowanie	12
8.	Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze	13
9.	Konserwacja i kontrola	14
10.	Instrukcja BHP	14
11.	Transport i przechowywanie	15
12.	Warunki gwarancji	15
13.	Deklaracja zgodności	16

1. UWAGI WSTĘPNE

Niniejsza instrukcja obsługi jest przeznaczona dla nabywcy i przyszłego użytkownika **urządzenia filtrowentylacyjnego typu BIG-1000**. Są w niej zamieszczone wskazówki dotyczące zastosowania, uruchamiania i eksploatacji w/w wyrobów. **Właśnie dlatego przed przystąpieniem do montażu urządzenia na stanowisku pracy i jego uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.**

Ze względu na stałe udoskonalanie swoich wyrobów producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych, których celem jest podwyższanie walorów użytkowych oraz bezpieczeństwa urządzenia.

W razie stwierdzenia wadliwej pracy wentylatora należy zwrócić się z zapytaniem do producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Konstrukcja urządzeń BIG-1000 odpowiada wymogom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zamieszczonym w następujących aktach prawnych:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie) /Dz. Urz. UE L157 z dnia 09 czerwca 2006 r. str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Dyrektywa 2014/35/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia /Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29 marca 2014 r./.

Dyrektywa 2009/125/WE (ErP) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 października 2009 r. ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektu dla produktów związanych z energią (Dz. U. L 285 z dnia 31 października 2009 r.)

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 327/2011 z dnia 30 marca 2011 r. w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla wentylatorów napędzanych silnikiem elektrycznym o poborze mocy od 125 W do 500 kW (Dz. U. L nr 90 z dnia 06 kwietnia 2011 r.).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012	Bezpieczeństwo maszyn. Ogólne zasady projektowania. Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
PN-EN 60204-1:2010	Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN ISO 13857:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnym do stref niebezpiecznych
PN-EN 60529:2003	Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (Kod IP)
PN-EN 61439:2011	Rozdzielnice i sterownice niskonapięciowe – Część 1: Postanowienia ogólne

2. PRZEZNACZENIE

Urządzenia filtrowentylacyjne BIG-1000 są przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych i gazowych powstających w trakcie rozmaitych procesów produkcyjnych. Doskonale nadają się do usuwania pyłów suchych i dymów powstających podczas spawania, gazowego cięcia metali lub podczas innych procesów w przemyśle chemicznym, spożywczym, farmaceutycznym, tworzyw sztucznych.

Nie nadają się do filtrowania pyłów wilgotnych i żrących oraz stwarzających zagrożenie wybuchowe.

Maksymalna temperatura przetłaczanego powietrza wynosi 60° C.

3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

- Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem.
- Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów, które nie wchodzi w jego skład lub nie są częścią wyposażenia.
- Niedopuszczalne jest samowolne modyfikowanie urządzenia.
- Należy chronić obudowę urządzenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- **Urządzenie nie nadaje się do przetłaczania mieszaniny z powietrzem substancji palnych w postaci gazu, pary, mgły lub pyłu, która może tworzyć atmosferę wybuchową.**
- Urządzenie nie może być stosowane do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia żrące, które mogą oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za odniesione urazy, zranienia bądź uszkodzenia ciała będące następstwem nieprawidłowego użytkowania.
- **W czasie eksploatacji urządzenia należy zapobiegać przedostawaniu się do wnętrza komory filtracyjnej źródeł zapłonu np. niedopałków.**

4. DANE TECHNICZNE

Tab. 1

Typ urządzenia	Wydajność maksymalna [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V; Hz]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego z odległości²		Zużycie sprężonego powietrza	Masa [kg]	Ilość przyłączy do ramion ERGO
					1 m	5 m			
					[dB(A)]				
BIG-1000-O	1500	2000	230	1,1	75	61	0,7	136	1
BIG-1000-R								140	

Uwaga: BIG-1000-O – urządzenie stacjonarne z usuwaniem powietrza na zewnątrz
BIG-1000-R – urządzenie mobilne z recyrkulacją powietrza.

