

INSTRUKCJA OBSŁUGI



SEPARATOR **typu: SEP-4-M-1, SEP-4-M-2, SEP-4-M-3**

SPIS TREŚCI

1.	Uwagi wstępne	3
2.	Przeznaczenie	3
3.	Zastrzeżenia producenta	4
4.	Dane techniczne	4
5.	Budowa i działanie	7
6.	Montaż i uruchomienie	8
7.	Użytkowanie	8
8.	Zakłócenia w pracy, przyczyny, środki zaradcze	9
9.	Konserwacja i kontrola	9
10.	Instrukcja BHP	9
11.	Transport i przechowywanie	10
12.	Warunki gwarancji	10
13.	Deklaracja zgodności	11

1. UWAGI WSTĘPNE

Celem niniejszej instrukcji obsługi jest dostarczenie użytkownikowi wskazówek z zakresu przeznaczenia, budowy, uruchamiania i eksploatacji separatorów **SEP-4-M-1, SEP-4-M-2, SEP-4-M-3**.

Przed przystąpieniem do użytkowania należy dokładnie zapoznać się z treścią instrukcji.

Ze względu na ciągłość prac prowadzonych przy doskonaleniu naszych wyrobów zastrzegamy sobie możliwość wprowadzenia zmian konstrukcyjnych podwyższających walory użytkowe.

Konstrukcja separatorów **SEP-4-M** odpowiada wymaganiom aktualnego poziomu techniki oraz zapewnienia bezpieczeństwa i zdrowia zawartych w:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)/Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

2. PRZEZNACZENIE

Separatory SEP-4-M pełnią funkcję filtrów wstępnych, zatrzymujących suche i grube pyły powstające w trakcie różnych procesów technologicznych.

Separatory służą również:

- neutralizacji iskier towarzyszących niektórym procesom np. przy spawaniu i szlifowaniu metali,
- zatrzymywania różnego rodzaju niebezpiecznych odpadków, np. niedopałków, które mogą zostać wprowadzone do instalacji wyciągowej, a następnie do filtra końcowego przez nieodpowiedzialnego użytkownika.

Dzięki powyższym właściwościom separatory zabezpieczają filtry końcowe przed nadmiernym obciążeniem pyłowym oraz ewentualnym pożarem.

Separatory **SEP-4-M** mogą współpracować z dowolnymi filtrami końcowymi o zbliżonym wydatku powietrza, w szczególności z urządzeniami filtrowentylacyjnymi UFO-4-M/N, do których są dostosowane wymiarowo.

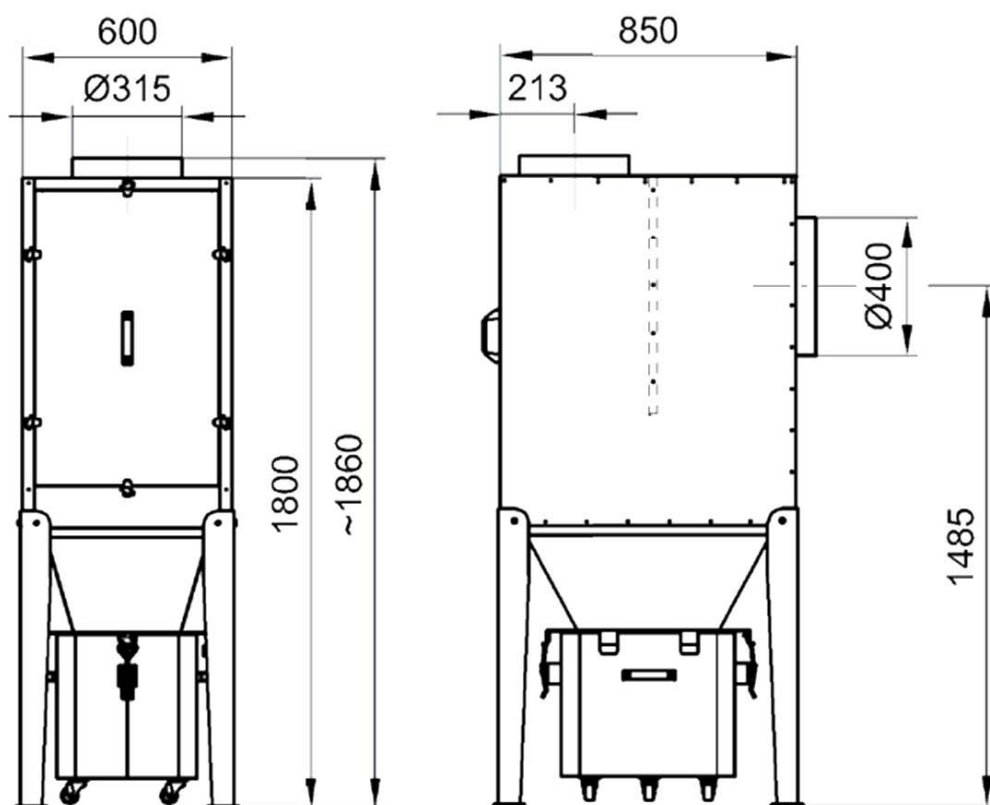
Separatory nie posiadają własnego wentylatora. Źródłem ciągu powietrza jest wentylator końcowego urządzenia filtrowentylacyjnego.

