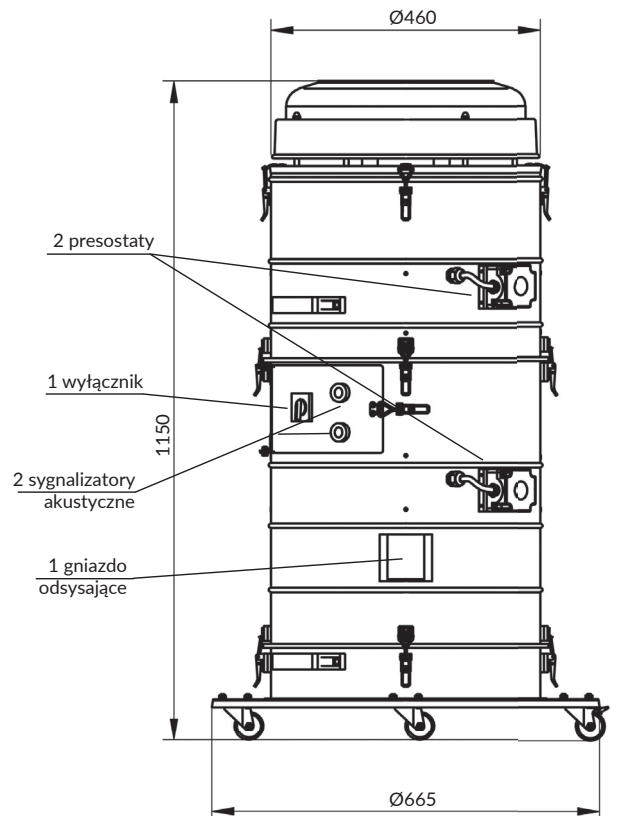


TENDER VAC 200 – filtracja pyłów suchych i gazów



Zastosowanie

TENDER VAC 200 należy do grupy wysokopróżniowych urządzeń filtracyjnych. Jest przeznaczony do oczyszczania powietrza z suchych pyłów oraz zanieczyszczeń gazowych. Skutecznie usuwa wszelkie zanieczyszczenia bezpośrednio w miejscu ich powstania. Urządzenie jest niezastąpione przy laserowym cięciu gumy, sklejki, pleksi, akrylu i innych materiałów oraz przy rozmaitych procesach, którym towarzyszy dokuczliwy zapach, na przykład w laboratoriach chemicznych i farmaceutycznych. Jest idealnym rozwiązaniem przy odciąganiu zanieczyszczeń z osłon narzędzi do cięcia lub szlifowania gumy i innych materiałów emitujących przykre zapachy. Urządzenie jest przeznaczone do filtracji zanieczyszczeń suchych. Podstawowym wyposażeniem urządzenia jest turbina ssąca wysokiego podciśnienia oraz filtry o skuteczności 99,95%. Z uwagi na żywotność turbiny, wynoszącą 1000 godzin, nie zaleca się stosowania urządzenia do pracy ciągłej.

Budowa

TENDER VAC 200 jest zbudowany z następujących elementów:

- obudowy stalowej o cylindrycznym kształcie,
- turbiny ssącej wysokiego podciśnienia,
- filtra nabojewego poliestrowego o skuteczności filtracji 99,9%,
- dyszy rotacyjnej służącej do regeneracji filtra nabojewego,
- filtra wysokoskutecznego, typu FA, klasy H14,
- pochłaniacza z granulowanym węglem aktywnym do pochłaniania frakcji gazowych,
- gniazda wyposażonego w luźny króciec Ø44 do przyłączenia elastycznego przewodu odciągowego,
- zaworu sprężonego powietrza (ręcznego lub elektromagnetycznego, w zależności od wersji),
- zespołu elektrycznego (wersja ze sterowaniem ręcznym lub automatycznym),

- dwóch presostatów uruchamiających sygnalizację akustyczną przy nadmiernych oporach filtrów,
- pojemnika na odpady wraz z zespołem kół jezdnych pozwalających na przemieszczanie urządzenia.