Tab. 2 Wyposażenie wymienne

Filtr nabojoy				
	Typ	Masa [kg]	Skuteczność filtracji [%]	Liczba filtrów [szt.]
	PN105032T	4,2	99,9	1

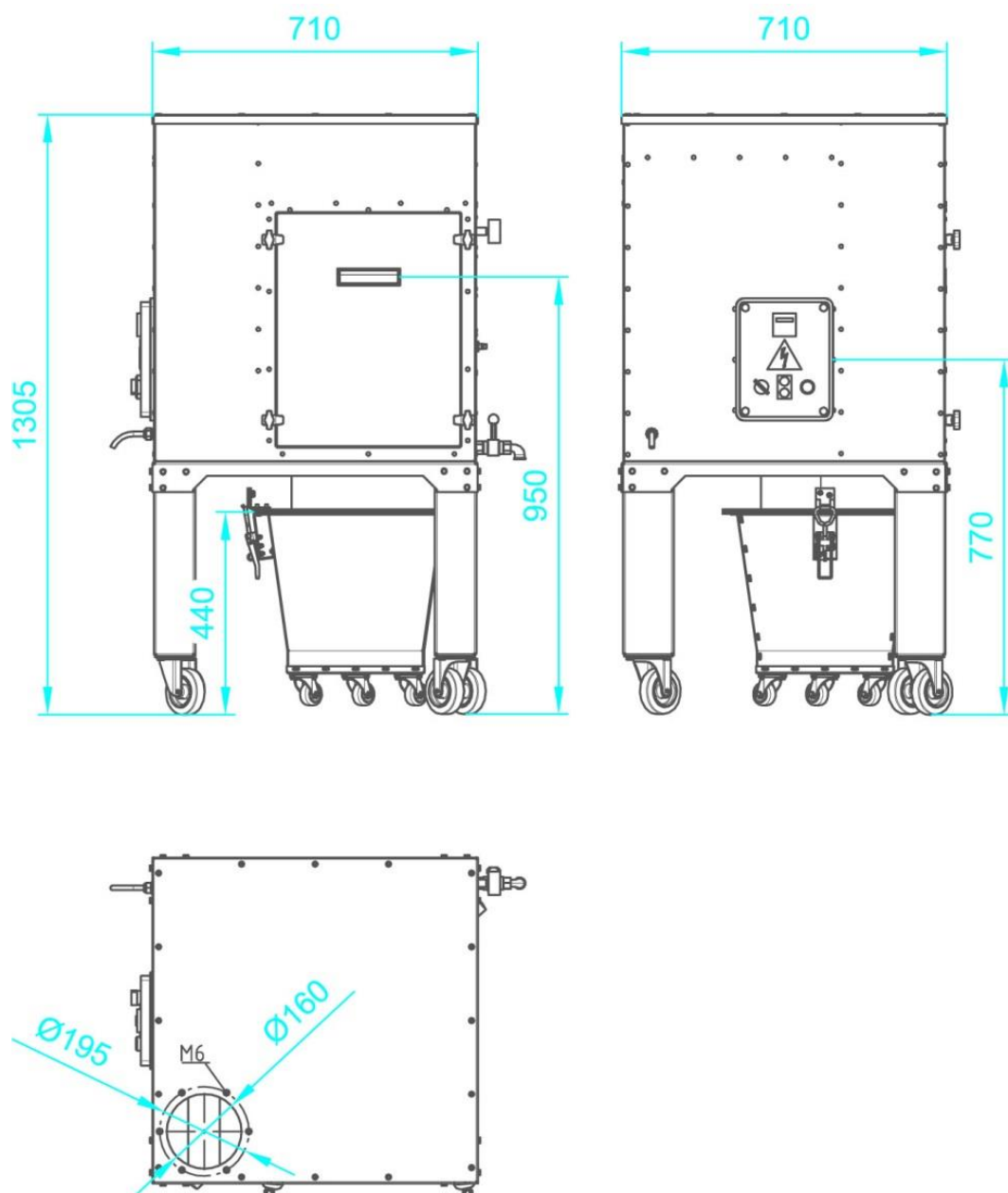
Tab. 3 Wyposażenie dodatkowe

Filtr z włókniny impregnowanej węglem aktywnym			
	Typ	Masa [kg]	Uwagi
	FCR-BIG-1000	0,6	Kompletny filtr stanowi włóknina węglowa wraz z siatką zabezpieczającą. Całość jest umieszczona wewnątrz filtra nabojoyego.
	WFCR-BIG-1000	0,3	Włóknina węglowa jest elementem wymiennym filtra.