3. ZASTRZEŻENIA PRODUCENTA

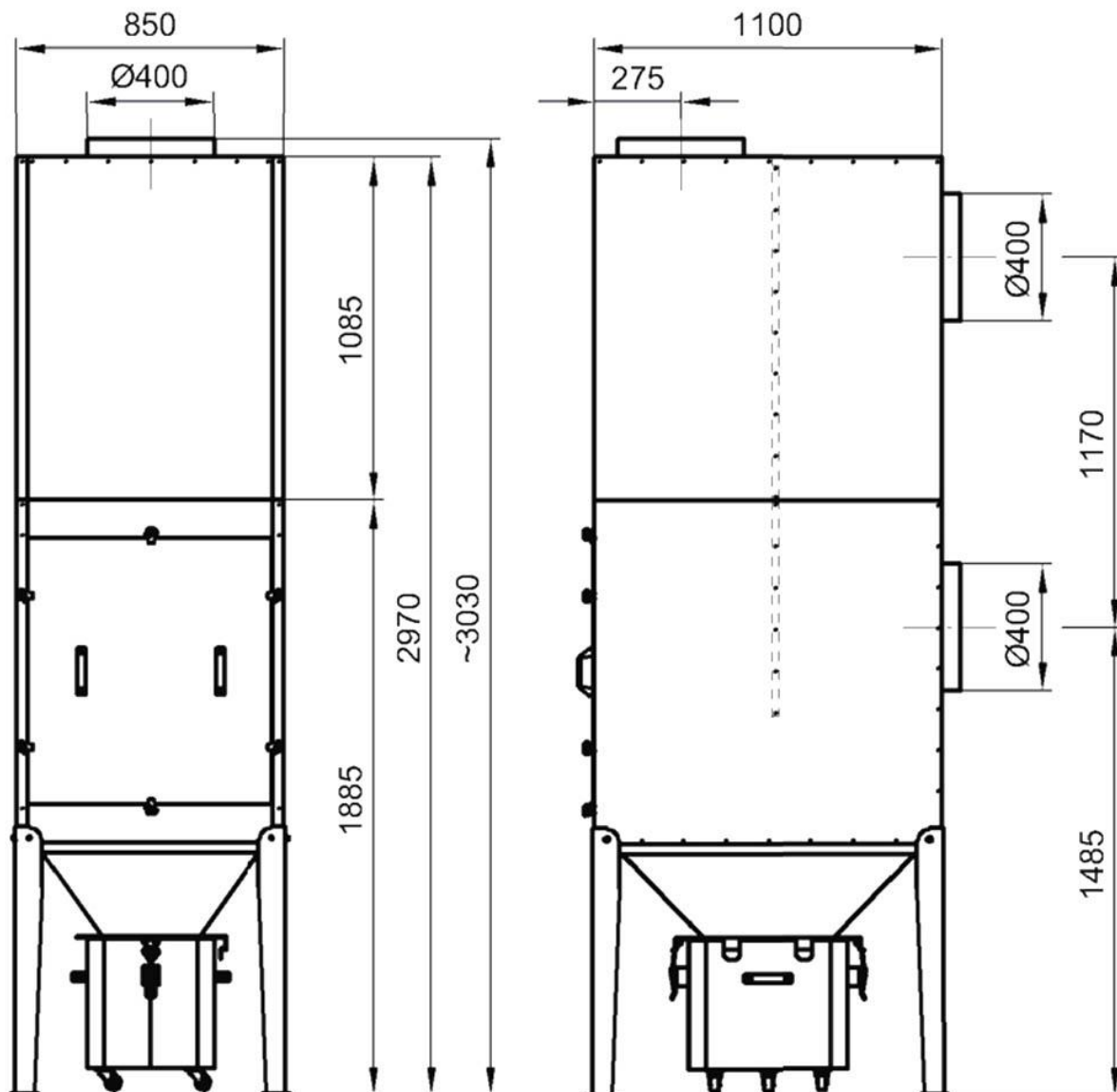
- A. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania urządzenia.
- B. Niedopuszczalne jest instalowanie na urządzeniu dodatkowych elementów, niewchodzących w jego skład lub wyposażenie.
- C. Niedopuszczalne są samowolne przeróbki lub modyfikacje urządzenia.
- D. Należy chronić obudowę urządzenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- E. Przed montażem urządzenia sprawdzić nośność elementów konstrukcyjnych na których urządzenia będzie montowane, gdyż niepewne zamocowanie może doprowadzić do uszkodzenia lub zniszczenia urządzenia, a także stwarzać może zagrożenie dla znajdujących się w pobliżu ludzi.
- F. Separator nie nadaje się do zastosowania w instalacji przetłaczającej powietrze zanieczyszczonego mieszaniną substancji palnych w postaci gazów, par, mgieł i pyłów, które w połączeniu z powietrzem mogą tworzyć atmosferę wybuchową.
- G. Separator nie może być stosowany w instalacji do przetłaczania powietrza zawierającego zanieczyszczenia lepkie, które mogą osadzać się na urządzeniu.
- H. Separator nie może być stosowany do instalacji przetłaczającej powietrze zawierające zanieczyszczenia żrące, które mogą oddziaływać niekorzystnie na urządzenie.