Opcje

TENDER VAC 200 jest wykonany w dwóch wersjach różniących się sposobem sterowania. W wersji standardowej uruchamianie urządzenia odbywa się ręcznie, przy czym należy pamiętać, by przed załączeniem turbiny otworzyć na kilka sekund zawór sprężonego powietrza zasilający dyszę rotacyjną regenerującą filtr nabojewy. W wersji sterowania automatycznego po załączeniu turbiny następuje najpierw samoczynne otwarcie zaworu elektromagnetycznego sprężonego powietrza, po czym – po kilku sekundach – następuje automatyczne uruchomienie turbiny.

Użytkowanie

TENDER VAC 200 wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu co najmniej 6 bar. Podłączenie elektryczne odbywa się za pomocą pięciometrowego przewodu zasilającego z wtyczką. Urządzenie należy połączyć z odciąganiem stanowiskowym za pomocą przewodu elastycznego o Ø44 mm. W zależności od procesu może to być obsługiwane urządzenie technologiczne, obudowa ssąca lub ramiona ssące ERGO-MINI. Zanieczyszczenia pyłowe są zatrzymywane przez filtry nabojewy i absolutny, natomiast złożę węgla aktywnego absorbuje większość szkodliwych związków chemicznych, takich jak styren, toluen, alkohole, fenol, benzyna i wiele innych. W przypadku osiągnięcia przez którykolwiek filtr pyłowy granicznego stopnia zanieczyszczenia presostaty włączają sygnalizatory akustyczne przyporządkowane poszczególnym filtrom. Filtr nabojewy należy zregenerować, otwierając zawór sprężonego powietrza, natomiast filtr absolutny należy wymienić na nowy.

TENDER VAC 200

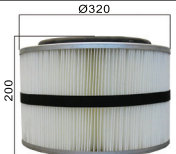
Dane techniczne

Typ urządzenia	Nr kat.	Regeneracja filtra nabojuowego	Wydatek [m ³ /h]	Moc silnika [kW]	Napięcie zasilania [V]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)]	Pojemność zbiornika na pył	Masa [kg]
TENDER VAC-200-S	802007	manualna	225	1,6	230	72	15	55
TENDER VAC-200-A	802008	automatyczna	225	1,6	230	72	15	55

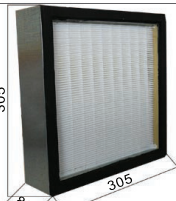
Uwagi: 1. Maksymalne podciśnienie dla wszystkich wielkości wynosi 30 000 Pa.
2. Skuteczność filtracji wynosi 99,9%.

Części wymienne


Filtr nabojuowy

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	PN032032U	800F01	4,2	99,9	Częstotliwość wymiany od 1 do 2 lat.


Filtr absolutny HEPA

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Skuteczność filtracji [%]	Uwagi
	FA-13/50	851F15	4,2	99,995	Materiał filtracyjny – włókno szklane uformowane w pakiet z użyciem technologii mini-pleat. Wymiana – po uzyskaniu oporu końcowego 500 Pa.

Węgiel aktywny granulowany


	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m ³]	Uwagi
	ORGANOSORB 10CO 4x8	874W04	500	Masa węgla w urządzeniu wynosi 15 kg. Częstotliwość wymiany złoża należy określić organoleptycznie. Średnio można przyjąć żywotność złoża w granicach 200 godzin pracy urządzenia.

Turbina ssąca


	Typ	Nr kat.	Masa [kg]	Uwagi
	AS 309,5	810T07	1,4	Częstotliwość wymiany wynosi ok. 1000 godzin pracy urządzenia.

Wyposażenie dodatkowe

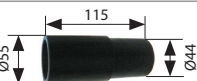
Ssawa odkurzająca

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	SC-50	856S05	1


Rura

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	S-50	801Z02	1,2

Złączka

	Typ	Nr kat.	Masa [kg]
	Z50/44	832Z00	0,11

Przewód elastyczny

	Typ	Nr kat.	Masa [kg/m]	Uwagi
	PCV FLEX-44	821P29	0,36	Elastyczny przewód odciągowy. Długość standardowa 15 m. Dane techniczne są zamieszczone w dziale AKCESORIA WENTYLACYJNE.