5. BUDOWA I DZIAŁANIE

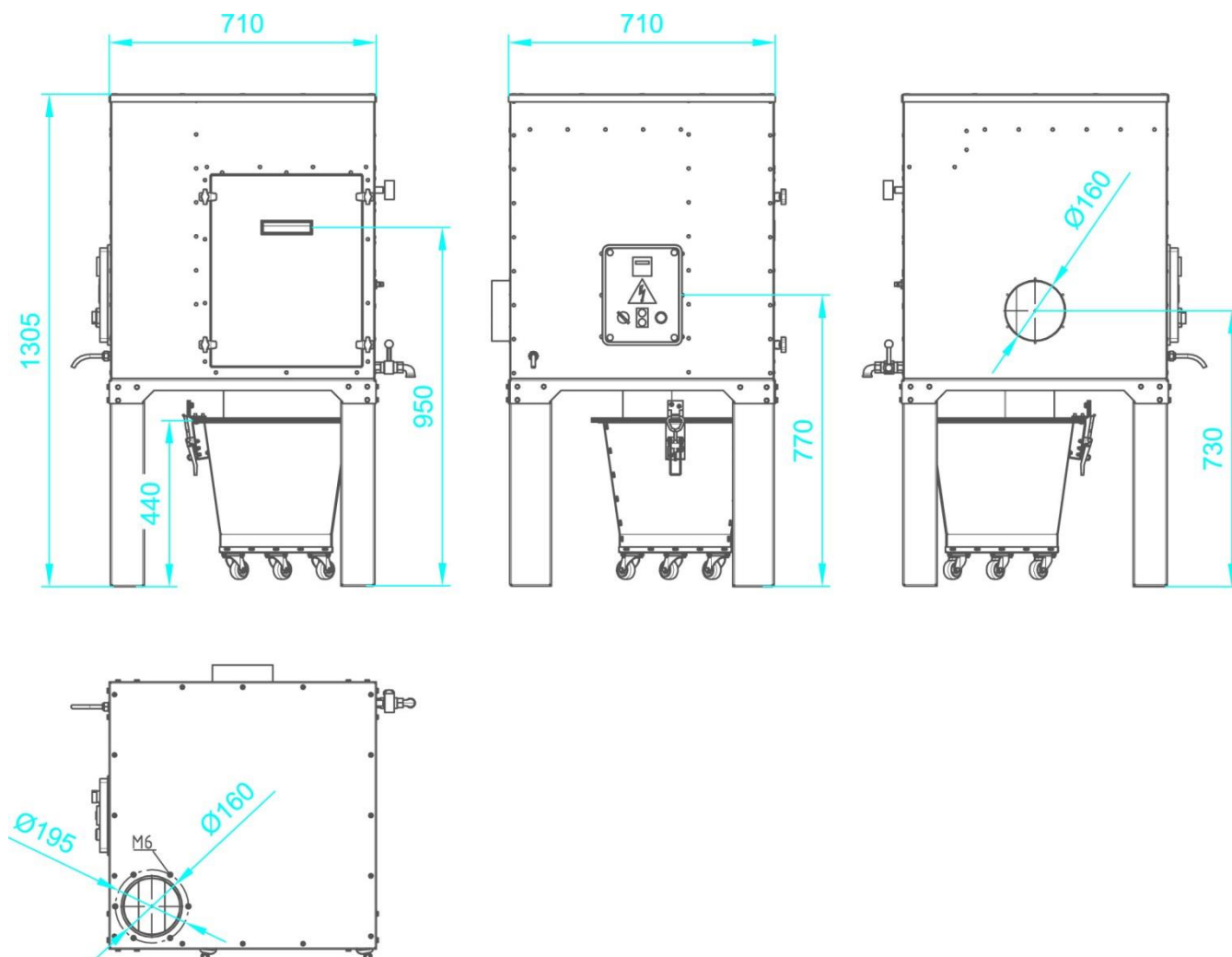
W skład urządzenia typu BIG-1000 wchodzi:

- obudowa wykonana z blachy stalowej,
- wentylator promieniowy,
- łapacz iskiei,
- wysoko skuteczny filtr nabojoy wykonany z bibuły poliestrowej o skuteczności 99,9%,
- filtr z włókniny impregnowanej węglem aktywnym (wyposażenie dodatkowe),
- pneumatyczny zespół regeneracji filtrów, składający się ze zbiornika sprężonego powietrza, zaworu elektromagnetycznego oraz zaworu odwadniającego instalację sprężonego powietrza,
- manometr (pomiar ciśnienia w zbiorniku sprężonego powietrza),
- pojemnik na zgromadzone pyły (o pojemności 30 l.),
- zespół elektryczny przeznaczony do uruchamiania urządzenia oraz sterowania jego pracą,
- zestaw 4 kół jezdnych dla wersji mobilnej (w wersji stacjonarnej urządzenie stoi na 4 nogach, które należy przymocować do posadzki).