4. DANE TECHNICZNE

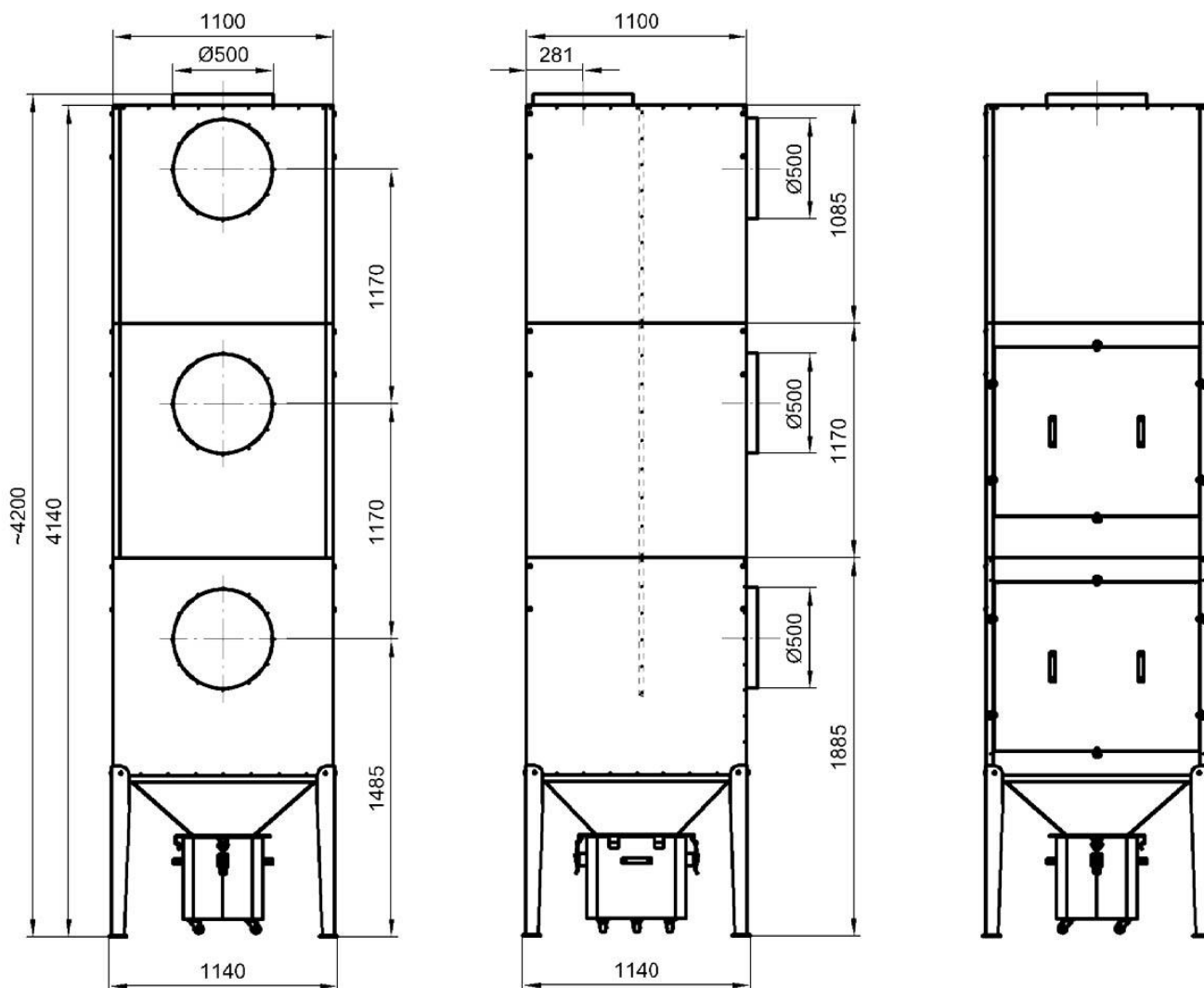
Parametry		SEP-4-M-1	SEP-4-M-2	SEP-4-M-3
Max wydajność powietrza	[m ³ /h]	5000	10000	15000
Opory przepływu (wydajność jw.)	[Pa]	200	200	200
Średnica króćca wlotowego	[mm]	315	400	500
Średnica króćca/ów wylotowych	[mm]	400	400	500
Wymiary gabarytowe:				
Długość	[mm]	850	1100	1100
Szerokość	[mm]	600	850	1100
Wysokość	[mm]	1860	3030	4200
Masa	[kg]	110	145	328