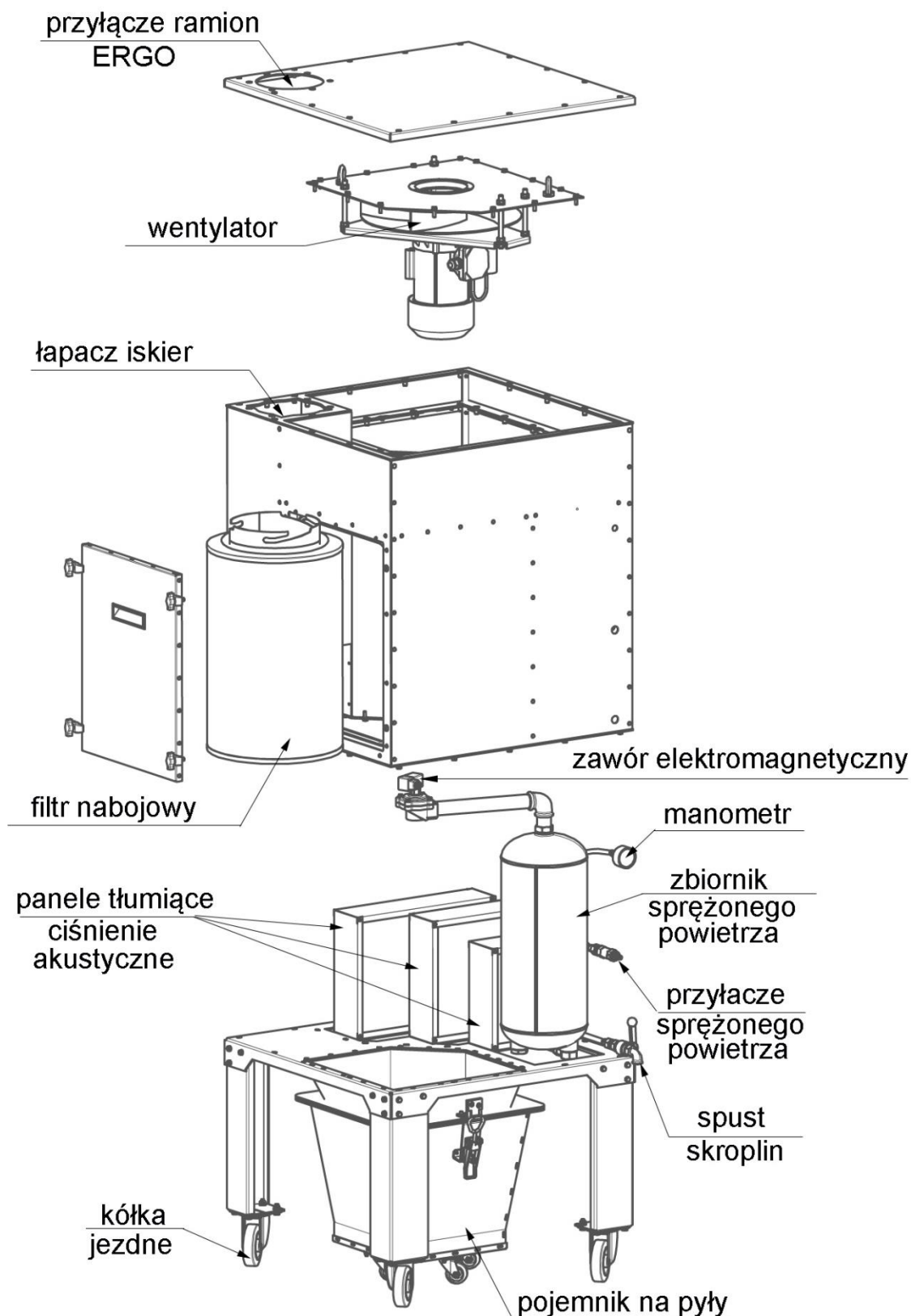
Rys. 1 Wymiary urządzenia typu BIG-1000-R

Wersja mobilna urządzenia typu BIG-1000-R jest wyposażona w 4 koła jezdne. Urządzenie nie posiada króćca wylotowego, a oczyszczone powietrze wydostaje się do pomieszczenia przez otwory w dolnej pokrywie urządzenia.

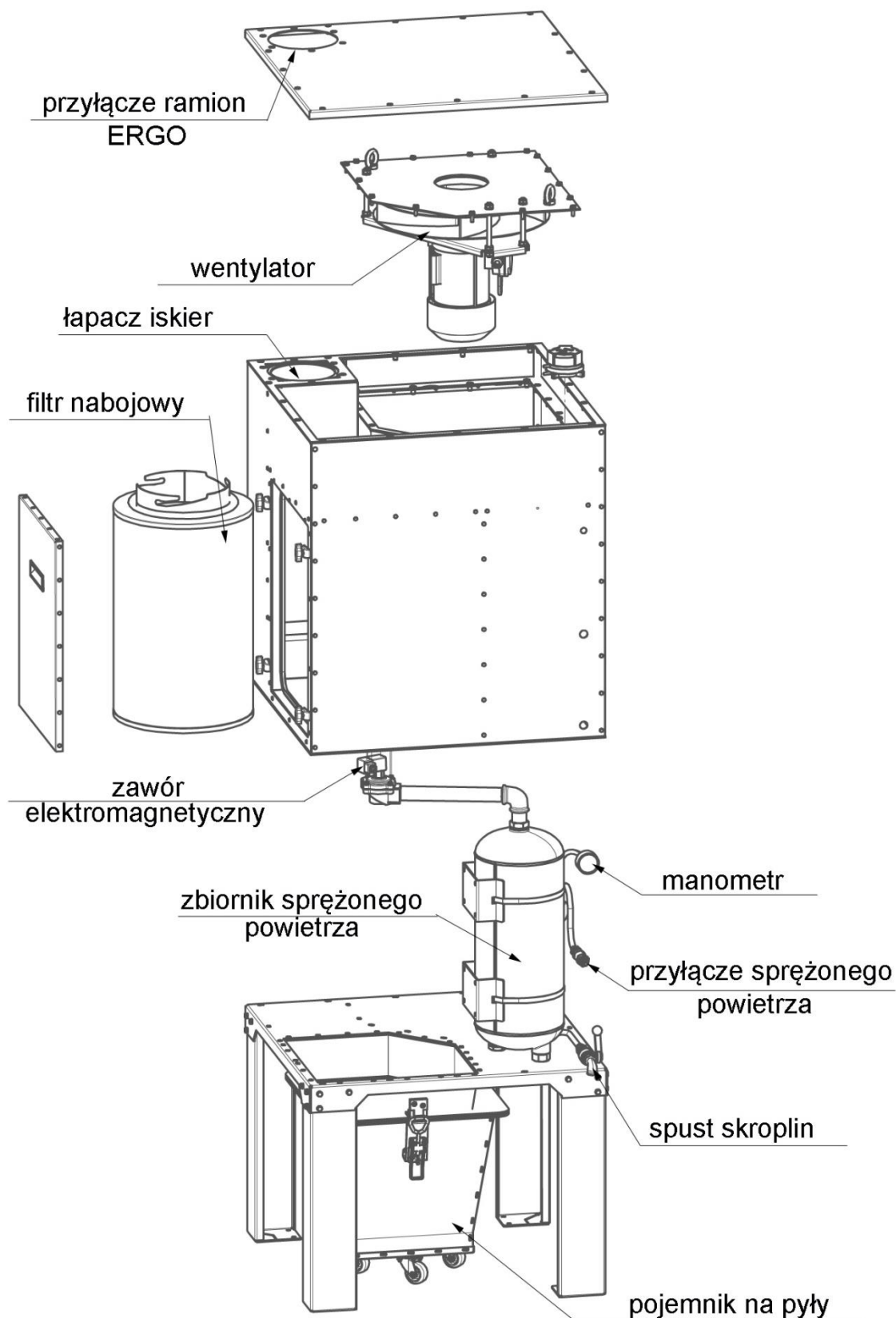


Rys. 2 Wymiary urządzenia typu BIG-1000-O

Wersja stacjonarna urządzenia typu BIG-1000-O posiada króciec wylotowy, który przeznaczony jest do podłączenia instalacji wyciągowej. Oczyszczone powietrze zostaje usunięte na zewnątrz pomieszczenia.



Rys. 3 Budowa urządzenia BIG-1000-R



Rys. 4 Budowa urządzenia BIG-1000-O

Urządzenia posiadają łapacz iskier, zabezpieczający przed przedostawaniem się do wnętrza urządzenia iskier, które mogą pojawić się w ramieniu ssącym w trakcie prac spawalniczych.

6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Wersja mobilna urządzenia typu BIG-1000-R wymaga zamontowania 4 kół jezdnych. Wersja stacjonarna wymaga przymocowania nóg do podłoża.

Urządzenia BIG-1000-O oraz BIG-1000-R są przystosowane do zamocowania ramion ssących ERGO o zasięgu 2 lub 3 m i średnicy 160 mm.

Dla wersji stacjonarnej dopuszcza się zamocowanie ramienia ssącego o zasięgu 4m, ale należy koniecznie przymocować nogi urządzenia do posadzki.