Rys.1 SEP-4-M-1, Gabaryty



Rys.2 SEP-4-M-2, Gabaryty



Rys.3 SEP-4-M-3, Gabaryty

5. BUDOWA I DZIAŁANIE

Separator typu SEP-4-M składa się z niezależnych, identycznych komór separujących zestawionych pionowo jedna na drugiej (zależnie od ilości przetłaczanego powietrza). Dolna komora separatora posadowiona jest na czteronożnej podstawie wyposażonej w komorę zsypaną oraz pojemnik pyłów.

Urządzenie produkowane jest w trzech typowielkościach:

- SEP-4-M-1 składa się z jednej komory separacyjnej,
- SEP-4-M-2 składa się z dwóch komór separacyjnych,
- SEP 4-M-3 składa się z trzech komór separacyjnych

Każda komora separacyjna podzielona jest przegrodą na dwie części:

- komorę po stronie napływu powietrza,
- komorę po stronie wypływu powietrza

Urządzenie SEP-4-M wyposażone jest w króćce przyłączeniowe: wlotowy i wylotowy – na każdej komorze separacyjnej:

- Króciec wlotowy znajduje się w górnym wieku urządzenia.
- Króćce wylotowe umieszczone są w bocznej ścianie komory. Rozmieszczenie ich jest takie same jak króćców w urządzeniach UFO-4-M/N.

Separacja pyłów odbywa się metodą inercyjną (bezwładnościową). Wytracone zanieczyszczenia gromadzą się w pojemniku, który należy okresowo opróżniać.

6. MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Separator SEP-4-M przeznaczony jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych. Należy go ustawić na równej, poziomej powierzchni posadzki tak, aby był zapewniony łatwy dostęp do otworów rewizyjnych i pojemnika pyłów. Przed montażem sprawdzić wytrzymałość posadzki.

Urządzenie dostarczane jest w elementach lub stanie częściowo zmontowanym, uzgodnionym z użytkownikiem. Z uwagi na wysokość konstrukcji zaleca się transportować każdą komorę oddzielnie. Zmontowanie separatora zaleca się dokonać na miejscu montażu. W przypadku SEP-4-M-3 posadowić należy najpierw dolną część z podstawą na miejscu montażu. Następnie łączy się razem dwie górne komory, które nakłada się przy pomocy urządzenia podnoszącego na posadowioną wcześniej komorę dolną. Komory separatora wyposażone są w uchwyty służące do transportu pionowego, a do kompletu dołączone są specjalne belki transportowe.

Wymiary podzespółów podane są na załączonych rysunkach.

Na czas transportu podzespoły są zabezpieczone folią i ustawione na paletach transportowych.

Po rozpakowaniu z folii należy ustawić podzespół dolny dokładnie na przewidzianym miejscu (zaleca się wykonanie tej operacji przy pomocy sztaplarki).

Podzespół górny powinien być dźwigany, przenoszony i ustawiany za pomocą dostarczonej belki transportowej lub lin nośnych zaczepianych do uchwytów transportowych na urządzeniu.

Montując razem komory separacyjne, należy powierzchnie styku komór uszczelnić „silikonem” i starannie skrócić śrubami. Śruby i „silikon” są dostarczane przez producenta razem z urządzeniem.

Należy pamiętać o podłączeniu separatora do instalacji wyrównania potencjałów instalacji odpylającej.