Przed uruchomieniem urządzenia należy je podłączyć do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu 6 - 8 bar.

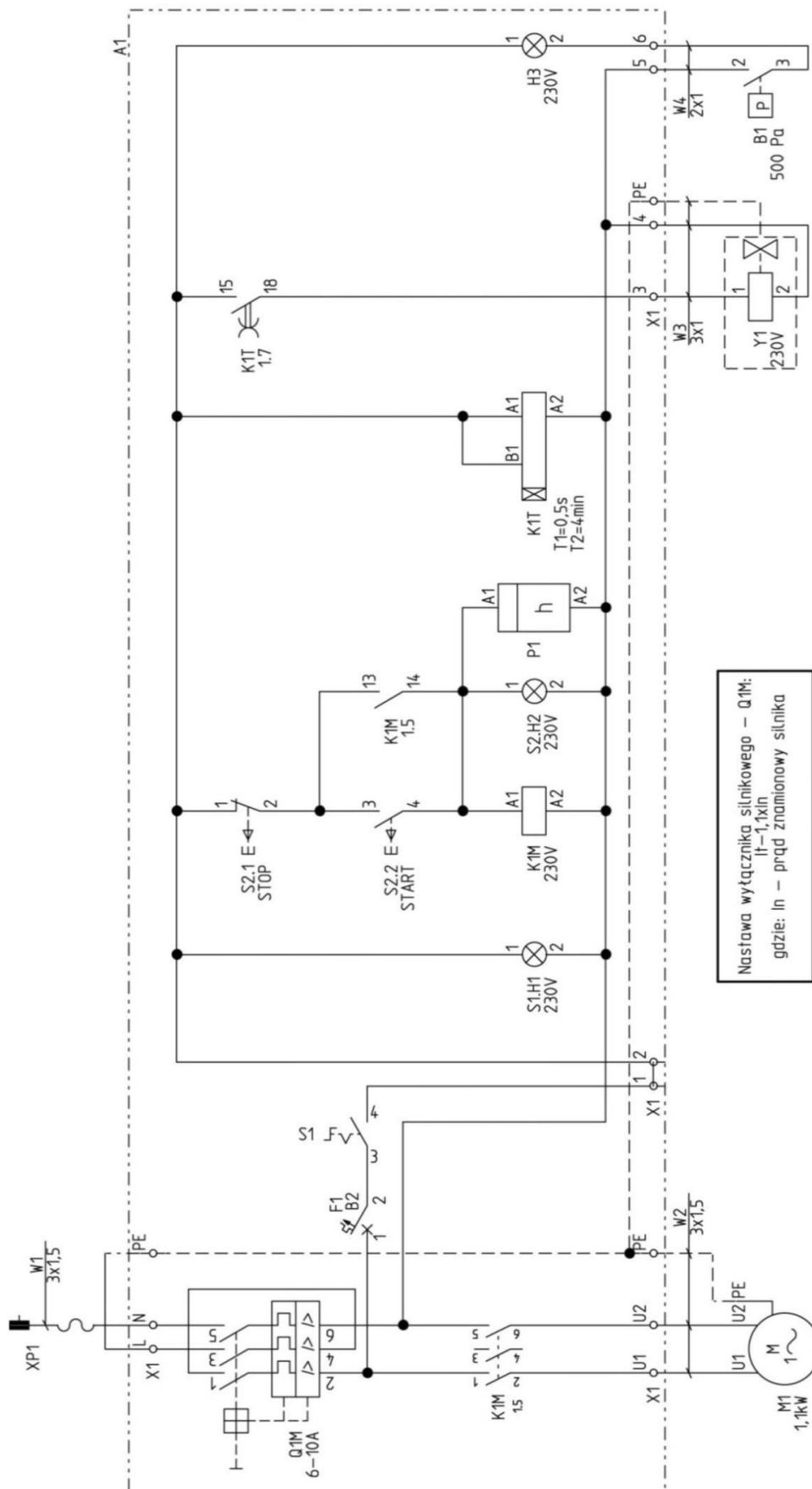
Ramiona ssące ERGO należy zamocować w miejscu pokazanym na rys. 1 oraz 2.

Ramiona ssące ERGO są wyposażeniem dodatkowym i są dostarczane na zamówienie.

Montaż, obsługa oraz użytkowanie ramion ssących są opisane w instrukcji obsługi tych ramion.



Rys. 4 Zespół elektryczny urządzenia typu BIG-1000.



Urządzenia posiadają kabel zasilający 5 m zakończony wtyczką. Podłączenia do zasilania dokonuje się przez włożenie wtyczki do gniazda zasilającego.

7. UŻYTKOWANIE

Działanie urządzenia jest pokazane na rys. 4.

URUCHOMIENIE URZĄDZENIA:

1. Otwarcie zawory sprężonego powietrza.
2. Włożenie wtyczki do gniazda zasilającego.
3. Załączenie wyłącznika silnikowego Q1M.
4. Włączenie zasilania przełącznikiem S1 („ON”), sygnalizacja świeceniem białej lampki (S1.H1).
5. Praca układu czyszczenia filtra – przełącznik K1T steruje otwarciem i zamykaniem zaworu elektromagnetycznego. Co 4 min. otwiera się zawór i impuls sprężonego powietrza powoduje oczyszczenia filtra.

PRACA URZĄDZENIA:

1. Naciśnięcie przycisku S2.2 „START” włącza wentylator, świeci się wówczas zielona lampka S2.H2.
2. Urządzenie pracuje, regeneracja filtra następuje co 4 min.

WYŁĄCZENIE URZĄDZENIA:

1. Naciśnięcie przycisku S2.1 „STOP”. Zgaśnięcie zielona lampka S2.H2, wyłącza się wentylator.
2. Wyłączenie zasilania przełącznikiem S1 („OFF”), zgaśnięcie biała lampka S1.H1.

Zespół elektryczny posiada lampkę H3, która sygnalizuje nadmierne zabrudzenie filtra.

Wmontowany wewnątrz presostat kontroluje opór przepływu powietrza i przy nadmiernym oporze powoduje włączenie żółtej lampki kontrolnej H3.

Umieszczony na drzwiczkach zespołu elektrycznego licznik czasu pracy pozwala na kontrolę czasu użytkowania urządzenia.

Przełącznik czasowy K1T jest ustawiony na następujące parametry:

- czas trwania impulsu T1 – 0,5s.
- czas przerwy między impulsami T2 – 4min.

UWAGA:

Ustawionych czasów w przełączniku czasowym nie można przestawiać. W razie konieczności zmiany, należy kontaktować się z producentem – KLIMAWENT S.A.

Filtr nabojoy jest wykonany z bibuły poliestrowej i pokryty powłoką teflonową. Wewnątrz filtra znajduje się filtr z włókniny impregnowanej węglem aktywnym. Jest to rękaw o średnicy wewnętrznej filtra nabojoyego włożony do wnętrza filtra. Następnie jest włożony walec wykonany z metalowej siatki. Zabezpiecza on matę przed przesuwaniem się w czasie oczyszczania filtra impulsami sprężonego powietrza.

Obsługa urządzenia polega na obsłudze ramienia ssącego ERGO (obsługa jest opisana w instrukcji obsługi ramion ssących) oraz na obsłudze filtrów.

Obsługa filtrów polega na okresowej wymianie włókniny węglowej (co kilka miesięcy w zależności od warunków pracy) oraz okresowej wymianie filtra nabojoyego (co 1 – 2 lata w zależności od intensywności użytkowania).

Zaleca się, aby raz w tygodniu wyjąć filtry z urządzenia i oczyścić z pyłów strumieniem sprężonego powietrza.

Należy pamiętać o opróżnianiu pojemnika na pył. Opróżnianie polega na odpięciu pojemnika, wysunięciu go i wyjęciu worka foliowego z pyłem. Następnie należy włożyć nowy worek, wsunąć pojemnik i zapiąć zamki.

UWAGA: Producent nie dostarcza worków foliowych na odpady.

8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

Tab. 4

Zakłócenia	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Zmniejszenie ilości odsysanego powietrza	Niedrożność filtra	Oczyszczenie powierzchni filtra z pyłów metodą „na sucho” – patrz pkt 7 lub wymiana filtra
Brak pochłaniania zapachów	Zużyta włóknina z węglem aktywnym	Wymiana włókniny z węglem aktywnym
Pojawienie się pyłów w komorze elektrozaworu	Uszkodzenie filtra nabożowego	Wymiana uszkodzonego filtra nabożowego
pojawienie się nagłych drgań i wibracji wentylatora	Uszkodzenie wirnika	Wymiana wirnika na nowy
opadanie ramienia ssącego ERGO	Źle wyregulowany hamulec cierny przegubu	Zwiększenie docisku płytek ciernych hamulca przegubu poprzez dokręcenie nakrętek regulacyjnych
Ustawianie się ramienia ssącego samoczynnie w jednym położeniu	Brak ustawienia pionowego osi obrotu głowicy	Doprowadzenie do pionu osi obrotu głowicy obrotowej ramienia ssącego poprzez wypoziomowanie kołnierza mocującego urządzenie lub ustawienie jej na wypoziomowanej części podłoża
Zatrzymanie urządzenia - brak świecenia lampki S1.H1 „ZASILANIE”. niewłączanie się wentylatora	Zadziałanie wyłącznika silnikowego Q1M, uszkodzenie przełącznika S1, wyłączone zabezpieczenie F1	Wyjęcie wtyczki z gniazda. Sprawdzenie wyłącznika silnikowego oraz przełącznika S1, zabezpieczeń. Włączenie wymienionych zabezpieczeń.