7. UŻYTKOWANIE

Komora zsykowa kieruje oddzielone zanieczyszczenia do pojemnika pyłów, który należy okresowo opróżniać (przed opróżnieniem pojemnika jest wskazane „opukanie” komory zsykowej).

Przy pracach z chemikaliami należy stosować się do przepisów zawartych w rozporządzeniach (Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dn. 30 grudnia 2004 r.) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych. Wdraża ono Dyrektywę Rady 98/24/WE.

Przy opróżnianiu zbiornika należy stosować środki ochrony dróg oddechowych oraz kończyn górnych. Odpady należy zagospodarować zgodnie z przepisami o odpadach chemicznych obowiązujących na terenie naszego kraju

8. ZAKŁÓCENIA W PRACY, PRZYCZYNY, ŚRODKI ZARADCZE

Zakłócenia	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Zwiększony hałas przy pracy urządzenia	Nieszczelność podłączenia instalacji lub niedokładnie zabezpieczone otwory rewizyjne	Sprawdzić podłączenia i otwory rewizyjne. Uszczelnić połączenia lub zamknięcia

8. INSTRUKCJA KONSERWACJI

Urządzenie nie wymaga stałej, codziennej obsługi konserwacyjnej poza okresowym sprawdzaniem połączeń mechanicznych oraz połączenia z lokalną szyną wyrównawczą.

Od czasu do czasu, po zakończeniu pracy, oczyścić komory separatora z nagromadzonych pyłów. Każdorazowo, przed opróżnieniem pojemnika pyłów, należy „opukać” komorę zsypaną.

9. INSTRUKCJA BHP

Uruchomienie i obsługa może odbywać się jedynie po zapoznaniu się z instrukcją obsługi.

Wszelkie naprawy i przeglądy należy wykonywać po zatrzymaniu wentylatora instalacji odpylającej i odłączeniu go od zasilania.

Należy stosować się do ogólnych zasad BHP. przy wykonywaniu prac konserwacyjnych.

10. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Separatory SEP-4-M będą transportowane w podzespołach opakowanych w folię, ustawionych na paletach transportowych. Na czas transportu podzespoły muszą być ustawione w pozycji pionowej i zabezpieczone przed możliwością wywrócenia się i przemieszczenia.

Urządzenie jest konstrukcją cienkościenną i z tego względu zaleca się ostrożność przy dźwiganiu poszczególnych podzespołów w czasie transportu, rozładunku i montażu.

Urządzenia należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

11. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Separatory SEP-4-M będą transportowane w podzespołach opakowanych w folię, ustawionych na paletach transportowych. Na czas transportu podzespoły muszą być ustawione w pozycji pionowej i zabezpieczone przed możliwością wywrócenia się i przemieszczenia.

Urządzenie jest konstrukcją cienkościenną i z tego względu zaleca się ostrożność przy dźwiganiu poszczególnych podzespołów w czasie transportu, rozładunku i montażu.

Urządzenia należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

12. WARUNKI GWARANCJI

Okres gwarancji określony jest w karcie gwarancyjnej urządzenia.

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych urządzenia zawinionych przez użytkownika,
- uszkodzeń wynikłych ze stosowania niezgodnie z przeznaczeniem lub nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego transportu, przechowywania lub niewłaściwej konserwacji.

Niestosowanie się do punktu 3 „Zastrzeżenia producenta” niniejszej instrukcji, a zwłaszcza samowolna przeróbka urządzenia lub stosowanie go niezgodnie z przeznaczeniem, powoduje utratę gwarancji.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NR.....

Producent (ew. również jego upoważniony przedstawiciel / importer):

nazwa: **KLIMAWENT S.A.**

adres: **81-571 GDYNIA, ul Chwaszczyńska 194**

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej:

nazwisko i adres:

niniejszym deklaruje, że maszyna :

nazwa: **Separator**

typ / model: **SEP-4-M-1, 2, 3**

numer seryjny: rok produkcji:

spełnia wymagania następujących dyrektyw europejskich:

Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie) /Dz. Urz. UE L157 z dn. 09.06.2006, str. 24/.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008 r. poz. 1228).

Spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO-12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

miejsce, data

podpis osoby upoważnionej

imię, nazwisko, funkcja sygnatariusza



Producent:

KLIMAWENT S.A.

81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 194

tel. 58 629 64 80, 58 771 43 40

fax 58 629 64 19

email: klimawent@klimawent.com.pl

www.klimawent.com.pl

0532-SEP-4-M-1-15.03.2018

0559-SEP-4-M-2-15.03.2018

0651-SEP-4-M-3-15 .03.2018