9. KONSERWACJA

Wysoka skuteczność i czyszczenie filtra za pomocą powtarzających się regularnie impulsów sprężonego powietrza, zapewnia długą żywotność filtra nabojewego oraz skraca obsługę do minimum.

Czyszczenie odbywa się automatycznie bez przerywania pracy, nie wpływając na zmniejszenie wydajności. Konstrukcja urządzenia umożliwia pracę bez technicznej obsługi. W przypadku stwierdzenia wadliwej pracy urządzenia, należy przeprowadzić jego kontrolę (patrz tab. 4).

W czasie okresowych przeglądów (co 12 miesięcy) należy sprawdzić stan techniczny wentylatora zgodnie ze szczegółowymi zasadami eksploatacji urządzeń napędowych.

Podczas prac konserwacyjnych należy sprawdzić połączenia mechaniczne, elektryczne i pneumatyczne.

Przeglądów należy dokonywać tylko po odłączeniu urządzenia od sieci.

Okresowo należy usuwać wodę i zanieczyszczenia ze zbiornika sprężonego powietrza.

Raz w roku trzeba kontrolować stan zbiornika. Jeżeli występują wyraźne wżery korozyjne, zbiornik należy wymienić na nowy.

W celu wymiany filtra nabojewego należy:

- A) zdjąć pokrywę dostępu do filtra,
- B) przekręcić filtr odwrotnie do ruchu wskazówek zegara, aby odłączyć przyłącze twistowe filtra z obudową,
- C) wyjąć filtr,
- D) montaż nowego filtra wykonać w odwrotnej kolejności.

Uwaga: Po wyjęciu filtra nabojewego można sprawdzić stan filtra z włókniny i w razie potrzeby wymienić na nowy.

Czynności obsługowo-konserwacyjne ramion ERGO należy wykonać zgodnie z zaleceniami umieszczonymi w instrukcji obsługi ramion ssących ERGO.

10. INSTRUKCJA BHP

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi. Urządzenie BIG-1000 nie stwarza zagrożenia z punktu widzenia bezpieczeństwa pod warunkiem przestrzegania zaleceń zawartych w instrukcji obsługi oraz ogólnych zasad BHP.

Wszelkie naprawy należy wykonywać po zatrzymaniu wentylatora i odłączeniu urządzenia od sieci. Również przed otwarciem obudowy zespołu elektrycznego ZE-BIG-1000 należy odłączyć zasilanie.

Ramiona ssące ERGO nie stwarzają specjalnych zagrożeń pod warunkiem poprawnego i trwałego zamocowania ich do obudowy urządzenia filtrowentylacyjnego.

11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Urządzenie należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych i przewiewnych, wolnych od substancji żrących. Nie wolno ich składować jedno na drugim.

Podczas transportu należy zabezpieczyć urządzenie przed możliwością przesuwania i wywrócenia się.

Transport i przeładunek powinny się odbywać w sposób eliminujący uszkodzenia, zadrapania, wgniecenia urządzeń, a także zniszczenie opakowania lub zatarcie występujących na nim oznaczeń.

UWAGA: Ramiona ssące ERGO stanowią wyposażenie dodatkowe i są pakowane osobno. do ramion ERGO są dołączone odrębne instrukcje obsługi.

12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w karcie gwarancyjnej urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych urządzenia zawinionych przez użytkownika
- uszkodzeń wynikłych ze stosowania niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.

Niestosowanie się do punktu 3 niniejszej instrukcji („Zastrzeżenia producenta”), a zwłaszcza samowolne przerabianie urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem, skutkuje utratą gwarancji.

08.02.2018

NOTATKI:

NOTATKI:

NOTATKI:



Producent:

KLIMAWENT S.A.

81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194

tel. 58 629 64 80, 58 771 43 40

fax 58 629 64 19

email: klimawent@klimawent.com.pl

www.klimawent.com.pl

804U44-BIG-1000-O-08.02.2018

804U49-BIG-1000-R-08.02.2018